

TECHNISCHES DATENBLATT

NUR ZUM FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

CRYSTAL HS-ACRYLLACK 2:1											
PRODUKTE CRYSTAL HS-Acryllack 2:1 – Decklack Klarlack Härter STANDARD 1:2 für HS-Acryllack CRYSTAL Härter LANGSAM 1:2 für HS-Acryllack CRYSTAL (für die Anwendung bei Temperaturen > 25°C) Härter SCHNELL 1:2 für HS-Acryllack CRYSTAL (für die Anwendung bei Temperaturen < 18°C) Verdünner für Acryl-Systeme											
PRODUKTBESCHREIBUNG Hochwertiger 2-Komponenten-HS-Acryl-Klarlack, bestimmt für die vollständige und schnelle Lackierung von Karosserieelementen. Der Lack bildet eine harte und kristallklare Beschichtung mit erhöhter Kratzfestigkeit (Scratch Resistant), die den Farbton der Basislacke nicht beeinträchtigt. Lange offene Zeit und gute Stabilität an vertikalen Teilen ermöglichen die Bildung einer geeigneten Struktur für Werksreparaturlackierungen. <ul style="list-style-type: none"> • Kristallklare Beschichtung • Sehr hoher und dauerhafter Glanz • Gute Stabilität auf vertikalen Elementen • Lange offene Zeit der Beschichtung / leichte Aufnahme des Sprühnebels • Möglichkeit, die gewünschte Struktur zu erzeugen, die mit der ursprünglichen Werkslackierung identisch ist • Harte und dauerhafte Beschichtung • Hohe Kratzfestigkeit 											
FLÜCHTIGE ORGANISCHE VERBINDUNGEN (VOC) VOC der Mischung 529 g/l <i>Dieses Produkt erfüllt die Anforderung der Richtlinie der Europäischen Union (2004/42/EC/II B), die für diese Kategorie von Produkten (e) den Grenzwert auf der Ebene der Beteiligung der flüchtigen organischen Verbindungen von max. 840 [g/l] gibt.</i>											
UNTERGRUNDVORBEREITUNG Acryllacke können angewendet werden: <ul style="list-style-type: none"> • auf Basislacke • auf angeschliffene und entfettete alte Lackbeschichtungen in gutem Zustand 		Zum Schleifen empfehlen wir: <ul style="list-style-type: none"> • ein graues Schleifvlies mit einer Mattierungspaste, • Schleifpapier P600÷P800 (zum Nassschleifen), • Schleifpapier P360÷P500 (zum Maschinenschleifen) 									
ANWENDUNGSPROZESS											
	ANWENDUNG Autolackreparaturen, die ein dauerhaftes Finish erfordern.		SPRITZVISKOSITÄT 15÷17 Sekunden bei 20°C								
	MISCHUNGSVERHÄLTNISS <table border="1" style="display: inline-table; margin-left: 10px;"> <thead> <tr> <th></th> <th>Volumenanteil</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Lack</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Härter</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Verdünner</td> <td>10%</td> </tr> </tbody> </table>		Volumenanteil	Lack	2	Härter	1	Verdünner	10%		TOPFZEIT ca. 5 Stunden bei 20°C
	Volumenanteil										
Lack	2										
Härter	1										
Verdünner	10%										
	ANZAHL DER SCHICHTEN UND PARAMETER FÜR DIE PISTOLE Schichtenanzahl 2 volle Schichten; ca. 50 µm Trockenschicht. Parameter für RP-Pistole Düse: 1.2÷1.4 mm; Eingangsdruck: 2,0÷2,2 bar. Parameter für HVLP-Pistole Düse: 1.2÷1.4 mm; Eingangsdruck: 2,0 bar.		AUSHÄRTEZEIT Aushärtezeit bei 20°C: Staubtrocken: nach etwa 30÷35 Minuten. Schleifbereit: nach Trocknung über Nacht. Aushärtezeit bei Objekttemperatur 60°C: Der Klarlack ist nach dem Aufwärmen (ca. 30 Minuten) und nach der Abkühlung (ca. 2 Stunden) polierfähig. Die Temperatur unter 20°C verlängert erheblich die Aushärtezeit.								
	VERDAMPFUNGSZEIT Zwischen den Schichten: 5÷7 Minuten Vor dem Aufwärmen: ca. 10 Minuten		TROCKNUNG MIT INFRAROTSTRAHLER 15÷20 Minuten Kurzwellen. Die Trocknungszeit hängt von der Schichtdicke und Art des Infrarotstrahlers ab. Die Temperatur von 60°C nicht überschreiten. Der Infrarotstrahler gemäß den Empfehlungen des Geräteherstellers verwenden. Vor dem Trocknen mit Infrarotstrahler ca. 10 Minuten warten.								

