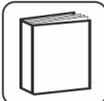


INFORMATION TECHNIQUE

PRODUIT RÉSERVÉ À L'USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

<h3>EPOXY PRIMER 1:1</h3> <p>PRIMAIRE ÉPOXY ANTI-CORROSION 1:1</p>		
<p>PRODUITS</p> <p>Primaire époxy anti-corrosion 1:1 Durcisseur 1:1 pour Primaire époxy anti-corrosion</p>		
<p>DESCRIPTION DU PRODUIT</p> <p>Apprêt époxy 2K avec des additifs anticorrosion. Fonctionne parfaitement comme primaire isolant pour les réparations automobiles. Particulièrement recommandé pour une application avec la technique mouillé sur mouillé.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Excellente protection des surfaces en acier. • Très bonne adhérence à diverses surfaces. • Facile à mélanger et à appliquer. • Stabilité verticale exceptionnelle. 		<p>COULEURS: blanc, gris clair, noir</p> <p>NIVEAU DE BRILLANCE: mat</p>

<p>COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS</p> <p>COV = 540 [g/l] Ce produit est conforme à la directive européenne (2004/42/CE/II B) qui fixe la valeur de COV pour sa catégorie (c) à 540 g/l.</p>	
<p>PRÉPARATION DU SUPPORT</p> <p>Primaire époxy anti-corrosion 1:1 peut être appliqué sur :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Acier nu et aluminium après ponçage et dégraissage. • Acier zingué, acier galvanisé après ponçage et dégraissage. • Stratifiés polyester-verre poncés (GFK/GRP) et stratifiés époxy-verre. • Mastic polyester 2K et mastics époxy 2K. • Anciennes finitions en bon état après ponçage et dégraissage. <p>Une bonne préparation de la surface est essentielle pour obtenir les meilleurs résultats de réparation.</p> <p>Papier abrasif recommandé:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ponçage manuel (à sec ou à l'eau) P280÷P320 (GRP P400). • Ponçage à la machine (à sec) P180÷P220. 	

PROCESSUS D'APPLICATION									
	<p>EMPLOI</p> <p>Pour les réparations automobiles, utilisé comme apprêt isolant pour le ponçage ou avec la technique mouillé sur mouillé.</p>		<p>NOMBRE DE COUCHES</p> <p>Pour le mouillé sur mouillé : 1,5÷2 couches ; environ 25÷50µm de film sec. Pour le ponçage : 2÷3 couches ; 100÷140µm de film sec.</p> <p>Paramètres du pistolet : Buse RP : 1,2÷1,6 mm ; Pression d'entrée : 2,0÷2,2 bars. Buse HVLP : 1,3÷1,5 mm ; Pression d'entrée : 2,0 bars.</p>						
	<p>TAUX DE MÉLANGE par volume</p> <table border="1"> <tr> <td>Primaire</td> <td>1 part</td> </tr> <tr> <td>Durcisseur</td> <td>1 part</td> </tr> </table> <p>Le diluant n'est pas nécessaire !</p> <p>Remuer soigneusement jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.</p>			Primaire	1 part	Durcisseur	1 part		
Primaire	1 part								
Durcisseur	1 part								
	<p>VISCOSITÉ DE PULVÉRISATION</p> <p>18÷20 secondes à 20°C/DIN4.</p>		<p>TEMPS DE DURCISSEMENT</p> <p>En fonction de l'épaisseur du revêtement :</p> <ul style="list-style-type: none"> • à 20°C - env. 5 h • à 60°C - env. 35 minutes <p>Une température inférieure à 20°C augmente considérablement le temps de durcissement.</p>						
	<p>DURÉE DE VIE DU MÉLANGE</p> <p>Env. 3 h à 20°C.</p>								
	<p>TEMPS D'ÉVAPORATION</p> <table border="1"> <tr> <td>Entre les couches:</td> <td>env. 5 ÷ 10 minutes</td> </tr> <tr> <td>Avant cuisson:</td> <td>env. 10 minutes</td> </tr> <tr> <td>Avant d'appliquer le vernis (mouillé sur mouillé) :</td> <td>45÷60 minutes</td> </tr> </table> <p>Le temps d'évaporation dépend de la température et du nombre de couches.</p>		Entre les couches:		env. 5 ÷ 10 minutes	Avant cuisson:	env. 10 minutes	Avant d'appliquer le vernis (mouillé sur mouillé) :	45÷60 minutes
	Entre les couches:	env. 5 ÷ 10 minutes							
Avant cuisson:	env. 10 minutes								
Avant d'appliquer le vernis (mouillé sur mouillé) :	45÷60 minutes								

