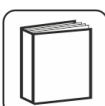
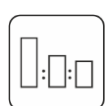
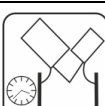
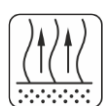


INFORMACIÓN TÉCNICA

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

C88 HS 2:1 BARNIZ ACRÍLICO PREMIUM SPEED	
PRODUCTOS Barniz acrílico rápido 2:1 HS PREMIUM SPEED C88 Endurecedor STANDARD 1:2 para Barniz acrílico HS PREMIUM SPEED C88 Endurecedor FAST 1:2 para Barniz acrílico HS PREMIUM SPEED C88 Diluyente para sistemas acrílicos	
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Barniz acrílico de 2 componentes de alta calidad para reparaciones rápidas de automóviles con bajo contenido en COV y mayor SR (resistencia a arañazos). El barniz HS PREMIUM C88 está diseñado para talleres que tienen que enfrentarse diariamente al problema de devolver rápidamente un coche a su propietario. El uso de materias primas de última generación ha permitido alcanzar un alto nivel de calidad. El uso de materias primas de última generación ha permitido conseguir tiempos de curado de la pintura cortos. La pieza pintada está lista para su instalación a los 120 minutos de terminar la aplicación.	
- Alto contenido en resinas. - Corto tiempo de secado. - Muy alto brillo. - Excelente aspecto de acabado. - Fácil de aplicar. - Excelente fluidez.	
	
COLOR: transparente	
NIVEL DEL BRILLO: alto brillo	

COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES COV de la mezcla = 497 [g/l], Este producto cumple los requisitos de la Directiva de la Unión Europea (2004/42/CE/II B), que estipula un valor de COV de 840 g/l para esta categoría de producto (e).	
PREPARACIÓN DEL SUSTRATO Los barnices acrílicos pueden aplicarse encima: - Capas de base. - Recubrimientos antiguos en buen estado después de matizar y desengrasar.	
Para el matizado recomendamos: - fibra abrasiva gris con pasta de mateado, - papel de lija de grano 600÷800 (para el matizado en húmedo), - papel de lija con gradación 360÷400 (para el matizado a máquina).	

PROCESO DE APLICACIÓN																	
	USO			NÚMERO DE CAPAS													
	Reparaciones rápidas de pintura en carrocerías que requieren un acabado duradero.			Número de capas: 2 capas completas; Aproximadamente 50÷60 µm de película seca. Parámetros de la pistola : Boquilla RP: 1.3÷1.4mm; Presión de entrada: 2,0÷2,2 bar. Boquilla HVLP: 1.3÷1.4mm; Presión de entrada: 2,0 bar. Nota: Seguir las recomendaciones del fabricante del equipo.													
	PROPORCIONES DE MEZCLAS por volumen			TIEMPOS DE SECADO													
	Barniz 2 Endurecedor 1 Diluyente: con endurecedor STANDARD 0÷5% con endurecedor FAST 10% * no se recomienda el uso de aceleradores de secado o diluyentes rápidos			<table><tr><td></td><td>20°C</td><td>60°C</td></tr><tr><td>Seco al polvo</td><td>30 min</td><td>10 min</td></tr><tr><td>Seco al tacto</td><td>2h end.. fast 3h end.. standard</td><td>15 min</td></tr><tr><td>Dureza útil</td><td>8h end.. fast 10h end. standard</td><td>15 min + 3 h 20°C</td></tr><tr><td>Curado</td><td>7 días</td><td>15 min + 3 días/ 20°C</td></tr></table> Las temperaturas inferiores a 20°C prolongan considerablemente el tiempo de secado.		20°C	60°C	Seco al polvo	30 min	10 min	Seco al tacto	2h end.. fast 3h end.. standard	15 min	Dureza útil	8h end.. fast 10h end. standard	15 min + 3 h 20°C	Curado
	20°C	60°C															
Seco al polvo	30 min	10 min															
Seco al tacto	2h end.. fast 3h end.. standard	15 min															
Dureza útil	8h end.. fast 10h end. standard	15 min + 3 h 20°C															
Curado	7 días	15 min + 3 días/ 20°C															
	VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA			SECADO POR RADIACIÓN IR													
	Endurecedor STANDARD: 4 horas Endurecedor FAST: 3 horas			10÷15 minutos de onda corta, dependiendo del grosor de la capa y el tipo de radiador. No supere una temperatura de 60°C. Aplicar según las recomendaciones del fabricante del equipo. Espere aproximadamente 10 minutos antes de utilizar un calefactor radiante para el secado.													
	VISCOSIDAD DE PULVERIZACIÓN																
	15÷17 segundos a 20°C DIN4.																
	TIEMPO DE EVAPORACIÓN																
	Entre capas: Aprox. 5÷7 min Antes del horneado: 10 min																

