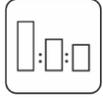
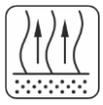


INFORMACIÓN TÉCNICA

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

<p>C38 VHS 2:1 BARNIZ ACRÍLICO</p>	
<p>PRODUCTOS C 38 Barniz acrílico VHS 2:1 Endurecedor STANDARD 1:2 para Barniz acrílico VHS C 38 Endurecedor FAST 1:2 para Barniz acrílico VHS C 38 Diluyente para sistemas acrílicos</p>	
<p>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Barniz acrílico de 2 componentes de alta calidad para reparaciones de automóviles con bajo contenido en volátiles.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para reparaciones en pequeñas y grandes superficies. • Muy alto contenido en sólidos > 55%. • Excelente aspecto de la película. • Alto brillo. • Fácil aplicación. • Muy buena absorción de la niebla de pulverización. • Excelente extensibilidad. <p>*Temperatura del aire 20°C, humedad no superior al 80%.</p>	<p>COLOR: transparente NIVEL DEL BRILLO: alto brillo</p>

<p>COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES</p>	
<p>COV para la mezcla sin diluyente = 385 [g/l], COV para la mezcla con dilución al 5% = 405 [g/l]. Este producto cumple los requisitos de la Directiva de la Unión Europea (2004/42/CE/II B), que estipula un valor de COV de 420 g/l para esta categoría de producto (d).</p>	
<p>PREPARACIÓN DEL SUSTRATO</p>	
<p>Los barnices acrílicos pueden aplicarse encima:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Capas de base. • Recubrimientos antiguos en buen estado después de matizar y desengrasar. 	<p>Para el matizado recomendamos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • fibra abrasiva gris con pasta de mateado, • papel de lija de grano 600÷800 (para el matizado en húmedo), • papel de lija con gradación 360÷500 (para el matizado a máquina).

<p>PROCESO DE APLICACIÓN</p>																								
	<p>USO Reparaciones de pintura de pequeñas y grandes superficies.</p>		<p>NÚMERO DE CAPAS 1,5 capas: 1 media (fina) seguida de una capa completa con 2 minutos para la evaporación entre capas. Espesor total de película seca = 50÷60 µm. 2 capas: espesor total de película seca = 60÷75 µm. Parámetros de la pistola : Boquilla RP: 1,2÷1,4mm; Presión de entrada: 2,0÷2,2 bar. Boquilla HVL: 1.3÷1.4mm; Presión de entrada: 2,0 bar. Nota: Seguir las recomendaciones del fabricante del equipo.</p>																					
	<p>PROPORCIONES MEZCLA por volumen</p> <table border="1"> <tr> <td>Barniz</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Endurecedor</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Diluyente</td> <td>0÷5%</td> </tr> </table>	Barniz	2	Endurecedor	1	Diluyente	0÷5%		<p>TIEMPOS DE SECADO</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Endurecedor STANDARD</th> <th>20°C</th> <th>60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Seco al polvo 20°C</td> <td>40 min</td> <td>10 min</td> </tr> <tr> <td>Seco al tacto</td> <td>3 horas</td> <td>15 min</td> </tr> <tr> <td>Seco para el uso</td> <td>13 horas</td> <td>15 min+ 4 horas/20°C</td> </tr> <tr> <td>Curado</td> <td>7 días</td> <td>15 min + 4 días./20°C</td> </tr> </tbody> </table>	Endurecedor STANDARD	20°C	60°C	Seco al polvo 20°C	40 min	10 min	Seco al tacto	3 horas	15 min	Seco para el uso	13 horas	15 min+ 4 horas/20°C	Curado	7 días	15 min + 4 días./20°C
Barniz	2																							
Endurecedor	1																							
Diluyente	0÷5%																							
Endurecedor STANDARD	20°C	60°C																						
Seco al polvo 20°C	40 min	10 min																						
Seco al tacto	3 horas	15 min																						
Seco para el uso	13 horas	15 min+ 4 horas/20°C																						
Curado	7 días	15 min + 4 días./20°C																						
	<p>VISCOSIDAD DE PULVERIZACIÓN 17÷19 sekund w 20°C DIN4.</p>																							
	<p>VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA Endurecedor STANDARD: 3,5 horas a 20°C Endurecedor FAST: 2 horas a 20°C</p>		<p>SECADO POR RADIACIÓN IR 10÷15 minutos de onda corta, dependiendo del grosor de la capa y el tipo de radiador. No supere una temperatura de 60°C. Aplicar según las recomendaciones del fabricante del equipo. Espere aproximadamente 10 minutos antes de utilizar un calefactor radiante para el secado.</p>																					
	<p>TIEMPO DE EVAPORACIÓN</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>STANDARD</th> <th>FAST</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Entre capas</td> <td>5÷10 min</td> <td>5÷10 min</td> </tr> <tr> <td>Antes de hornear:</td> <td>10 min</td> <td>10 min</td> </tr> </tbody> </table>		STANDARD	FAST	Entre capas	5÷10 min	5÷10 min	Antes de hornear:	10 min	10 min														
	STANDARD	FAST																						
Entre capas	5÷10 min	5÷10 min																						
Antes de hornear:	10 min	10 min																						