	PONÇAGE À SEC Papier abrasif: P400÷P500 L'option mouillé sur mouillé du primaire ne nécessite pas de ponçage !		PONÇAGE HUMIDE Ponçage à la machine: P600÷P1000 Ponçage manuel: P800÷P1000 L'option mouillé sur mouillé du primaire ne nécessite pas de ponçage !
--	---	---	---

AUTRES TRAVAUX

Les primaires époxy 2K peuvent être directement recouverts par:

- Vernis de finition 2K.
- Vernis de base 1K.
- Couches de base acryliques 2K.
- Les mastics polyester 2K.
- Les mastics époxy 2K.

REMARQUES GÉNÉRALES

- Ne pas dépasser les quantités recommandées de durcisseur !
- Les meilleurs résultats sont obtenus en peignant à température ambiante. Assurez-vous que la température ambiante et celle du produit appliqué sont similaires.
- Lors de l'utilisation de produits bi-composants, il est recommandé d'utiliser des équipements de protection individuelle. Protéger les yeux et les voies respiratoires.
- Les locaux doivent être bien ventilés.
- Nettoyez les outils immédiatement après application.

Attention: Suivez toujours les instructions figurant sur la fiche de données de sécurité du produit pour garantir la sécurité.

STOCKAGE

Stocker les composants du produit à une température comprise entre 15 et 25°C dans des récipients hermétiquement fermés, dans des endroits frais et secs, à l'abri des sources de chaleur. Éviter l'exposition directe au soleil.

Attention:

1. Refermer les récipients immédiatement après usage.
2. Protéger le durcisseur du gel et de l'humidité !

PÉRIODE DE GARANTIE

Primaire époxy anti-corrosion 1:1	– 12 mois à partir de la date de production
Durcisseur 1:1 pour Primaire époxy anti-corrosion	– 12 mois à partir de la date de production

PRODUITS	ART. No.
Primaire époxy anti-corrosion 1:1	5432 (0,5l)
Durcisseur 1:1 pour Primaire époxy anti-corrosion	5433 (0,5l)

LIMITATION DE LA RESPONSABILITÉ

Les informations contenues dans le TDS sont actuelles et correctes à la date à laquelle elles ont été publiées.

TROTON ne pouvant contrôler ou prédire les conditions d'utilisation du produit, chaque utilisateur doit examiner les informations dans le contexte spécifique de l'utilisation prévue. Dans la mesure où la loi le permet, TROTON ne peut être tenu responsable des dommages de quelque nature que ce soit résultant de l'utilisation ou de la confiance accordée aux informations contenues dans ce TDS.

Etant donné la variété des facteurs qui peuvent affecter l'utilisation et l'application d'un produit TROTON, dont certains sont uniquement du ressort de l'utilisateur, il est important pour l'utilisateur d'évaluer le produit TROTON afin de déterminer si le produit est adapté à l'usage et si le produit est approprié à l'utilisation de l'utilisateur.

TROTON ne peut en aucun cas être tenu responsable envers l'utilisateur ou un tiers de dommages indirects, consécutifs, accessoires, spéciaux ou punitifs, y compris les pertes de bénéfices résultant de l'utilisation des produits TROTON et/ou des services TROTON.

Toutes les informations sont basées sur des tests méticuleux en laboratoire et sur de nombreuses années d'expérience. Notre position établie sur le marché ne nous dispense pas d'un contrôle continu de la qualité de nos produits. Toutefois, nous ne sommes pas responsables des résultats finaux si nos produits sont mal stockés ou utilisés, ou s'ils ne sont pas travaillés dans les règles de l'art.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Pologne.