TECHNISCHES DATENBLATT

NUR ZUM FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

RANGERS

2K-POLYURETHAN-SCHUTZMITTEL 3:1

FARBE: schwarz, zum Einfärben

PRODUKTE

RANGERS - 2K-Polyurethan-Schutzmittel
Härter für RANGERS
Verdünner für Acrylsysteme TROTON

PRODUKTBESCHREIBUNG

2K-Polyurethan-Schutzmittel mit Struktur-Effekt. Das Produkt zeichnet sich durch eine hervorragende chemische Beständigkeit (gegen Öl, Benzin, Wasser, Salz) und mechanische Beständigkeit (Kratzer, Flecken). Witterungsbeständig (UV-Filter) und korrosionsbeständig (Korrosionsschutzmittel). Es kann auf unterschiedlichen Untergründen aufgetragen werden. Die Applikation mit einer UBS-Pistole oder einer konventionellen Schwerkraft-Spritzpistole ist möglich. Auch das pneumatische Sprühen mit einer Druckluft-Farbspritzpistole mit Zugang für Farbe von einem Lackierdruckbehälter ist möglich.

FLÜCHTIGE ORGANISCHE VERBINDUNGEN (VOC)

VOC der Mischung für eine UBS-Pistole = 389 [g/l]
VOC der Mischung für eine Schwerkraft-Spritzpistole (3:1+20%) = 530 [g/l]
Dieses Produkt erfüllt die Anforderung der Richtlinie der Europäischen Union (2004/42/EG), die für diese Kategorie von Produkten (B/5) den Grenzwert auf der Ebene der Beteiligung der flüchtigen organischen Verbindungen von max. 840 [g/l] des anwendungsfertigen Produkts gibt.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

- Alte 2K-Beschichtungen - mit Vorsicht vorgehen und einen Verdünnungstest durchführen, um den Zustand des Untergrunds zu prüfen.
- Die vorherige Schicht soll immer mattiert und mit einem Silikon-, Fett- und Schmiermittelentferner gereinigt werden (Silikonentferner TROTON).
- Das Mittel nicht auf die 1K-Grundierungen auftragen. Stattdessen soll 2K-Acrylgrundierung, 2K-Epoxy-Grundierung oder Säurehärtende Grundierung angewendet werden.
- Die Trocknungs- und Aushärtezeiten der Säurehärtenden Grundierungen sollen beachtet werden.
- Das Produkt RANGERS nicht direkt auf rohe Werkslacke oder auf Rohbeschichtungen von Karosserieteilen aus dem Sekundärmarkt auftragen.

Untergrund:

- Stahl, verzinkter Stahl, Edelstahl, Aluminium - nach dem Schleifen der Oberfläche mit Schleifpapier P180 bis P320 oder nach dem Strahlen auf einen Reinheitsgrad von SA 2 ½ gemäß PN-ISO 12944-4 auftragen.
  ACHTUNG: Um den Korrosionsschutz und die Haftung zu erhöhen, wird empfohlen, Rangers über Troton-Epoxid- oder Reaktivgrundierungen (Wash Primer) aufzutragen.
- Polyesterlaminate – mit einem Schleifpapier P180 oder mit einem Schleifvlies Troton schleifen, ausblasen, entfetten (Silikonentferner TROTON).
- Polyesterspachtelmassen – mit einem Schleifpapier von P120 bis P240 schleifen, ausblasen, entfetten (Silikonentferner TROTON).
- Kunststoffe – entfetten (Silikonentferner TROTON), mit einem Schleifpapier P240 oder mit einem Schleifvlies Troton schleifen, entfetten (Silikonentferner TROTON), Kunststoff-Grundierung Troton verwenden. Aufgrund der Vielfalt an Kunststoffen soll ein Haftetest durchgeführt werden.