RENDIMIENTO
1 litro de mezcla es suficiente para pintar 10 m ² de superficie con un espesor de capa de 60 µm.
DIFUMINADO
Asegúrese de cubrir toda la superficie de la capa base y sombree sólo en la zona preparada. Utilice FADE OUT THINNER para difuminar el polvo que se ha depositado alrededor de la zona reparada y para igualar las diferencias de brillo óptico en la interfaz entre la capa base antigua y la laca acrílica recién aplicada.
NOTAS GENERALES
<ul style="list-style-type: none">• No sobrepasar la cantidad de endurecedor recomendada.• Los mejores resultados se consiguen barnizando a temperatura ambiente. La temperatura ambiente y la temperatura del producto aplicado deben ser similares.• Se recomienda utilizar equipo de protección individual cuando se trabaje con productos de 2 componentes. Proteger los ojos y las vías respiratorias.• Las habitaciones deben estar bien ventiladas.• Las herramientas deben lavarse inmediatamente después de la aplicación.
Nota: Para mantener la seguridad, siga siempre las instrucciones de la hoja MSDS del producto.
ALMACENAMIENTO
Almacenar los componentes del producto a una temperatura entre 15 y 25°C, en envases bien cerrados, en locales secos y frescos, lejos de fuentes de fuego. No exponer a la luz solar directa. Precaución: 1. Cerrar los envases inmediatamente después de utilizar el producto. 2. Proteger el endurecedor de las heladas y la humedad.
PERÍODO DE GARANTÍA
C 38 Barniz acrílico VHS 2:1 - 24 meses a partir de la fecha de fabricación. Endurecedor STANDARD 1:2 para Barniz acrílico VHS C 38 - 12 meses a partir de la fecha de fabricación Endurecedor FAST 1:2 para Barniz acrílico VHS C 38 - 12 meses a partir de la fecha de fabricación Diluyente para sistemas acrílicos - 24 meses a partir de la fecha de fabricación

PRODUCTO	Nº ART
C 38 Barniz acrílico VHS 2:1	13090; 13092 (1l; 5l)
Endurecedor STANDARD 1:2 para Barniz acrílico VHS C 38	13091; 13093 (0,5l; 2,5l)
Endurecedor FAST 1:2 para Barniz acrílico VHS C 38	13101; 13102 (0,5l; 2,5l)
Endurecedor SLOW 1:2 para Barniz acrílico VHS C 38	14268; 14269 (0,5l; 2,5l)
Diluyente para sistemas acrílicos	300002253; 300002790 (1l; 5l)

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD
La información contenida en la TDS es actual y correcta en la fecha en que se emitió. Dado que TROTON no puede controlar ni predecir las condiciones en las que se puede utilizar el producto, cada usuario debe revisar la información en el contexto específico del uso previsto. En la máxima medida permitida por la legislación aplicable, TROTON no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier naturaleza derivados de la utilización o la confianza depositada en la información contenida en esta SDT. Dada la variedad de factores que pueden afectar al uso y aplicación de un producto TROTON, algunos de los cuales están exclusivamente bajo el conocimiento y control del usuario, es importante que el usuario evalúe el producto TROTON para determinar si el producto es apto para su propósito y si el producto es adecuado para el uso del usuario. En ningún caso TROTON será responsable ante el usuario o cualquier tercero por cualquier daño indirecto, consecuente, incidental, especial o punitivo, incluyendo el lucro cesante resultante del uso de productos TROTON y/o servicios TROTON. Toda la información se basa en meticulosas pruebas de laboratorio y en muchos años de experiencia. Nuestra consolidada posición en el mercado no nos exime del continuo control de calidad de nuestros productos. Sin embargo, no nos hacemos responsables de los resultados finales si nuestros productos se almacenan o utilizan de forma inadecuada, o si no se trabajan según el arte de la buena artesanía. TROTON Sp. z o.o. Ząbrowo, Poland.