

INFORMACIÓN TÉCNICA

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

<p>POLYESTER RESIN RESINA DE POLIÉSTER</p>	
<p>PRODUCTOS</p> <p>Resina de poliéster Activador - peróxido en solución</p>	
<p>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO</p> <p>Resina de poliéster diseñada para laminación manual. En combinación con esteras de vidrio, es ideal para la reparación de carrocerías de automóviles, caravanas, barcos y yates.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Muy buena adherencia al metal. • Buena dureza combinada con alta flexibilidad. • Contracción mínima. • Buena calidad de lijado. 	<p>COLORES: tonos de verde</p> <p>NIVEL DE BRILLO: semimate</p>

<p>COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES</p> <p>COV para la mezcla = 395 [g/l]. Este producto cumple los requisitos de la Directiva de la Unión Europea (2004/42/CE/II B), que estipula un valor de COV de 540 g/l para esta categoría de producto (c).</p>
<p>PREPARACIÓN DEL SUSTRATO</p> <p>El producto muestra muy buena adherencia a una gran variedad de sustratos.</p> <p>Se puede aplicar sobre:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Acero y aluminio después de mateado y desengrasado. • Acero galvanizado después de mateado y desengrasado. • Laminados de poliéster/vidrio (GRP/GRP) lijados, masillas de poliéster, imprimaciones acrílicas y epoxi y revestimientos antiguos en buen estado. <p>Recomendamos papel de lija con gradación P80÷P120.</p> <p>Nota: No aplicar masillas poliéster directamente sobre imprimaciones reactivas, productos acrílicos de 1 componente y productos nitrocelulósicos.</p>

PROCESO DE APLICACIÓN							
	<p>USO</p> <p>Especialmente adecuado para la reparación de grandes daños y piezas de carrocería corroídas.</p>		<p>TIEMPOS DE SECADO</p> <p>A 20°C – aprox. 35÷45 minutos</p> <p>Las temperaturas inferiores a 20°C prolongan considerablemente el tiempo de secado.</p>				
	<p>PROPORCIONES DE MEZCLA Por peso</p> <table border="1"> <tr> <td>Resina</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Activador</td> <td>4</td> </tr> </table> <p>Mezclar bien antes de usar</p>		Resina	100	Activador	4	
Resina	100						
Activador	4						
	<p>TIEMPO DE GELIFICACIÓN</p> <p>19÷20 minutos a 20°C.</p> <p>Se pueden aplicar varias capas de estera.</p>		<p>LIJADO</p> <p>Lijado de rebaje (en seco): P80÷P120.</p>				

<p>MODO DE EMPLEO</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Prepare un trozo adecuado de estera de vidrio de modo que la estera sobresalga aproximadamente 2 cm del borde de la zona dañada. 2. Aplique resina mezclada con endurecedor en la zona limpiada con un pincel. 3. Aplique la estera, presiónela y sature con resina utilizando un pincel; pueden aplicarse varias capas de estera. 4. Espere aproximadamente 40 minutos. Cuando la superficie laminada está seca, trabajar a maquina o nivelar aplicando la masilla 5. La temperatura mínima de aplicación es de +10°C. <p>Atención: ¡No verter la resina restante mezclada con el endurecedor en la lata!</p>

TRABAJOS POSTERIORES

Los laminados de poliéster pueden recubrirse directamente mediante:

- Masillas de poliéster de 2 componentes,
- masillas en spray de poliéster de 2 componentes.
- Masillas epoxi de 2 componentes.
- Aparejos acrílicos de 2 componentes.
- Imprimaciones epoxi de 2 componentes.

NOTAS GENERALES

- Los lugares de trabajo deben estar bien ventilados.
- Se recomienda utilizar equipo de protección personal cuando se trabaje con productos de 2 componentes. Proteger los ojos y las vías respiratorias.
- Las herramientas deben lavarse inmediatamente después de la aplicación.

Nota: Para mantener la seguridad, siga siempre las instrucciones de la ficha de datos de seguridad del producto.

ALMACENAMIENTO

Almacenar los componentes del producto a una temperatura entre 15 y 25°C, en envases bien cerrados, en locales secos y frescos, lejos de fuentes de fuego. No exponer a la luz solar directa.

Precaución:

1. Cerrar los envases inmediatamente después de utilizar el producto.
2. Proteger el endurecedor de las heladas y la humedad.

PERÍODO DE GARANTÍA

RESINA DE POLIÉSTER INTER TROTON	– 12 meses a partir de la fecha de fabricación
Activador para resina de poliéster	– 12 meses a partir de la fecha de fabricación

PRODUCTOS	Nº ART.
RESINA DE POLIÉSTER INTER TROTON	2206 (1kg + 40g) ; 2203 (5kg + 200g)
Activador para resina de poliéster	

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

La información contenida en la TDS es actual y correcta en la fecha en que se emitió.

Dado que TROTON no puede controlar ni predecir las condiciones en las que se puede utilizar el producto, cada usuario debe revisar la información en el contexto específico del uso previsto. En la máxima medida permitida por la legislación aplicable, TROTON no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier naturaleza derivados de la utilización o la confianza depositada en la información contenida en esta SDT.

Dada la variedad de factores que pueden afectar al uso y aplicación de un producto TROTON, algunos de los cuales están exclusivamente bajo el conocimiento y control del usuario, es importante que el usuario evalúe el producto TROTON para determinar si el producto es apto para su propósito y si el producto es adecuado para el uso del usuario.

En ningún caso TROTON será responsable ante el usuario o cualquier tercero por cualquier daño indirecto, consecuente, incidental, especial o punitivo, incluyendo el lucro cesante resultante del uso de productos TROTON y/o servicios TROTON.

Toda la información se basa en meticulosas pruebas de laboratorio y en muchos años de experiencia. Nuestra consolidada posición en el mercado no nos exime del continuo control de calidad de nuestros productos. Sin embargo, no nos hacemos responsables de los resultados finales si nuestros productos se almacenan o utilizan de forma inadecuada, o si no se trabajan según el arte de la buena artesanía.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Poland.