APPLIKATION

	UBS-Pistole	konventionelle Schwerkraft-Spritzpistole
Mischungsverhältnis	3:1	3:1+10÷20%
Düse	-	1.4÷2.5 mm
Eingangsdruck	2÷4 bar	2 bar
Spritzabstand	20÷50 cm	20÷50 cm
Schichtenanzahl	2	2
Ablüftzeit zwischen den Schichten	30÷50 Minuten	30÷50 Minuten
Gebrauchshärte	3 Tage	3 Tage
Endhärte (unter schweren Einsatzbedingungen)	7 Tage	7 Tage
Ergiebigkeit	2,5÷3 m^2	3,5÷6,5 m^2

ANWENDUNGSPROZESS - RANGERS Schwarz / RANGERS zum Einfärben

UBS-PISTOLE

MISCHUNGSVERHÄLTNIS 3:1

	VOLUMENANTEIL	GEWICHTSANTEIL
RANGERS	630 ml	790 g
Härter	210 ml	210 g

Produktbehälter schütteln, die Kappe abschrauben, den Deckel öffnen, den Härter hinzufügen. Die Kappe schließen und gründlich mischen.

HALTBARKEIT DER MISCHUNG

ca. 1 Stunde bei 20°C

AUSHÄRTEZEITEN (BEI 20°C)

Grifffest: 1 Stunde
Gebrauchshärte: 3 Tage
Endhärte (unter schweren Einsatzbedingungen): 7 Tage

Die Temperatur unter 20°C verlängert erheblich die Aushärtezeit.

TROCKNUNG

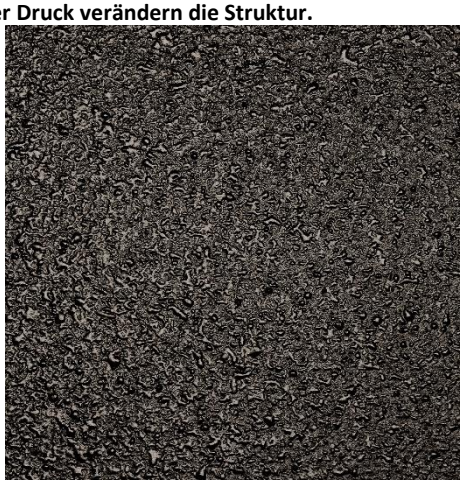
Um die physikalische Trocknung zu beschleunigen, wird das Durchwärmen bei Temperaturen von max. 45°C durch 50-60 Minuten empfohlen. Vor dem Durchwärmen soll die Ablüftzeit von 1,5 bis 2 Stunden eingehalten werden.
WICHTIG! Der Durchwärmungsprozess beschleunigt nicht das vollständige Aushärten der Beschichtung. Es wird empfohlen, 7 Tage bis zum Erreichen der Endhärte abzuwarten (unter schweren Einsatzbedingungen).

SCHICHTENANZAHL

2 Schichten.
Trockene Einzelschicht ca. 150µm

1. Die erste Schicht – ein gleichmäßiges Aufsprühen, Druck: 2-4 bar, bis die Deckkraft erreicht wird. Spritzabstand ca. 50cm.
2. Die Ablüftzeit zwischen den Schichten 30÷50 Minuten einhalten.
3. Um die gewünschte Struktur zu erhalten, den Druck reduzieren und den Spritzabstand erhöhen.

Um sich zu vergewissern, dass eine entsprechende Struktur erhalten wird, soll die zweite Schicht mit einer Tropfentechnik aufgetragen werden. Der Spritzabstand und der Druck verändern die Struktur.



ANWENDUNGSPROZESS - RANGERS Schwarz / RANGERS zum Einfärben

KONVENTIONELLE SCHWERKRAFT-SPRITZPISTOLE

MISCHUNGSVERHÄLTNIS 3:1

	VOLUMENANTEIL	GEWICHTSANTEIL
RANGERS	630 ml	790 g
Härter	210 ml	210 g
Verdünner	84÷168 ml	74÷148 g

Produktbehälter schütteln, die Kappe abschrauben, den Deckel öffnen, den Härter hinzufügen. Die Kappe schließen und gründlich mischen. Der Verdünner hinzufügen und mischen.

