










PRODUKTINFORMATION

NUR ZUM FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

RAPID HS 4:1 ACRYLGRUNDIERUNG	
PRODUKTE	
RAPID HS 4:1 - Schnelle Acrylgrundierung Härter für die schnelle Acrylgrundierung RAPID HS 1:4 Verdüner für Acrylsysteme MULTI FÜLLER	
PRODUKTBESCHREIBUNG	
Hochwertige 2-Komponenten-Schnellgrundierung auf Acrylbasis mit Korrosionsschutzmitteln für die Karosseriereparatur. Es zeichnet sich durch einen hohen Feststoffgehalt, sehr gute Fülleigenschaften und eine sehr kurze Aushärtezeit aus – bereits 1 Stunde nach dem Auftragen ist es schleifbereit (bei 20°C). Darüber hinaus weist es eine sehr gute Haftung auf schwierigen Untergründen auf und lässt sich leicht verarbeiten.	
<ul style="list-style-type: none"> • Sehr kurze Aushärtezeit (1 Stunde/20 °C nach dem Auftragen). • Sehr gute Fülleigenschaften. • Hervorragende Haftung auf schwierigen Untergründen. • Korrosionsschutzeigenschaften. • Einfache Anwendung. 	
FARBE: weiß, grau, schwarz GLANZGRAD: matt	

FLÜCHTIGE ORGANISCHE VERBINDUNGEN (VOC)	
VOC der Mischung = 420 [g/l] Dieses Produkt erfüllt die Anforderung der Richtlinie der Europäischen Union (2004/42/EC/II B), die für diese Kategorie von Produkten (c) den Grenzwert auf der Ebene der Beteiligung der flüchtigen organischen Verbindungen von max. 540 [g/l] gibt.	
UNTERGRUNDVORBEREITUNG	
Acrylgrundierung kann angewendet werden: <ul style="list-style-type: none"> • auf Stahl und Aluminium nach dem Mattieren und Entfetten • auf einen verzinkten Stahl nach dem Mattieren und Entfetten • auf angeschliffene Polyester-Glas-Lamine (GFK/GRP) • auf Polyesterspachtel • auf Epoxy-Grundierungen • auf Reaktiv-Grundierungen • auf gut angeschliffene alte Lackbeschichtungen in gutem Zustand nach dem Mattieren und Entfetten 	Eine gute Untergrundvorbereitung ist notwendig, um die bestmöglichen Ergebnisse zu erreichen. Empfohlenes Schleifpapier: <ul style="list-style-type: none"> • Manuelles Schleifen (trocken oder nass): P280÷P320 (GRP P400) • Maschinelles Schleifen (trocken): P180÷P220

ANWENDUNGSPROZESS									
	ANWENDUNG		SCHICHTENANZAHL						
	Eine Füllgrundierung für Autoreparaturen.		2÷3 Schichten; 70÷90µm für einzelne Schicht. Parameter für RP-Pistole Düse: 1,6÷2,0 mm; Eingangsdruck: 2,0-2,2 bar. Parameter für HVLP-Pistole Düse: 1,5÷1,9 mm; Eingangsdruck: 2,0 bar.						
	MISCHUNGSVERHÄLTNIS		AUSHÄRTEZEIT						
	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;">Grundierung</td> <td style="text-align: right;">4</td> </tr> <tr> <td>Härter</td> <td style="text-align: right;">1</td> </tr> <tr> <td>Verdüner</td> <td style="text-align: right;">5%</td> </tr> </table> Die Komponenten gründlich vermischen, bis eine einheitliche Konsistenz erreicht wird.	Grundierung	4	Härter	1	Verdüner	5%		Aushärtezeit einer Schichtdicke von 150÷180 µm: ca. 1 Stunde bei 20°C. ca. 10 Minuten bei 60°C. Aushärtezeit einer Schichtdicke von 180÷250 µm: ca. 2 Stunden bei 20°C. Die Temperatur unter 20°C verlängert erheblich die Aushärtezeit.
Grundierung	4								
Härter	1								
Verdüner	5%								
	SPRITZVISKOSITÄT		TROCKNUNG MIT INFRAROTSTRAHLER						
	30÷50 Sekunden bei 20°C DIN4.		10÷15 Minuten Kurzwellen für Schichtdicke von 150÷180 µm. Die Temperatur von 60°C nicht überschreiten. Der Infrarotstrahler gemäß den Empfehlungen des Geräteherstellers verwenden. Vor dem Trocknen mit Infrarotstrahler ca. 10 Minuten warten.						
	VERARBEITUNGSZEIT		TROCKENSCHLEIFEN						
	ca. 65 Minuten bei 20°C		Maschinelles Schleifen: P360÷P500. Manuelles Schleifen: P280÷P320.						

