
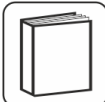

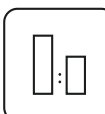




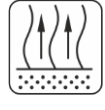


## INFORMACIÓN TÉCNICA

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

<p><b>C48 VHS 2:1</b> <b>ULTRA SPEED AIR DRY</b> BARNIZ ACRÍLICO DE SECADO RÁPIDO AL AIRE</p>	
<p><b>PRODUCTOS</b></p> <p>C48 Barniz acrílico VHS 2:1 Endurecedor STANDARD 1:2 para Barniz acrílico VHS C48</p>	
<p><b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO</b></p> <p>Barniz acrílico de alta calidad tipo Air Dry para reparaciones rápidas de carrocería, sin necesidad de secado en cabina. Permite reducir significativamente el tiempo de trabajo y el consumo de energía.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Listo para pulir en solo 60 min / 20°C</li> <li>• Tecnología Air Dry: endurecimiento sin necesidad de horneado</li> <li>• Fórmula VHS: alto contenido en sólidos</li> <li>• Acabado excelente: alto brillo y profundidad de color</li> </ul>	<p><b>COLOR:</b> transparente</p> <p><b>NIVEL DEL BRILLO:</b> alto brillo</p>

<b>COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES</b>	
COV de la mezcla = 419 [g/l] Este producto cumple los requisitos de la Directiva de la Unión Europea (2004/42/EC/II B), para esta categoría de producto (d) que estipula un valor de COV de 420 g/l.	
<b>PREPARACIÓN DEL SUSTRATO</b>	
<p>Los barnices acrílicos pueden aplicarse encima:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Capas de base.</li> <li>• Recubrimientos antiguos en buen estado después de matizar y desengrasar.</li> </ul>	<p>Para el matizado recomendamos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• fibra abrasiva gris con pasta de mateado,</li> <li>• papel de lija de grano 600÷800 (para el matizado en húmedo),</li> <li>• papel de lija con gradación 360÷500 (para el matizado a máquina).</li> </ul>

PROCESO DE APLICACIÓN													
	<b>USO</b>		<b>NÚMERO DE CAPAS</b>										
	Reparaciones rápidas de la carrocería.		<p><b>1,5 capas:</b> 1 media (fina) seguida de una capa completa con 2 minutos para la evaporación entre capas. Espesor total de película seca = 50÷60 µm.</p> <p><b>2 capas:</b> 2 capas completas con 5 minutos para la evaporación entre capas; espesor total de película seca = 60÷70 µm.</p> <p><b>Parámetros de la pistola :</b> Boquilla RP: 1,2÷1,4mm; Presión de entrada: 2,0÷2,2 bar. Boquilla HVLP: 1.3÷1.4mm; Presión de entrada: 2,0 bar. Nota: Seguir las recomendaciones del fabricante del equipo.</p>										
	<b>PROPORCIONES MEZCLA</b> por volumen		<b>TIEMPOS DE SECADO</b>										
	<table border="0"> <tr> <td>Barniz</td> <td style="text-align: right;">2</td> </tr> <tr> <td>Endurecedor</td> <td style="text-align: right;">1</td> </tr> </table> <p><b>No es necesario diluyente.</b></p>	Barniz	2	Endurecedor	1		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>a 20°C</th> <th>a 40°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Tiempo de secado para pulido</td> <td style="text-align: center;">60 min</td> <td style="text-align: center;">10 min</td> </tr> </tbody> </table> <p>La temperatura inferior a 20°C prolonga considerablemente el tiempo de secado.</p>		a 20°C	a 40°C	Tiempo de secado para pulido	60 min	10 min
Barniz	2												
Endurecedor	1												
	a 20°C	a 40°C											
Tiempo de secado para pulido	60 min	10 min											
	<b>VISCOSIDAD DE PULVERIZACIÓN</b>												
	13÷15 segundos a 20°C.DIN4.												
	<b>VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA</b>		<b>SECADO POR RADIACIÓN IR</b>										
	80 min a 20°C		No recomendado.										
	<b>TIEMPO DE EVAPORACIÓN</b>												
	<table border="0"> <tr> <td>Entre capas</td> <td style="text-align: right;">2÷5 min</td> </tr> <tr> <td>Antes de hornear:</td> <td style="text-align: right;">10 min</td> </tr> </table>	Entre capas	2÷5 min	Antes de hornear:	10 min								
Entre capas	2÷5 min												
Antes de hornear:	10 min												

