

# INFORMACIÓN TÉCNICA

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

### POLYESTER SPRAY FILLER

MASILLA DE POLIÉSTER A PISTOLA

### **PRODUCTOS**

POLYESTER SPRAY FILLER - Masilla de poliéster a pistola.

Endurecedor para masilla en spray.

Diluyente para masilla en spray.

## **DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

Masilla en spray de acabado de 2 componentes de alta calidad diseñada para reparaciones de vehículos.

- Fácil proceso de aplicación.
- Tiempo de secado muy corto.
- Muy buen aislamiento de imprimaciones y esmaltes de acabado de masillas de poliéster.



COLOR: gris claro

**GRADO DE BRILLO:** mate

**DENSIDAD**: 1,55 (+/- 0,03) kg/l

### **COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES**

Valor COV de la mezcla = 437 [g/l].

Este producto cumple los requisitos de la Directiva de la Unión Europea (2004/42/CE/II B), que estipula un valor de COV de 540 g/l para esta categoría de producto (c).

# PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

El producto muestra muy buena adherencia a una gran variedad de sustratos. Se puede aplicar sobre:

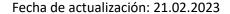
Acero y aluminio después de empañar y desengrasar.

Atención: Remover bien antes de usar.

 Laminados de poliéster/vidrio (GRP/GRP) lijados, masillas de poliéster, imprimaciones acrílicas y epoxi y revestimientos antiguos en buen estado. Recomendamos papel de lija con gradación P180÷P320.

Nota: No aplicar masillas de poliéster directamente sobre imprimaciones reactivas, productos acrílicos de 1 componente y nitrocelulósicos.

#### PROCESO DE APLICACIÓN USO **PARÁMETROS DE APLICACIÓN** Número de capas: 1÷3 capas Parámetros de la pistola: Para rellenar pequeños arañazos durante la Boquilla 2,0÷3,0 mm reparación de vehículos. Presión: La recomendada por el fabricante del equipo, Para aislar revestimientos acrílicos de masillas normalmente 2,0÷2,5 bar. de poliéster. Espesor de la capa: No superar un espesor de 200 µm de una sola capa húmeda. No superar un espesor total de 600 μm. **PROPORCIONES DE MEZCLA** por volumen TIEMPOS DE EVAPORACIÓN Masilla 100 Entre capas: Aprox. 5 minutos Endurecedor 4.5 Antes de calentar: Aprox. 10 minutos Diluvente máx. 10% El tiempo de evaporación depende de la temperatura y del Mezclar bien hasta obtener una espesor de la película. consistencia uniforme. **VISCOSIDAD DE LA DUCHA DIN4** SECADO POR RADIACIÓN IR 5÷7minutos onda corta para 150÷200 μm de espesor. No 50 (+/-5) segundos a 20°C S superar los 60ºC. VIDA ÚTIL Utilizar según las recomendaciones del fabricante del equipo. 20 (+/-3) minutos a 20°C Esperar unos 5 minutos antes de iniciar el secado radiante. **TIEMPOS DE SECADO LIJADO** 2-3 horas a 20°C. 25-30 minutos a 60°C. Lijado de acabado (en seco): P180÷P320. La temperatura inferior a 20°C prolonga considerablemente el tiempo de endurecimiento.





#### **RENDIMIENTO**

1 litro de la mezcla es suficiente para pintar aproximadamente 8 m2 de superficie con un espesor de capa de 100 µm.

#### TRABAJOS POSTERIORES

Sobre las masillas para pistola se puede aplicar

- Aparejos acrílicos de 2 componentes.
- Imprimaciones epoxi de 2 componentes.

#### **NOTAS GENERALES**

- La temperatura mínima de aplicación es de +15oC.
- se recomienda el uso de equipo de protección personal cuando se trabaje con productos de 2 componentes. Proteger los ojos y las vías respiratorias.
- Los locales deben estar bien ventilados.
- Las herramientas deben lavarse inmediatamente después de la aplicación.

Nota: Para mantener la seguridad, siga siempre las instrucciones de la ficha de datos de seguridad del producto.

#### **ALMACENAMIENTO**

Almacenar los componentes del producto a una temperatura entre 15 y 25°C, en envases bien cerrados, en locales secos y frescos, lejos de fuentes de fuego. No exponer a la luz solar directa.

#### Precaución:

- 1. Cerrar los envases inmediatamente después de utilizar el producto.
- 2. Proteger el endurecedor de las heladas y la humedad.

PERÍODO DE GARANTÍA	
POLYESTER Masilla de poliéster a pistola.	12 meses a partir de la fecha de fabricación
Endurecedor para masilla a pistola.	12 meses a partir de la fecha de fabricación

PRODUCTOS	№ ART.
POLYESTER Masilla de poliéster a pistola.	2364; 2352 (1 kg; 3 kg)
Endurecedor para masilla a pistola.	

### LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

La información contenida en la TDS es actual y correcta en la fecha en que se emitió.

Dado que TROTON no puede controlar ni predecir las condiciones en las que se puede utilizar el producto, cada usuario debe revisar la información en el contexto específico del uso previsto. En la máxima medida permitida por la legislación aplicable, TROTON no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier naturaleza derivados de la utilización o la confianza depositada en la información contenida en esta SDT.

Dada la variedad de factores que pueden afectar al uso y aplicación de un producto TROTON, algunos de los cuales están exclusivamente bajo el conocimiento y control del usuario, es importante que el usuario evalúe el producto TROTON para determinar si el producto es apto para su propósito y si el producto es adecuado para el uso del usuario.

En ningún caso TROTON será responsable ante el usuario o cualquier tercero por cualquier daño indirecto, consecuente, incidental, especial o punitivo, incluyendo el lucro cesante resultante del uso de productos TROTON y/o servicios TROTON.

Toda la información se basa en meticulosas pruebas de laboratorio y en muchos años de experiencia. Nuestra consolidada posición en el mercado no nos exime del continuo control de calidad de nuestros productos. Sin embargo, no nos hacemos responsables de los resultados finales si nuestros productos se almacenan o utilizan de forma inadecuada, o si no se trabajan según el arte de la buena artesanía.

TROTON Sp. z o.o. Ząbrowo, Poland.