	VERDAMPFUNGSZEIT		NASSSCHLEIFEN
	Zwischen den Schichten: 5÷10 Minuten Vor dem Aufwärmen: ca. 10 Minuten Die Verdampfungszeit hängt von der Temperatur und Schichtdicke ab.		Maschinelles Schleifen: P600÷P1000. Manuelles Schleifen: P800÷P1000.

WEITERE ARBEIT

Auf den 2K-Acrylgrundierungen können folgende Produkte aufgetragen werden:

- 2-Komponenten-Decklacke
- 1-Komponenten-Basislacke

ALLGEMEINE BEMERKUNGEN

- Die empfohlene Härtermenge nicht überschreiten!
- Die besten Ergebnisse werden bei der Arbeit in Raumtemperatur erreicht. Die Umgebungstemperatur und die Temperatur des Produkts sollen ähnlich sein.
- Während der Arbeit mit den 2-Komponenten-Produkten empfiehlt es sich, die persönliche Schutzausrüstung zu verwenden. Augen und Atemwege schützen.
- Die Räume sollen gut gelüftet werden.
- Die Werkzeuge sollen direkt nach der Anwendung gereinigt werden.

Achtung: Anweisungen auf Sicherheitsdatenblatt für gefährliche Stoffe folgen.

LAGERUNG

Im dichtverschlossenen Originalgebinde bei Temperaturen von 15°C bis 25°C bewahren. Trocken und kühl lagern. Vor Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen schützen.

Achtung:

1. Die Behälter sofort nach dem Gebrauch schließen.
2. Den Härter vor Frost und Feuchtigkeit schützen!

GEWÄHRLEISTUNG

RAPID 4:1 Schnelle Acrylgrundierung	– 12 Monate ab Produktionsdatum
Härter für die schnelle Acrylgrundierung	– 12 Monate ab Produktionsdatum
Verdünner für Acrylsysteme MULTI FÜLLER	– 24 Monate ab Produktionsdatum

PRODUKTE	ARTIKELNUMMER
RAPID 4:1 Schnelle Acrylgrundierung	(0,8l + 0,2l) : 16512; 16513; 16514 (3,6l) : 16516, 16517, 16518
Härter für die schnelle Acrylgrundierung	(0,9l) : 16522
Verdünner für Acrylsysteme MULTI FÜLLER	300002258; 300002260 (1l; 5l)
Verdünner für Acrylsysteme – slow MULTI FÜLLER	14712 (5l)
Verdünner für Acrylsysteme – fast MULTI FÜLLER	14713 (5l)

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

Die in den Technischen Datenblättern enthaltenen Informationen sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung der Informationen aktuell und korrekt.

Da die Firma TROTON die Bedingungen, unter denen ein Produkt verwendet werden kann, nicht kontrollieren oder vorhersagen kann, sollte jeder Benutzer die Informationen im spezifischen Kontext der beabsichtigten Verwendung überprüfen. Soweit gesetzlich zulässig, haftet TROTON nicht für Schäden jeglicher Art, die sich aus der Verwendung oder dem Vertrauen auf die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen ergeben.

In Anbetracht der Vielzahl von Faktoren, die auf die Verwendung und den Gebrauch eines TROTON-Produkts einwirken können, von denen einige nur dem Wissen und der Kontrolle des Benutzers unterliegen, ist es wichtig, dass der Benutzer das TROTON-Produkt bewertet, um festzustellen, ob das Produkt für einen bestimmten Zweck geeignet ist und ob das Produkt für die Art der Verwendung des Benutzers geeignet ist.

Unter keinen Umständen haftet TROTON gegenüber dem Benutzer oder Dritten für indirekte, sekundäre, zufällige, besondere oder strafrechtliche Schäden, einschließlich entgangenen Gewinns, die aus der Verwendung von TROTON hergestellten Produkten und / oder Dienstleistungen von TROTON entstehen könnten.

Bemerkung: Die vorgenannten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen, langjährigen Erfahrungen und gewissenhaften Laboruntersuchungen. Die etablierte Marktposition entbindet uns nicht von der ständigen Qualitätskontrolle unserer Produkte. Wir sind jedoch nicht verantwortlich für die Endergebnisse in der unsachgemäßen Lagerung oder Verwendung unserer Produkte und für Arbeiten, die mit der Kunst des guten Handwerks nicht vereinbar sind. Bitte beachten Sie, dass TDS unser bestes Wissen über das Produkt sowie dessen Verwendungsweise zusammenfasst, basierend auf den derzeit verfügbaren Informationen. Unsere Produkthaftung ist in den allgemeinen Geschäftsbedingungen der Zusammenarbeit beschrieben. Troton trägt weder direkt noch indirekt Verantwortung für Verluste, die im Zusammenhang mit der Verwendung oder Applikation des Produkts entstehen, unabhängig davon, ob sie den Beratungen, Spezifikationen, Empfehlungen oder Informationen entsprechen, die im TDS enthalten sind.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Polen