HALTBARKEIT DER MISCHUNG

ca. 1 Stunde bei 20°C

AUSHÄRTEZEITEN (BEI 20°C)

Grifffest: 1 Stunde
Gebrauchshärte: 3 Tage
Endhärte (unter schweren Einsatzbedingungen): 7 Tage
Die Temperatur unter 20°C verlängert erheblich die Aushärtezeit.

TROCKNUNG

Um die physikalische Trocknung zu beschleunigen, wird das Durchwärmen bei Temperaturen von max. 45°C durch 50-60 Minuten empfohlen. Vor dem Durchwärmen soll die Ablüftzeit von 1,5 bis 2 Stunden eingehalten werden.
WICHTIG! Der Durchwärmungsprozess beschleunigt nicht das vollständige Aushärten der Beschichtung. Es wird empfohlen, 7 Tage bis zum Erreichen der Endhärte abzuwarten (unter schweren Einsatzbedingungen).

SCHICHTENANZAHL

2 Schichten.
Trockene Einzelschicht ca. 50µm
Parameter für Schwerkraft-Spritzpistole
Düse: 1,4÷2,5 mm; Eingangsdruck: 2,0 bar.

1. Die erste Schicht – ein gleichmäßiges Aufsprühen, Druck: 2 bar, bis die Deckkraft erreicht wird. Spritzabstand ca. 40cm.
2. Die Ablüftzeit zwischen den Schichten 30÷50 Minuten einhalten.
3. Um die gewünschte Struktur zu erhalten, den Druck reduzieren und den Spritzabstand erhöhen.

Um sich zu vergewissern, dass eine entsprechende Struktur erhalten wird, soll die zweite Schicht mit einer Tropfentechnik aufgetragen werden. Der Spritzabstand und der Druck verändern die Struktur.

RANGERS ZUM EINFÄRBEN

Um RANGERS zu färben, fügen Sie der gesamten Mischung die Verdünnungsprodukte hinzu:

- Pigmentpaste - 5÷10%
- Acrylbasis - 10÷15%
- Polyurethan - 10÷15%

RANGERS Schwarz / RANGERS zum Einfärben

Die Beschichtung kann wieder lackiert werden. 24 Stunden warten, bis das Produkt getrocknet ist. Die Oberfläche mit einem feinen Schleifvlies Troton bearbeiten, reinigen und entfetten (Silikonentferner TROTON).

ANTI-RUTSCH-ADDITIV

Um eine rutschfeste Beschichtung zu erhalten, soll das Antirutsch-Pulver TROTON RANGERS (10g) verwendet werden.

1. Eine Verpackung enthält 10g des Anti-Rutsch-Additivs, das zum Einfüllen von einer Flasche RANGERS (1kg/840ml der Mischung) benötigt ist.
2. Den Inhalt direkt in die RANGERS-Flasche hinzugeben, den Härter hinzugeben und ca. 2 Minuten lang gründlich mischen.
3. Die rutschfeste Beschichtung kann mit einer UBS-Pistole oder einer konventionellen Schwerkraft-Spritzpistole erhalten werden. Das Anti-Rutsch-Additiv kann allen Schichten oder der letzten Schicht hinzufügen werden.

RANGERS Schwarz		HÄRTER	
ml	g	ml	g
210	263	70	70
315	395	105	105
630	790	210	210
1260	1580	420	420
1890	2370	630	630

ANWENDUNGSPROZESS

PNEUMATISCHES SPRÜHEN MIT ZUGANG FÜR FARBE VON EINEM LACKIERDRUCKBEHÄLTER

- Druckbehälter
- pneumatische Pumpen
- Kolbenpumpen

Sprühdüse
Düse: 1,8÷2,5 mm*
Druck
Materialdruck: 3÷6 bar*
Zerstäubungsdruck: 0,8÷2,5 bar*

Feinstruktur - Zerstäubungsdruck: 0,8÷2,5 bar*
Grobe Struktur - Zerstäubungsdruck: 0,8÷1,5 bar*

* gemäß den Empfehlungen des Geräteherstellers

ALLGEMEINE BEMERKUNGEN

- Die empfohlenen Härtermengen nicht überschreiten!
- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, lackieren Sie bei Raumtemperatur. Die Umgebungstemperatur und die Temperatur des aufgetragenen Produkts sollten ähnlich sein.
- Beim Arbeiten mit 2K-Produkten wird die Verwendung persönlicher Schutzausrüstung empfohlen. Augen und Atemwege schützen.
- Räume sollten gut belüftet sein.
- Werkzeuge sollten unmittelbar nach der Anwendung gewaschen werden.

