

INFORMACIÓN TÉCNICA

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

<h3>WASH PRIMER</h3> <p>IMPRIMACIÓN REACTIVA 2:1</p>	
<p>PRODUCTOS</p>	
<p>WASH PRIMER - Imprimación reactiva 2:1 Activador 1:2 para Imprimación reactiva Wash Primer</p>	<p>COLORES: beige NIVEL DE BRILLO: Mate</p>
<p>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO</p>	
<p>Imprimación reactiva de polivinilo de 2 componentes con propiedades anticorrosivas muy elevadas para reparaciones de vehículos. Especialmente indicada para la aplicación húmedo sobre húmedo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Excelente protección de superficies de acero. • Buena adherencia a diversos sustratos. • Fácil de mezclar y aplicar. • Se extiende con extrema suavidad. 	

<p>COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES</p>	
<p>COV = 780 [g/l]. Este producto cumple los requisitos de la Directiva de la Unión Europea (2004/42/CE/II B), que estipula un valor de COV de 780 g/l para esta categoría de producto (C).</p>	
<p>PREPARACIÓN DEL SUSTRATO</p>	
<p>La imprimación reactiva puede aplicarse a sustratos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Acero y aluminio después de matizar y desengrasar. • Acero galvanizado, acero galvanizado después de matizar y desengrasar. • Masillas de poliéster. • Revestimientos antiguos en buen estado tras matizado y desengrasado. 	<p>Una buena preparación de la superficie es esencial para obtener los mejores resultados de reparación.</p> <p>Recomendamos papel de lija de la siguiente gradación:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lijado manual (seco o húmedo): P280÷P320 (GRP P400). • Lijado a máquina (en seco): P180÷P220.

<p>PROCESO DE APLICACIÓN</p>							
	<p>USO</p> <p>Para reparaciones de vehículos. Como imprimación anticorrosiva.</p>		<p>VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA</p> <p>Aprox 48 horas a 20°C.</p>				
	<p>PROPORCIONES DE MEZCLA por volumen</p> <table border="1"> <tr> <td>Imprimación</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Endurecedor</td> <td>1</td> </tr> </table> <p>La imprimación no necesita diluyente.</p> <p>La imprimación está lista para su aplicación 10÷15 minutos después de mezclarla con el activador.</p>	Imprimación	3	Endurecedor	1		<p>NÚMERO DE CAPAS</p> <p>1÷2 capas</p> <p>Parámetros de la pistola RP Boquilla: 1,2÷1,4 mm; Presión de entrada: 2,0-2,2 bar.</p> <p>Parámetros pistola HVLP Boquilla: 1,3÷1,4 mm; Presión de entrada: 2,0 bar.</p>
Imprimación	3						
Endurecedor	1						
	<p>VISCOSIDAD DE LA DUCHA DIN4</p> <p>18÷20 segundos a 20°C DIN4.</p>						
	<p>TIEMPOS DE EVAPORACIÓN</p> <table border="1"> <tr> <td>Entre capas</td> <td>Aprox. 10 minutos</td> </tr> <tr> <td>Antes de pintar</td> <td>Aprox. 20÷30 minutos</td> </tr> </table> <p>El tiempo de evaporación depende de la temperatura y del espesor de la película.</p>	Entre capas	Aprox. 10 minutos	Antes de pintar	Aprox. 20÷30 minutos		<p>LIJADO</p> <p>No requiere lijado.</p>
Entre capas	Aprox. 10 minutos						
Antes de pintar	Aprox. 20÷30 minutos						

TRABAJOS POSTERIORES

Las imprimaciones reactivas de 2 componentes pueden aplicarse directamente sobre:

- Imprimaciones acrílicas de 2 componentes.
- Antigravilla UBS.

Nota: No aplicar masillas de poliéster y acabados acrílicos directamente sobre imprimaciones reactivas

NOTAS GENERALES

- No sobrepasar la cantidad de endurecedor recomendada.
- Los mejores resultados se consiguen barnizando a temperatura ambiente. La temperatura ambiente y la temperatura del producto aplicado deben ser similares.
- Se recomienda utilizar equipo de protección individual cuando se trabaje con productos de 2 componentes. Proteger los ojos y las vías respiratorias.
- Las habitaciones deben estar bien ventiladas.
- Las herramientas deben lavarse inmediatamente después de la aplicación.

Nota: Para mantener la seguridad, siga siempre las instrucciones de la hoja MSDS del producto.

ALMACENAMIENTO

Almacenar los componentes del producto a una temperatura entre 15 y 25°C, en envases bien cerrados, en locales secos y frescos, lejos de fuentes de fuego. No exponer a la luz solar directa.

Precaución:

1. Cerrar los envases inmediatamente después de utilizar el producto.
2. Proteger el endurecedor de las heladas y la humedad.

PERÍODO DE GARANTÍA

Wash Primer Imprimación reactiva 2:1	12 meses a partir de la fecha de fabricación
Activador 1:2 para Imprimación reactiva Wash Primer	12 meses a partir de la fecha de fabricación

PRODUCTOS**Nº ART.**

Wash Primer Imprimación reactiva 2:1	300002235 (0,8l)
Activador 1:2 para Imprimación reactiva Wash Primer	300002228 (0,4l)

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

La información contenida en la TDS es actual y correcta en la fecha en que se emitió.

Dado que TROTON no puede controlar ni predecir las condiciones en las que se puede utilizar el producto, cada usuario debe revisar la información en el contexto específico del uso previsto. En la máxima medida permitida por la legislación aplicable, TROTON no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier naturaleza derivados de la utilización o la confianza depositada en la información contenida en esta SDT.

Dada la variedad de factores que pueden afectar al uso y aplicación de un producto TROTON, algunos de los cuales están exclusivamente bajo el conocimiento y control del usuario, es importante que el usuario evalúe el producto TROTON para determinar si el producto es apto para su propósito y si el producto es adecuado para el uso del usuario.

En ningún caso TROTON será responsable ante el usuario o cualquier tercero por cualquier daño indirecto, consecuente, incidental, especial o punitivo, incluyendo el lucro cesante resultante del uso de productos TROTON y/o servicios TROTON.

Toda la información se basa en meticulosas pruebas de laboratorio y en muchos años de experiencia. Nuestra consolidada posición en el mercado no nos exime del continuo control de calidad de nuestros productos. Sin embargo, no nos hacemos responsables de los resultados finales si nuestros productos se almacenan o utilizan de forma inadecuada, o si no se trabajan según el arte de la buena artesanía.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Poland.