

PRODUKTINFORMATION

NUR ZUM FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

<p>K47 POLYESTERSPACHTEL</p>	
PRODUKTE	
K47 – SOFT & FAST - ein Füll-Polyesterspachtel Härter für Polyesterspachtel	
PRODUKTBESCHREIBUNG	
Ein Füll-Polyesterspachtel von höchster Qualität für Autoreparaturen – die neueste Technologie von Spachtelmassen. <ul style="list-style-type: none"> Einfache Applikation, ohne Absacken oder Tropfen. Sehr kurze Aushärtezeit Minimale Oberflächenviskosität Gute Schleifeigenschaften 	
	FARBE: hellbeige
	GLANZGRAD: matt
	DICHTE: 1,89 (+/- 0,03) kg/l

FLÜCHTIGE ORGANISCHE VERBINDUNGEN (VOC)	
VOC der Mischung = 29 [g/l] Dieses Produkt erfüllt die Anforderung der Richtlinie der Europäischen Union (2004/42/EC/II B), die für diese Kategorie von Produkten (b) den Grenzwert auf der Ebene der Beteiligung der flüchtigen organischen Verbindungen von max. 250 [g/l] gibt.	
UNTERGRUNDVORBEREITUNG	
<p>Das Produkt weist sehr gute Haftung auf verschiedenen Oberflächen auf. Es kann angewendet werden:</p> <ul style="list-style-type: none"> auf Stahl und Aluminium nach dem Mattieren und Entfetten auf verzinktem Stahl nach dem Mattieren und Entfetten Auf angeschliffene Polyester-Glas-Lamine (GFK/GRP), Polyesterspachtel, Acrylgrundierungen, Epoxy-Grundierungen, alte Lackbeschichtungen in gutem Zustand 	<p>Empfohlenes Schleifpapier: P80÷P120.</p> <p>Achtung: Polyesterspachtel darf nicht direkt auf reaktive Grundierungen, 1-Komponenten-Acrylprodukte und Zellulosenitrat-Produkte aufgetragen werden.</p>

ANWENDUNGSPROZESS			
	ANWENDUNG		SCHICHTDICKE
	Ein weicher Füll-Polyesterspachtel für schnelle Autoreparaturen.		Die Spachtelmasse kann in einigen dünnen Schichten aufgetragen werden. Vor dem Auftragen einer weiteren Schicht, soll die letzte Schicht ausgehärtet werden. Die Gesamtdicke soll nicht mehr als 3 mm betragen. Verarbeitungszeit: 4÷5 Minuten bei 20°C.
	MISCHUNGSVERHÄLTNIS GEWICHTSANTEIL		SCHLEIFEN
	Spachtelmasse 100 Härter 2 Die Komponenten gründlich vermischen, bis eine einheitliche Farbe der Paste erreicht wird. Das Gemisch vorsichtig mischen, damit die Spachtelmasse nicht mit Luft anfüllen.		Grobschleifen (trocken): P80÷P120 Feinschleifen (trocken): P120÷P320
	TROCKNUNG MIT INFRAROTSTRAHLER		AUSHÄRTEZEIT
	5÷7 Minuten Kurzwellen, je nach Schichtdicke und Art des Strahlers. Die Temperatur darf 60°C nicht überschreiten. Gemäß den Empfehlungen des Geräteherstellers verwenden. Vor der IR-Trocknung etwa 5 Minuten warten.		20÷30 Minuten bei 20°C. Die Temperatur unter 20°C verlängert erheblich die Aushärtezeit.

WEITERE ARBEIT
Auf den Polyesterspachtel können folgende Produkte aufgetragen werden: <ul style="list-style-type: none"> 2-Komponenten-Polyesterspachtel 2-Komponenten-Spritz-Polyesterspachtel 2-Komponenten-Acrylgrundierungen 2-Komponenten-Epoxy-Grundierungen

ALLGEMEINE BEMERKUNGEN

- Der überflüssige Härter kann die Probleme mit der Entfärbung des Basis-/Decklacks verursachen!
- Während der Arbeit mit den 2-Komponenten-Produkten empfiehlt es sich, die persönliche Schutzausrüstung zu verwenden. Augen und Atemwege schützen.
- Die Räume sollen gut gelüftet werden.
- Die Werkzeuge sollen direkt nach der Anwendung gereinigt werden.

Achtung: Anweisungen auf Sicherheitsdatenblatt für gefährliche Stoffe folgen.

LAGERUNG

Lagern Sie die Produktkomponenten bei einer Temperatur zwischen 15 und 25°C, in dicht verschlossenen Verpackungen, in trockenen und kühlen Räumen, entfernt von Feuerquellen. Nicht dem direkten Sonnenlicht aussetzen.

Achtung:

1. Die Behälter sofort nach dem Gebrauch schließen.
2. Überhitzung schützen!

GEWÄHRLEISTUNG

K47 Polyesterspachtel	– 12 Monate ab Produktionsdatum
Härter für Polyesterspachtel	– 18 Monate ab Produktionsdatum

PRODUKTE	ARTIKELNUMMER
K47 Polyesterspachtel	8993; 16240; 5465; 16241 (400g; 1 kg ; 1,8kg; 4,3kg)
Härter für Polyesterspachtel	

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

Die in den Technischen Datenblättern enthaltenen Informationen sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung der Informationen aktuell und korrekt.

Da die Firma TROTON die Bedingungen, unter denen ein Produkt verwendet werden kann, nicht kontrollieren oder vorhersagen kann, sollte jeder Benutzer die Informationen im spezifischen Kontext der beabsichtigten Verwendung überprüfen. Soweit gesetzlich zulässig, haftet TROTON nicht für Schäden jeglicher Art, die sich aus der Verwendung oder dem Vertrauen auf die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen ergeben.

In Anbetracht der Vielzahl von Faktoren, die auf die Verwendung und den Gebrauch eines TROTON-Produkts einwirken können, von denen einige nur dem Wissen und der Kontrolle des Benutzers unterliegen, ist es wichtig, dass der Benutzer das TROTON-Produkt bewertet, um festzustellen, ob das Produkt für einen bestimmten Zweck geeignet ist und ob das Produkt für die Art der Verwendung des Benutzers geeignet ist.

Unter keinen Umständen haftet TROTON gegenüber dem Benutzer oder Dritten für indirekte, sekundäre, zufällige, besondere oder strafrechtliche Schäden, einschließlich entgangenen Gewinns, die aus der Verwendung von TROTON hergestellten Produkten und / oder Dienstleistungen von TROTON entstehen könnten.

Bemerkung: Die vorgenannten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen, langjährigen Erfahrungen und gewissenhaften Laboruntersuchungen. Die etablierte Marktposition entbindet uns nicht von der ständigen Qualitätskontrolle unserer Produkte. Wir sind jedoch nicht verantwortlich für die Endergebnisse in der unsachgemäßen Lagerung oder Verwendung unserer Produkte und für Arbeiten, die mit der Kunst des guten Handwerks nicht vereinbar sind. Bitte beachten Sie, dass TDS unser bestes Wissen über das Produkt sowie dessen Verwendungsweise zusammenfasst, basierend auf den derzeit verfügbaren Informationen. Unsere Produkthaftung ist in den allgemeinen Geschäftsbedingungen der Zusammenarbeit beschrieben. Troton trägt weder direkt noch indirekt Verantwortung für Verluste, die im Zusammenhang mit der Verwendung oder Applikation des Produkts entstehen, unabhängig davon, ob sie den Beratungen, Spezifikationen, Empfehlungen oder Informationen entsprechen, die im TDS enthalten sind.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Polen.