ERGIEBIGKEIT
1 Liter der Mischung reicht für 9 m ² bei Anstrichdicke von 50 µm.
SCHATTIERUNG
Wenn die gesamte Fläche des Basislacks beschichtet wurde, dann nur der vorbereitete Bereich schattieren. Man soll der Verdünner zum Schattieren (FADE OUT THINNER) verwenden, damit die Einschmelzung des Staubs in den Untergrund und die Beseitigung der scharfen Verbundstelle beider Lackschichten erfolgt.
POLIEREN UND ZWISCHENSCHLIFF
In der Regel ist das Polieren nicht erforderlich, weil der HS-Klarlack CRYSTAL 2:1 ein perfektes Aussehen der Beschichtung sofort nach der Anwendung sichert. Wenn die Verunreinigungen erscheinen, soll man diese beseitigen und dann mit einer Polierpaste polieren.
ALLGEMEINE BEMERKUNGEN
<ul style="list-style-type: none"> Die empfohlene Härtermenge nicht überschreiten! Die besten Ergebnisse werden bei der Arbeit in Raumtemperatur erreicht. Die Umgebungstemperatur und die Temperatur des Produkts sollen ähnlich sein. Während der Arbeit mit den 2-Komponenten-Produkten empfiehlt es sich, die persönliche Schutzausrüstung zu verwenden. Augen und Atemwege schützen. Die Räume sollen gut gelüftet werden. Die Werkzeuge sollen direkt nach der Anwendung gereinigt werden. <p>Achtung: Anweisungen auf Sicherheitsdatenblatt für gefährliche Stoffe folgen.</p>
LAGERUNG
Im dichtverschlossenen Originalgebinde bei Temperaturen von 15 bis 25°C bewahren. Trocken und kühl lagern. Vor Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen schützen.
Achtung:
<ol style="list-style-type: none"> Die Behälter sofort nach dem Gebrauch schließen. Den Härter vor Frost und Feuchtigkeit schützen!
GEWÄHRLEISTUNG
CRYSTAL HS-Acryllack 2:1 - 24 Monate ab Produktionsdatum
Härter STANDARD 1:2 für HS-Acryllack CRYSTAL - 12 Monate ab Produktionsdatum
Härter LANGSAM 1:2 für HS-Acryllack CRYSTAL - 12 Monate ab Produktionsdatum
Härter SCHNELL 1:2 für HS-Acryllack CRYSTAL - 12 Monate ab Produktionsdatum
Verdünner für Acryl-Systeme - 12 Monate ab Produktionsdatum

PRODUKT	ARTIKELNUMMER
CRYSTAL HS-Acryllack 2:1	14949; 14950 (1l; 5l)
Härter STANDARD 1:2 für HS-Acryllack CRYSTAL	14951; 14952 (0,5l; 2,5l)
Härter LANGSAM 1:2 für HS-Acryllack CRYSTAL	14955; 14956 (0,5l; 2,5l)
Härter SCHNELL 1:2 für HS-Acryllack CRYSTAL	14953; 14954 (0,5l; 2,5l)
Verdünner für Acryl-Systeme	300002236; 300002237 (1l; 5l)

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG
Die in den Technischen Datenblättern enthaltenen Informationen sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung der Informationen aktuell und korrekt.
Da die Firma TROTON die Bedingungen, unter denen ein Produkt verwendet werden kann, nicht kontrollieren oder vorhersagen kann, sollte jeder Benutzer die Informationen im spezifischen Kontext der beabsichtigten Verwendung überprüfen. Soweit gesetzlich zulässig, haftet TROTON nicht für Schäden jeglicher Art, die sich aus der Verwendung oder dem Vertrauen auf die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen ergeben.
In Anbetracht der Vielzahl von Faktoren, die auf die Verwendung und den Gebrauch eines TROTON-Produkts einwirken können, von denen einige nur dem Wissen und der Kontrolle des Benutzers unterliegen, ist es wichtig, dass der Benutzer das TROTON-Produkt bewertet, um festzustellen, ob das Produkt für einen bestimmten Zweck geeignet ist und ob das Produkt für die Art der Verwendung des Benutzers geeignet ist.
Unter keinen Umständen haftet TROTON gegenüber dem Benutzer oder Dritten für indirekte, sekundäre, zufällige, besondere oder strafrechtliche Schäden, einschließlich entgangenen Gewinns, die aus der Verwendung von TROTON hergestellten Produkten und / oder Dienstleistungen von TROTON entstehen könnten.
Bemerkung:
Die vorgenannten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen, langjährigen Erfahrungen und gewissenhaften Laboruntersuchungen. Die etablierte Marktposition entbindet uns nicht von der ständigen Qualitätskontrolle unserer Produkte. Wir sind jedoch nicht verantwortlich für die Endergebnisse in der unsachgemäßen Lagerung oder Verwendung unserer Produkte und für Arbeiten, die mit der Kunst des guten Handwerks nicht vereinbar sind. Bitte beachten Sie, dass TDS unser bestes Wissen über das Produkt sowie dessen Verwendungsweise zusammenfasst, basierend auf den derzeit verfügbaren Informationen. Unsere Produkthaftung ist in den allgemeinen Geschäftsbedingungen der Zusammenarbeit beschrieben. Troton trägt weder direkt noch indirekt Verantwortung für Verluste, die im Zusammenhang mit der Verwendung oder Applikation des Produkts entstehen, unabhängig davon, ob sie den Beratungen, Spezifikationen, Empfehlungen oder Informationen entsprechen, die im TDS enthalten sind.
TROTON Sp. z o.o. Ząbrowo, Polen