

INFORMACIÓN TÉCNICA

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

2K ANTICORROSIVE EPOXY PRIMER 4:1

IMPRIMACIÓN EPOXI ANTICORROSIVA 4:1

PRODUCTOS

Imprimación epoxi anticorrosiva 4:1 RANGERS
Endurecedor 1:4 para Imprimación epoxi anticorrosiva RANGERS
Diluyente para Imprimación epoxi. RANGERS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación epoxi de 2 componentes de alta calidad con aditivos anticorrosión diseñada específicamente para su uso bajo el revestimiento protector de poliuretano Rangers 2K. Protege perfectamente los sustratos de acero contra la corrosión en el proceso de reparación de los vehículos, a la vez que mejora y amplía el efecto anticorrosivo del revestimiento protector Rangers. Puede aplicarse húmedo sobre húmedo a alta dilución.

- Excelente protección de las superficies de acero.
- Muy alta adherencia a diversos sustratos.
- Fácil proceso de aplicación y suave esparcimiento.



COLORES: gris claro

NIVEL DE BRILLO: mate

COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES

VOC = 382 [g/l] (4:1+15%)

VOC = 430 [g/l] (4:1+25%)

VOC = 498 [g/l] (4:1+50%)

Este producto cumple los requisitos de la Directiva de la Unión Europea (2004/42/CE/II B), que estipula un valor de COV de 540 g/l para esta categoría de producto (c).

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La Imprimación Epoxi Anticorrosiva Rangers puede aplicarse sobre:

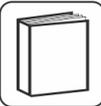
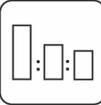
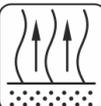
- Acero y aluminio después de mateado y desengrasado.
- Galvanizado, acero galvanizado después de empañar desengrasado.
- Laminados de poliéster/vidrio lijados (GRP/GRP) y epoxi-vidrio.
- Masillas de poliéster y epoxi.
- Revestimientos antiguos en buen estado tras matizar y desengrasar.

Una buena preparación de la superficie es esencial para obtener los mejores resultados de reparación.

Recomendamos lijas de las siguientes graduaciones:

- Lijado manual en seco: P280÷P320 (, lijado en húmedo GRP P400).
- Lijado en seco a máquina: P180÷P220.

PROCESO DE APLICACIÓN

| USO | | NÚMERO DE CAPAS | |
|---|---|---|--|
|  | Para reparaciones de vehículos. Como aparejo de relleno o imprimación, para opción de lijar o aplicar mediante la llamada técnica húmedo sobre húmedo. |  | Número de capas: 2÷3 capas. Espesor de capa recomendado: <ul style="list-style-type: none"> • imprimación sellador: 50÷70µm capa seca. • imprimación de relleno para lijar: 200÷250µm capa seca |
|  | PROPORCIONES DE MEZCLA Por volumen Imprimación 4 Endurecedor 1 Diluyente 15÷50% Mezclar bien hasta que todo quede homogéneo. | | Parámetros de la pistola: Boquilla RP: 1,6÷2,0 mm; Presión de entrada: 2,0÷2,2 bar. Boquilla HVLP: 1,5÷1,9 mm; Presión de entrada: 2,0 bar. |
|  | VISCOSIDAD DE LA DUCHA Dilución 15%: 55÷60 segundos a 20°C DIN4 Dilución 25%: 35÷40 segundos a 20°C DIN4 Dilución 50%: 18÷20 segundos a 20°C DIN4 |  | TIEMPOS DE SECADO Dependiendo del grosor del revestimiento - a 20°C - aprox. 8 horas - a 60°C - aprox. 45 minutos La temperatura inferior a 20°C prolonga considerablemente el tiempo de endurecimiento. |
|  | VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA Aprox. 3 horas a 20°C. | | |
|  | TIEMPOS DE EVAPORACIÓN Entre capas 5 ÷ 10 minutos Antes de calentar aprox. 10 minutos Antes de barnizar (húmedo sobre húmedo): 60÷120 minutos El tiempo de evaporación depende de la temperatura y del espesor de la película. |  | SECADO POR RADIACIÓN IR 10÷15 minutos onda corta para 150÷200 µm de espesor. No superar los 60°C. Utilizar según las recomendaciones del fabricante del equipo. Esperar unos 10 minutos antes de iniciar el secado radiante. |

| | | | |
|--|--|---|--|
|  | LIJADO EN SECO Lijado a máquina: P360÷P500. Lijado manual: P280÷P320. |  | LIJADO EN HÚMEDO Lijado a máquina: P600÷P1000 Lijado manual: P800÷P1000 |
|--|--|---|--|

