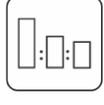
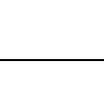
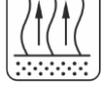
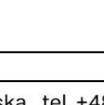


INFORMACIÓN TÉCNICA

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

<h3>HS MASTER 2:1</h3> <p>BARNIZ ACRÍLICO</p>	
<p>PRODUCTOS</p>	
<p>HS MASTER Barniz acrílico 2:1 Endurecedor STANDARD 1:2 para Barniz acrílico HS MASTER Endurecedor SLOW 1:2 para Barniz acrílico HS MASTER - destinado al barnizado a temperaturas superiores a 25°C Endurecedor FAST 1:2 para Barniz acrílico HS MASTER - destinado al barnizado a temperaturas inferiores a 18°C Diluyente para sistemas acrílicos</p>	<p>COLOR: transparente NIVEL DEL BRILLO: alto brillo</p>
<p>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO</p>	
<p>Barniz acrílico de 2 componentes de alta calidad para reparaciones de vehículos. Con bajo contenido en COV y resistencia mejorada al rayado SR (Scratch Resistant).</p> <ul style="list-style-type: none"> Alto contenido en resina. Corto tiempo de curado. Muy alto brillo. Excelente aspecto de la película. Fácil de aplicar. 	

<p>COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES</p>	
<p>COV de la mezcla = 510 [g/l], Este producto cumple los requisitos de la Directiva de la Unión Europea (2004/42/CE/II B), que estipula un valor de COV de 840 g/l para esta categoría de producto (e).</p>	
<p>PREPARACIÓN DEL SUSTRATO</p>	
<p>Los barnices acrílicos pueden aplicarse encima:</p> <ul style="list-style-type: none"> Capas de base. Recubrimientos antiguos en buen estado después de matizar y desengrasar. 	<p>Para el matizado recomendamos:</p> <ul style="list-style-type: none"> fibra abrasiva gris con pasta de mateado, papel de lija de grano 600÷800 (para el matizado en húmedo), papel de lija con gradación 360÷400 (para el matizado a máquina).

<p>PROCESO DE APLICACIÓN</p>													
	<p>USO</p> <p>Reparaciones de pintura en carrocerías que requieren un acabado duradero.</p>		<p>NÚMERO DE CAPAS</p> <p>Número de capas: 2 capas completas; película seca de aproximadamente 60 µm. Parámetros de la pistola : Boquilla RP: 1.3÷1.4mm; Presión de entrada: 2,0÷2,2 bar. Boquilla HVLP: 1.3÷1.4mm; Presión de entrada: 2,0 bar. Nota: Seguir las recomendaciones del fabricante del equipo.</p>										
	<p>PROPORCIONES MEZCLA por volumen</p> <table border="1"> <tr> <td>Barniz</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Endurecedor</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Diluyente</td> <td>max. 10%</td> </tr> </table>	Barniz	2	Endurecedor	1	Diluyente	max. 10%		<p>TIEMPOS DE SECADO</p> <table border="1"> <tr> <td>Seco al polvo a 20°C:</td> <td>15 minutos</td> </tr> <tr> <td>Horneado a 60°C: (temperatura del objeto a calentar)</td> <td>30 minutos</td> </tr> </table>	Seco al polvo a 20°C:	15 minutos	Horneado a 60°C: (temperatura del objeto a calentar)	30 minutos
Barniz	2												
Endurecedor	1												
Diluyente	max. 10%												
Seco al polvo a 20°C:	15 minutos												
Horneado a 60°C: (temperatura del objeto a calentar)	30 minutos												
	<p>VISCOSIDAD DE PULVERIZACIÓN</p> <p>15÷16 segundos a 20°C DIN4. con un 10% de adición de diluyente</p>		<p>Listo para pulir: después de secar durante la noche.</p> <p>La temperatura inferior a 20°C aumentan considerablemente el tiempo de secado.</p>										
	<p>VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA</p> <p>Aprox.2 horas a 20°C.</p>		<p>SECADO POR RADIACIÓN IR</p> <p>15÷20 minutos de onda corta, dependiendo del grosor de la capa y el tipo de radiador.</p>										
	<p>TIEMPO DE EVAPORACIÓN</p> <table border="1"> <tr> <td>Entre capas</td> <td>Aprox. 5÷7 minutos</td> </tr> <tr> <td>Antes de hornear</td> <td>Aprox. 5÷10 minutos</td> </tr> </table>	Entre capas	Aprox. 5÷7 minutos	Antes de hornear	Aprox. 5÷10 minutos		<p>No supere una temperatura de 60°C. Aplicar según las recomendaciones del fabricante del equipo. Espere aproximadamente 10 minutos antes de utilizar un calefactor radiante para el secado.</p>						
Entre capas	Aprox. 5÷7 minutos												
Antes de hornear	Aprox. 5÷10 minutos												

