

INFORMATION TECHNIQUE

PRODUIT RÉSERVÉ À L'USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

ANTICORROSIVE ISOLATION PRIMER 3:1

PRODUITS

Primaire Acrylique d'Isolation Anticorrosion « mouillé sur mouillé » 3:1
Durcisseur 1:3 pour Primaire Acrylique « mouillé sur mouillé »
Diluant pour produits acryliques INTER TROTON

DESCRIPTION DU PRODUIT

Apprêt acrylique 2K de haute qualité avec des additifs anticorrosion. Il constitue une excellente base isolante pour les réparations automobiles. Il offre également une protection parfaite contre la corrosion pour l'acier nu poncé. Il isole les surfaces difficiles et les mastics des couches de finition, tout en protégeant contre les effets de marquage. Son application uniforme et son séchage rapide permettent une utilisation avec la technique "mouillé sur mouillé", sans nécessiter de ponçage.

- Protection anticorrosion parfaite des surfaces en acier.
- Forte adhérence à diverses surfaces.
- Très bonnes propriétés isolantes.
- Temps de durcissement court.
- Applicable avec la technique « mouillé sur mouillé ».



COULEUR: blanc, gris clair, noir

NIVEAU DE BRILLANCE: mat

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS

COV pour le mélange = 538 [g/l]

Ce produit est conforme à la directive européenne (2004/42/CE/II B) qui fixe la valeur de COV pour sa catégorie (C) à 540 g/l.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Apprêt acrylique « mouillé sur mouillé » 3:1 peut être appliqué sur :







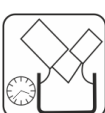

- Acier et aluminium après ponçage et dégraissage.
- Acier zingué et acier galvanisé après ponçage et dégraissage.
- Laminés en polyester renforcés de fibre de verre (GFK/GRP) poncés.
- Mastics polyester.
- Apprêts époxy.
- Apprêts de lavage.
- Anciennes finitions en bon état.





Une bonne préparation de la surface est nécessaire pour obtenir les meilleurs résultats de réparation.

Papier abrasif recommandé avec la gradation suivante :

- ponçage à la main (à sec) : P280÷P400.
- ponçage à la main (humide) : P400-P800.
- ponçage à la machine (à sec) : P240÷P400.

PROCESSUS D'APPLICATION

PROCESSUS D'APPLICATION			
	UTILISATION		NOMBRE DE COUCHES ET PARAMÈTRES DU PISTOLET
	Pour les réparations automobiles en tant qu'apprêt isolant pour ponçage ou pour la technique « mouillé sur mouillé ».		Nombre de couches pour chaque option :
	TAUX DE MÉLANGE		Technique « mouillé sur mouillé » : 1,5 couche ; épaisseur sèche environ 30 µm.
	par volume Primaire 3 parts Durcisseur 1 part Diluant: l'option « mouillé sur mouillé » 35% l'option pour ponçage 20% Mélanger soigneusement jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.		Pour ponçage : 1 à 2 couches ; épaisseur sèche environ 50 µm . Paramètres du pistolet RP : Buse RP : 1,2 à 1,6 mm ; pression d'entrée : 2,0 à 2,2 bars. Buse HVLP : 1,3 à 1,5 mm ; pression d'entrée : 2,0 bars.
	VISCOSITÉ DE PULVÉRISATION DIN4		TEMPS D'ÉVAPORATION
	17÷19 sec. à 20°C avec 35% de diluant. Env.: 30 sec. à 20°C avec 20% de diluant.		Entre les couches: env. 5÷10 minutes. Avant l'application de peinture solvantée : environ 20 minutes. Avant l'application de peinture à base d'eau : environ 30 minutes.
	DURÉE DE VIE EN POT		Le temps d'évaporation dépend de la température et de l'épaisseur du revêtement.
	Env. 40 minutes à 20°C.		