RENDIMIENTO	
1 litro de mezcla es suficiente para pintar 8÷10 m² de superficie con un espesor de capa de 60 µm.	
DIFUMINADO	
Asegúrese de cubrir toda la superficie de la capa base y sombree sólo en la zona preparada. Utilice FADE OUT THINNER para difuminar el polvo que se ha depositado alrededor de la zona reparada y para igualar las diferencias de brillo óptico en la interfaz entre la capa base antigua y la laca acrílica recién aplicada.	
PULIDO Y ELIMINACIÓN DE INCLUSIONES	
Normalmente no es necesario pulir, ya que el barniz C88 2:1 proporciona un excelente aspecto de acabado inmediatamente después de su aplicación. Si han aparecido inclusiones de suciedad, es aconsejable eliminarlas y luego pulir con una pasta abrillantadora	
NOTAS GENERALES	
• No sobrepasar la cantidad de endurecedor recomendada. • Los mejores resultados se consiguen barnizando a temperatura ambiente. La temperatura ambiente y la temperatura del producto aplicado deben ser similares. • Se recomienda utilizar equipo de protección individual cuando se trabaje con productos de 2 componentes. Proteger los ojos y las vías respiratorias. • Las habitaciones deben estar bien ventiladas. • Las herramientas deben lavarse inmediatamente después de la aplicación.	
Nota: Para mantener la seguridad, siga siempre las instrucciones de la hoja MSDS del producto.	
ALMACENAMIENTO	
Almacenar los componentes del producto a una temperatura entre 15 y 25°C , en envases bien cerrados, en locales secos y frescos, lejos de fuentes de fuego. No exponer a la luz solar directa.	
Precaución:	
1. Cerrar los envases inmediatamente después de utilizar el producto. 2. Proteger el endurecedor de las heladas y la humedad.	
PERÍODO DE GARANTÍA	
Barniz acrílico rápido 2:1 HS PREMIUM SPEED C88	- 24 meses a partir de la fecha de fabricación.
Endurecedor STANDARD 1:2 para Barniz acrílico HS PREMIUM SPEED C88	- 12 meses a partir de la fecha de fabricación
Endurecedor FAST 1:2 para Barniz acrílico HS PREMIUM SPEED C88	- 12 meses a partir de la fecha de fabricación
Diluyente para sistemas acrílicos	– 24 meses a partir de la fecha de fabricación

PRODUCTOS	NR ART
Barniz acrílico rápido 2:1 HS PREMIUM SPEED C88	11012; 11320 (1l; 5l)
Endurecedor STANDARD 1:2 para Barniz acrílico HS PREMIUM SPEED C88	15197; 15198 (0,5l; 2,5l)
Endurecedor FAST 1:2 para Barniz acrílico HS PREMIUM SPEED C88	11013; 11321 (0,5l; 2,5l)
Diluyente para sistemas acrílicos	300002253; 300002790 (1l; 5l)

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD
La información contenida en la TDS es actual y correcta en la fecha en que se emitió. Dado que TROTON no puede controlar ni predecir las condiciones en las que se puede utilizar el producto, cada usuario debe revisar la información en el contexto específico del uso previsto. En la máxima medida permitida por la legislación aplicable, TROTON no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier naturaleza derivados de la utilización o la confianza depositada en la información contenida en esta SDT. Dada la variedad de factores que pueden afectar al uso y aplicación de un producto TROTON, algunos de los cuales están exclusivamente bajo el conocimiento y control del usuario, es importante que el usuario evalúe el producto TROTON para determinar si el producto es apto para su propósito y si el producto es adecuado para el uso del usuario. En ningún caso TROTON será responsable ante el usuario o cualquier tercero por cualquier daño indirecto, consecuente, incidental, especial o punitivo, incluyendo el lucro cesante resultante del uso de productos TROTON y/o servicios TROTON. Toda la información se basa en meticulosas pruebas de laboratorio y en muchos años de experiencia. Nuestra consolidada posición en el mercado no nos exime del continuo control de calidad de nuestros productos. Sin embargo, no nos hacemos responsables de los resultados finales si nuestros productos se almacenan o utilizan de forma inadecuada, o si no se trabajan según el arte de la buena artesanía. TROTON Sp. z o.o. Ząbrowo, Poland.