Hinweis: Befolgen Sie aus Sicherheitsgründen immer die Anweisungen im Sicherheitsdatenblatt des Produkts.

LAGERUNG

Im dichtverschlossenen Originalgebinde bewahren. Lagertemperatur: von 15°C bis 25°C. Trocken und kühl lagern. Vor Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen schützen.

Achtung:

1. Die Behälter sofort nach dem Gebrauch schließen.

2. Den Härter vor Frost und Feuchtigkeit schützen!

GEWÄHRLEISTUNG

RANGERS	– 24 Monate ab Produktionsdatum
Härter für RANGERS	– 18 Monate ab Produktionsdatum
Verdünner für Acrylsysteme TROTON	– 24 Monate ab Produktionsdatum

PRODUKT	ARTIKELNUMMER
RANGERS 1 kg / **Satz**	12196 (zum Einfärben); 12167 (schwarz)
RANGERS 15,8 kg	15574 (zum Einfärben); 15575 (schwarz)
Härter für RANGERS 4,2 kg	15576
Verdünner für Acrylsysteme TROTON	300008645 (1L)

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

Die in den Technischen Datenblättern enthaltenen Informationen sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung der Informationen aktuell und korrekt.

Da die Firma TROTON die Bedingungen, unter denen ein Produkt verwendet werden kann, nicht kontrollieren oder vorhersagen kann, sollte jeder Benutzer die Informationen im spezifischen Kontext der beabsichtigten Verwendung überprüfen. Soweit gesetzlich zulässig, haftet TROTON nicht für Schäden jeglicher Art, die sich aus der Verwendung oder dem Vertrauen auf die in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Informationen ergeben.

In Anbetracht der Vielzahl von Faktoren, die auf die Verwendung und den Gebrauch eines TROTON-Produkts einwirken können, von denen einige nur dem Wissen und der Kontrolle des Benutzers unterliegen, ist es wichtig, dass der Benutzer das TROTON-Produkt bewertet, um festzustellen, ob das Produkt für einen bestimmten Zweck geeignet ist und ob das Produkt für die Art der Verwendung des Benutzers geeignet ist.

Unter keinen Umständen haftet TROTON gegenüber dem Benutzer oder Dritten für indirekte, sekundäre, zufällige, besondere oder strafrechtliche Schäden, einschließlich entgangenen Gewinns, die aus der Verwendung von TROTON hergestellten Produkten und / oder Dienstleistungen von TROTON entstehen könnten.

Bemerkung:

Die vorgenannten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen, langjährigen Erfahrungen und gewissenhaften Laboruntersuchungen. Die etablierte Marktposition entbindet uns nicht von der ständigen Qualitätskontrolle unserer Produkte. Wir sind jedoch nicht verantwortlich für die Endergebnisse in der unsachgemäßen Lagerung oder Verwendung unserer Produkte und für Arbeiten, die mit der Kunst des guten Handwerks nicht vereinbar sind. Bitte beachten Sie, dass TDS unser bestes Wissen über das Produkt sowie dessen Verwendungsweise zusammenfast, basierend auf den derzeit verfügbaren Informationen. Unsere Produkthaftung ist in den allgemeinen Geschäftsbedingungen der Zusammenarbeit beschrieben. Troton trägt weder direkt noch indirekt Verantwortung für Verluste, die im Zusammenhang mit der Verwendung oder Applikation des Produkts entstehen, unabhängig davon, ob sie den Beratungen, Spezifikationen, Empfehlungen oder Informationen entsprechen, die im TDS enthalten sind.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Polen