<b>RENDIMIENTO</b>
1 litro de mezcla es suficiente para pintar 9÷9,5 m <sup>2</sup> de superficie con un espesor de capa de 60 µm.
<b>DIFUMINADO</b>
Asegúrese de cubrir toda la superficie de la capa base y sombree sólo en la zona preparada. Utilice FADE OUT THINNER para difuminar el polvo que se ha depositado alrededor de la zona reparada y para igualar las diferencias de brillo óptico en la interfaz entre la capa base antigua y la laca acrílica recién aplicada.
<b>PULIDO Y ELIMINACIÓN DE INCLUSIONES</b>
Normalmente no es necesario pulir, ya que el barniz C48 VHS 2:1 proporciona un excelente aspecto de acabado inmediatamente después de su aplicación. Si han aparecido inclusiones de suciedad, es aconsejable eliminarlas y luego pulir con una pasta abrillantadora
<b>NOTAS GENERALES</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>• No sobrepasar la cantidad de endurecedor recomendada.</li><li>• Los mejores resultados se consiguen barnizando a temperatura ambiente. La temperatura ambiente y la temperatura del producto aplicado deben ser similares.</li><li>• Se recomienda utilizar equipo de protección individual cuando se trabaje con productos de 2 componentes. Proteger los ojos y las vías respiratorias.</li><li>• Las habitaciones deben estar bien ventiladas.</li><li>• Las herramientas deben lavarse inmediatamente después de la aplicación.</li></ul>
<b>Nota:</b> Para mantener la seguridad, siga siempre las instrucciones de la hoja MSDS del producto.
<b>ALMACENAMIENTO</b>
Almacenar los componentes del producto a una temperatura entre 15 y 25°C, en envases bien cerrados, en locales secos y frescos, lejos de fuentes de fuego. No exponer a la luz solar directa. <b>Precaución:</b> 1. Cerrar los envases inmediatamente después de utilizar el producto. 2. Proteger el endurecedor de las heladas y la humedad.
<b>PERÍODO DE GARANTÍA</b>
C48 Barniz acrílico VHS 2:1 - 24 meses a partir de la fecha de fabricación. Endurecedor STANDARD 1:2 para Barniz VHS C48 - 12 meses a partir de la fecha de fabricación

PRODUCTO	Nº ART
C48 Barniz acrílico VHS 2:1	17843; 17845 (1l; 5l)
Endurecedor STANDARD 1:2 para Barniz VHS C48	17844; 17846 (0,5l; 2,5l)

<b>LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD</b>
<p>La información contenida en la TDS es actual y correcta en la fecha en que se emitió.</p> <p>Dado que TROTON no puede controlar ni predecir las condiciones en las que se puede utilizar el producto, cada usuario debe revisar la información en el contexto específico del uso previsto. En la máxima medida permitida por la legislación aplicable, TROTON no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier naturaleza derivados de la utilización o la confianza depositada en la información contenida en esta SDT.</p> <p>Dada la variedad de factores que pueden afectar al uso y aplicación de un producto TROTON, algunos de los cuales están exclusivamente bajo el conocimiento y control del usuario, es importante que el usuario evalúe el producto TROTON para determinar si el producto es apto para su propósito y si el producto es adecuado para el uso del usuario.</p> <p>En ningún caso TROTON será responsable ante el usuario o cualquier tercero por cualquier daño indirecto, consecuente, incidental, especial o punitivo, incluyendo el lucro cesante resultante del uso de productos TROTON y/o servicios TROTON.</p> <p>Toda la información se basa en meticulosas pruebas de laboratorio y en muchos años de experiencia. Nuestra consolidada posición en el mercado no nos exime del continuo control de calidad de nuestros productos. Sin embargo, no nos hacemos responsables de los resultados finales si nuestros productos se almacenan o utilizan de forma inadecuada, o si no se trabajan según el arte de la buena artesanía.</p> <p style="text-align: right;">TROTON Sp. z o.o. Ząbrowo, Poland.</p>