TRABAJOS POSTERIORES

La imprimación epoxi anticorrosiva de 2 componentes puede aplicarse directamente sobre el:

- Revestimiento protector de poliuretano de 2 componentes Rangers.
- Barniz de 2 componentes.
- Aparejos de 1 componente.
- Imprimaciones acrílicas de 2 componentes.
- Masillas de poliéster de 2 componentes.
- Masillas epoxi de 2 componentes.

NOTAS GENERALES

- No sobrepasar la cantidad de endurecedor recomendada.
- Los mejores resultados se consiguen barnizando a temperatura ambiente. La temperatura ambiente y la temperatura del producto aplicado deben ser similares.
- Se recomienda utilizar equipo de protección individual cuando se trabaje con productos de 2 componentes. Proteger los ojos y las vías respiratorias.
- Las habitaciones deben estar bien ventiladas.
- Las herramientas deben lavarse inmediatamente después de la aplicación.

Nota: Para mantener la seguridad, siga siempre las instrucciones de la hoja MSDS del producto.

ALMACENAMIENTO

Almacenar los componentes del producto a una temperatura entre 15 y 25°C, en envases bien cerrados, en locales secos y frescos, lejos de fuentes de fuego. No exponer a la luz solar directa.

Precaución:

1. Cerrar los envases inmediatamente después de utilizar el producto.
2. Proteger el endurecedor de las heladas y la humedad.

PERÍODO DE GARANTÍA

| | |
|--|--|
| Imprimación epoxi anticorrosiva 4:1 RANGERS | 12 meses a partir de la fecha de fabricación |
| Endurecedor 1:4 para Imprimación epoxi anticorrosiva RANGERS | 12 meses a partir de la fecha de fabricación |
| Diluyente para Imprimación epoxi RANGERS | 24 meses a partir de la fecha de fabricación |

| PRODUCTO | Nº ART |
|--|---------------------|
| Imprimación epoxi anticorrosiva 4:1 RANGERS | 15260 (0,8l + 0,2l) |
| Endurecedor 1:4 para Imprimación epoxi anticorrosiva RANGERS | 15287 (0,5l) |

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

La información contenida en la TDS es actual y correcta en la fecha en que se emitió.

Dado que TROTON no puede controlar ni predecir las condiciones en las que se puede utilizar el producto, cada usuario debe revisar la información en el contexto específico del uso previsto. En la máxima medida permitida por la legislación aplicable, TROTON no será responsable de los daños y perjuicios de cualquier naturaleza derivados de la utilización o la confianza depositada en la información contenida en esta SDT.

Dada la variedad de factores que pueden afectar al uso y aplicación de un producto TROTON, algunos de los cuales están exclusivamente bajo el conocimiento y control del usuario, es importante que el usuario evalúe el producto TROTON para determinar si el producto es apto para su propósito y si el producto es adecuado para el uso del usuario.

En ningún caso TROTON será responsable ante el usuario o cualquier tercero por cualquier daño indirecto, consecuente, incidental, especial o punitivo, incluyendo el lucro cesante resultante del uso de productos TROTON y/o servicios TROTON.

Toda la información se basa en meticulosas pruebas de laboratorio y en muchos años de experiencia. Nuestra consolidada posición en el mercado no nos exime del continuo control de calidad de nuestros productos. Sin embargo, no nos hacemos responsables de los resultados finales si nuestros productos se almacenan o utilizan de forma inadecuada, o si no se trabajan según el arte de la buena artesanía.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Poland.