

INFORMATION TECHNIQUE

PRODUIT RÉSERVÉ À L'USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

<h3>ACRYL FILLER 4:1</h3>		
PRODUITS Apprêt Acrylique 4:1 - Primaire Premium Durcisseur 1:4 pour Apprêt Acrylique Diluant pour Systèmes Acryliques INTER TROTON		
DESCRIPTION DU PRODUIT Apprêt acrylique 2K pour les réparations automobiles.		COULEUR: blanc, gris, noir NIVEAU DE BRILLANCE: mat
<ul style="list-style-type: none"> • Facile à mélanger et à appliquer. • Temps de durcissement très court. • Bonnes propriétés de remplissage. 		

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS COV pour le mélange = 538 [g/l] Ce produit est conforme à la directive européenne (2004/42/CE/II B) qui fixe la valeur de COV pour sa catégorie (C) à 540 g/l.	
PRÉPARATION DE LA SURFACE L'apprêt acrylique 4:1 peut être appliqué sur: <ul style="list-style-type: none"> • Acier et aluminium après rabotage et dégraissage. • Stratifiés polyester-verre poncés (GFK/GRP). • Mastic polyester. • Apprêts polyester. • Apprêts d'isolation. • Wash primers. • Anciennes finitions en bon état après rabotage et dégraissage. 	
Une bonne préparation de la surface est nécessaire pour obtenir les meilleurs résultats. Les gradations de papier abrasif suivantes sont recommandées : <ul style="list-style-type: none"> • à la main (sec ou humide) : P280÷P320 (GRP P400). • à la machine (à sec) : P180÷P220. 	

PROCESSUS D'APPLICATION							
	UTILISATION Pour les réparations automobiles, comme l'apprêt de remplissage.		NOMBRE DE COUCHES ET PARAMÈTRES DU PISTOLET 2÷3 couches; 150÷300µm. Paramètres du pistolet RP : Buse : 1,6÷2,0 mm ; Pression d'entrée : 2,0÷2,2 bars. Paramètres du pistolet HVLP : Buse : 1,5÷1,9 mm ; Pression d'entrée : 2,0 bars.				
	TAUX DE MÉLANGE selon volume Apprêt: 4 Durcisseur: 1 Diluant: 15÷20% Mélanger soigneusement jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.		TEMPS DE DURCISSEMENT Pour une épaisseur de 200µm : <ul style="list-style-type: none"> • 3-4 heures à 20°C • 30 minutes à 60°C Les températures inférieures à 20°C augmentent significativement le temps de durcissement.				
	VISCOSITÉ A LA PULVÉRISATION Env. 30–50 secondes à 20°C DIN4		SÉCHAGE IR 10÷15 minutes d'ondes courtes pour une épaisseur de 150÷250 µm. Ne pas dépasser 60°C. Utiliser l'appareil selon les recommandations du fabricant. Attendre environ 10 minutes avant de commencer le séchage du chauffage.				
	DURÉE DE VIE EN POT Env. 60 minutes à 20°C.		PONÇAGE À SEC Ponçage à la machine : P360÷P500. Ponçage à la main : P280÷P320.				
	TEMPS D'ÉVAPORATION <table border="1"> <tr> <td>Entre les couches:</td> <td>env. 5 minutes</td> </tr> <tr> <td>Avant le traitement thermique:</td> <td>env. 10 minutes</td> </tr> </table> Le temps d'évaporation dépend de la température et de l'épaisseur du revêtement.	Entre les couches:	env. 5 minutes	Avant le traitement thermique:	env. 10 minutes		PONÇAGE HUMIDE Ponçage à la machine : P600÷P1000. Ponçage à la main : P800÷P1000.
Entre les couches:	env. 5 minutes						
Avant le traitement thermique:	env. 10 minutes						

AUTRES TRAVAUX

Les apprêts acryliques 2K peuvent être directement recouverts de :

- Vernis de finition acrylique 2K.
- Couches de base 1K.

REMARQUES GÉNÉRALES

- Les meilleurs résultats de réparation peuvent être obtenus à température ambiante. La température de l'atelier de carrosserie et celle du produit doivent être identiques.
- Lors du travail, il est recommandé d'utiliser un équipement de protection individuelle. Protégez vos yeux et votre système respiratoire.
- Les pièces doivent être bien ventilées.
- Nettoyez les pistolets et l'équipement immédiatement après utilisation.

Attention: Pour garantir la sécurité, il convient de toujours suivre les instructions données dans la fiche de données de sécurité des produits.

STOCKAGE

Conservez le produit entre 15 et 25°C dans un récipient hermétique, dans un endroit sec et frais, à l'abri du feu et des sources de chaleur, ainsi que de la lumière directe du soleil.

Note :

1. Après chaque utilisation, le récipient contenant le produit doit être immédiatement refermé !
2. Protéger le durcisseur du gel et de l'humidité !

PÉRIODE DE GARANTIE

Apprêt Acrylique 4:1	– 12 mois à partir de la date de production
Durcisseur 1:4 pour Apprêt Acrylique	– 12 mois à partir de la date de production
Diluant pour Systèmes Acryliques INTER TROTON	– 24 mois à partir de la date de production

PRODUIT	N° D'ARTICLE
Apprêt Acrylique 4:1	(0,8l + 0,2l): 1334; 1345; 1353 (3,6l): 9601; 11626; 11627 (4l): 4833; 6376; 6375
Durcisseur 1:4 pour Apprêt Acrylique	9602 (0,9l); 4835 (1l)
Diluant pour Systèmes Acryliques INTER TROTON	300002236 (1l); 300002237 (5l)

LIMITATION DE LA RESPONSABILITÉ

Les informations contenues dans le TDS sont actuelles et correctes à la date à laquelle elles ont été publiées.

TROTON ne pouvant contrôler ou prédire les conditions d'utilisation du produit, chaque utilisateur doit examiner les informations dans le contexte spécifique de l'utilisation prévue. Dans la mesure où la loi le permet, TROTON ne peut être tenu responsable des dommages de quelque nature que ce soit résultant de l'utilisation ou de la confiance accordée aux informations contenues dans ce TDS.

Etant donné la variété des facteurs qui peuvent affecter l'utilisation et l'application d'un produit TROTON, dont certains sont uniquement du ressort de l'utilisateur, il est important pour l'utilisateur d'évaluer le produit TROTON afin de déterminer si le produit est adapté à l'usage et si le produit est approprié à l'utilisation de l'utilisateur.

TROTON ne peut en aucun cas être tenu responsable envers l'utilisateur ou un tiers de dommages indirects, consécutifs, accessoires, spéciaux ou punitifs, y compris les pertes de bénéfices résultant de l'utilisation des produits TROTON et/ou des services TROTON.

Toutes les informations sont basées sur des tests méticuleux en laboratoire et sur de nombreuses années d'expérience. Notre position établie sur le marché ne nous dispense pas d'un contrôle continu de la qualité de nos produits. Toutefois, nous ne sommes pas responsables des résultats finaux si nos produits sont mal stockés ou utilisés, ou s'ils ne sont pas travaillés dans les règles de l'art.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Pologne.