RENDIMIENTO
1 litro de mezcla es suficiente para pintar 8±10 m ² de superficie con un espesor de capa de 60 µm
DIFUMINADO
Asegúrese de cubrir toda la superficie de la capa base y sombree sólo en la zona preparada. Utilice FADE OUT THINNER para difuminar el polvo que se ha depositado alrededor de la zona reparada y para igualar las diferencias de brillo óptico en la interfaz entre la capa base antigua y la laca acrílica recién aplicada.
PULIDO Y ELIMINACIÓN DE INCLUSIONES
Normalmente no es necesario pulir, ya que el barniz HS MASTER 2:1 da un aspecto excelente al revestimiento inmediatamente después de su aplicación. Si han aparecido inclusiones de suciedad, es aconsejable eliminarlas y pulir a continuación con una pasta de pulir.
NOTAS GENERALES
<ul style="list-style-type: none">• No sobrepasar la cantidad de endurecedor recomendada.• Los mejores resultados se consiguen barnizando a temperatura ambiente. La temperatura ambiente y la temperatura del producto aplicado deben ser similares.• Se recomienda utilizar equipo de protección individual cuando se trabaje con productos de 2 componentes. Proteger los ojos y las vías respiratorias.• Las habitaciones deben estar bien ventiladas.• Las herramientas deben lavarse inmediatamente después de la aplicación.
Nota: Para mantener la seguridad, siga siempre las instrucciones de la hoja MSDS del producto.
ALMACENAMIENTO
Almacenar los componentes del producto a una temperatura entre 15 y 25°C, en envases bien cerrados, en locales secos y frescos, lejos de fuentes de fuego. No exponer a la luz solar directa.
Precaución:
1. Cerrar los envases inmediatamente después de utilizar el producto. 2. Proteger el endurecedor de las heladas y la humedad.
PERÍODO DE GARANTÍA
HS MASTER Barniz acrílico 2:1 – 24 meses a partir de la fecha de fabricación. Endurecedor STANDARD 1:2 para Barniz acrílico HS MASTER – 12 meses a partir de la fecha de fabricación Endurecedor SLOW 1:2 para Barniz acrílico HS MASTER – 12 meses a partir de la fecha de fabricación Endurecedor FAST 1:2 para Barniz acrílico HS MASTER – 12 meses a partir de la fecha de fabricación. Diluyente para sistemas acrílicos – 24 meses a partir de la fecha de fabricación.

PRODUCTO	Nº ART
HS MASTER Barniz acrílico 2:1	2238; 2239 (1l; 5l)
Endurecedor STANDARD 1:2 para Barniz acrílico HS MASTER	1804; 1836 (0,5l; 2,5l)
Endurecedor SLOW 1:2 para Barniz acrílico HS MASTER	5978; 5948 (0,5l; 2,5l)
Endurecedor FAST 1:2 para Barniz acrílico HS MASTER	8578; 8553 (0,5l; 2,5l)
Endurecedor EXTRA FAST 1:2 para Barniz acrílico HS MASTER	9977; 9968 (0,5l; 2,5l)
Diluyente para sistemas acrílicos	300002253; 300002790 (1l; 5l)

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD
La información contenida en la TDS es actual y correcta en la fecha en que se emitió. Dado que TROTON no puede controlar ni predecir las condiciones en las que se puede utilizar el producto, cada usuario debe revisar la información en el contexto específico del uso previsto. En la máxima medida permitida por la legislación aplicable, TROTON no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier naturaleza derivados de la utilización o la confianza depositada en la información contenida en esta SDT. Dada la variedad de factores que pueden afectar al uso y aplicación de un producto TROTON, algunos de los cuales están exclusivamente bajo el conocimiento y control del usuario, es importante que el usuario evalúe el producto TROTON para determinar si el producto es apto para su propósito y si el producto es adecuado para el uso del usuario. En ningún caso TROTON será responsable ante el usuario o cualquier tercero por cualquier daño indirecto, consecuente, incidental, especial o punitivo, incluyendo el lucro cesante resultante del uso de productos TROTON y/o servicios TROTON. Toda la información se basa en meticulosas pruebas de laboratorio y en muchos años de experiencia. Nuestra consolidada posición en el mercado no nos exime del continuo control de calidad de nuestros productos. Sin embargo, no nos hacemos responsables de los resultados finales si nuestros productos se almacenan o utilizan de forma inadecuada, o si no se trabajan según el arte de la buena artesanía.
TROTON Sp. z o.o. Ząbrowo, Poland