	TEMPS DE DURCISSEMENT Primaire d'isolation (30÷50 µm) Temp de durcissement à 20°C: prêt au ponçage après 2-3 heures Temp de durcissement à 60°C (température de l'objet): prêt au ponçage après la cuisson pendant environ 15÷20 minutes refroidissement (env. 1 h). Les températures inférieures à 20°C augmentent significativement le temps de durcissement.		SÉCHAGE IR <table><tr><td>Primaire d'isolation (30÷50µm)</td><td>5÷7 minutes d'ondes courtes</td></tr><tr><td>Primaire pour le ponçage (50÷100 µm)</td><td>8÷10 minutes d'ondes courtes</td></tr></table> <p>Ne pas dépasser 60°C. Utilisez le produit selon les recommandations du fabricant de l'équipement. Attendre environ 10 minutes avant de démarrer le séchage du chauffage.</p>	Primaire d'isolation (30÷50µm)	5÷7 minutes d'ondes courtes	Primaire pour le ponçage (50÷100 µm)	8÷10 minutes d'ondes courtes
Primaire d'isolation (30÷50µm)	5÷7 minutes d'ondes courtes						
Primaire pour le ponçage (50÷100 µm)	8÷10 minutes d'ondes courtes						
	PONÇAGE À SEC Ponçage à la machine: P360÷P500 Ponçage à la main: P320÷P500 L'application « mouillé sur mouillé » ne nécessite pas de ponçage!		PONÇAGE HUMIDE Ponçage à la machine: P600÷P1000 Ponçage à la main: P800÷P1000 L'application « mouillé sur mouillé » ne nécessite pas de ponçage!				

AUTRES TRAVAUX

Les apprêts acryliques 2K peuvent être directement recouverts de :

- Peintures de finition 2K.
- Couche de base 1K.
- Mastics polyester 2K.
- Apprêts acryliques 2K.

REMARQUES GÉNÉRALES

- Ne pas dépasser les doses recommandées de durcisseur!
- Les meilleurs résultats de réparation peuvent être obtenus à température ambiante. La température de l'atelier de carrosserie et celle du produit doivent être identiques.
- Lors du travail, il est recommandé d'utiliser un équipement de protection individuelle. Protégez vos yeux et votre système respiratoire.
- Les pièces doivent être bien ventilées.
- Nettoyez les pistolets et l'équipement immédiatement après utilisation.

Attention: Pour garantir la sécurité, il convient de toujours suivre les instructions données dans la fiche de données de sécurité des produits.

STOCKAGE

Conservez le produit entre 15 et 25°C dans un récipient hermétique, dans un endroit sec et frais, à l'abri du feu et des sources de chaleur, ainsi que de la lumière directe du soleil.

Note :

1. Après chaque utilisation, le récipient contenant le produit doit être immédiatement refermé !
2. Protéger le durcisseur du gel et de l'humidité !

PÉRIODE DE GARANTIE

Primaire Acrylique d'Isolation Anticorrosion « mouillé sur mouillé » 3:1	– 12 mois à partir de la date de production
Durcisseur 1:3 pour Primaire Acrylique « mouillé sur mouillé »	– 12 mois à partir de la date de production
Diluant pour produits acryliques INTER TROTON	– 24 mois à partir de la date de production

PRODUIT	N° D'ARTICLE
Primaire Acrylique d'Isolation Anticorrosion « mouillé sur mouillé » 3:1	(0,75l + 0,25l): 2114; 11257; 11258
Durcisseur 1:3 pour Primaire Acrylique « mouillé sur mouillé »	
Diluant pour produits acryliques INTER TROTON	300002236; 300002237 (1l; 5l)

LIMITATION DE LA RESPONSABILITÉ

Les informations contenues dans le TDS sont actuelles et correctes à la date à laquelle elles ont été publiées.

TROTON ne pouvant contrôler ou prédire les conditions d'utilisation du produit, chaque utilisateur doit examiner les informations dans le contexte spécifique de l'utilisation prévue. Dans la mesure où la loi le permet, TROTON ne peut être tenu responsable des dommages de quelque nature que ce soit résultant de l'utilisation ou de la confiance accordée aux informations contenues dans ce TDS.

Etant donné la variété des facteurs qui peuvent affecter l'utilisation et l'application d'un produit TROTON, dont certains sont uniquement du ressort de l'utilisateur, il est important pour l'utilisateur d'évaluer le produit TROTON afin de déterminer si le produit est adapté à l'usage et si le produit est approprié à l'utilisation de l'utilisateur.

TROTON ne peut en aucun cas être tenu responsable envers l'utilisateur ou un tiers de dommages indirects, consécutifs, accessoires, spéciaux ou punitifs, y compris les pertes de bénéfices résultant de l'utilisation des produits TROTON et/ou des services TROTON.

Toutes les informations sont basées sur des tests méticuleux en laboratoire et sur de nombreuses années d'expérience. Notre position établie sur le marché ne nous dispense pas d'un contrôle continu de la qualité de nos produits. Toutefois, nous ne sommes pas responsables des résultats finaux si nos produits sont mal stockés ou utilisés, ou s'ils ne sont pas travaillés dans les règles de l'art.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Poland.