

INFORMATION TECHNIQUE

PRODUIT RÉSERVÉ À L'USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

V-PRO EXPRESS 4:1

PRIMAIRE ACRYLIQUE RAPIDE ET UNIVERSEL, SÉCHAGE À L'AIR

PRODUITS

V-PRO EXPRESS 4:1 – Primaire Acrylique Rapide
Durcisseur pour Pimaire Acrylique V-PRO EXPRESS 1:4
Diluant pour systèmes acryliques Master

DESCRIPTION DU PRODUIT

Primaire acrylique à 2 composants à action rapide de haute qualité, de type Air Dry, pouvant être appliqué aussi bien en version garnissante pour le ponçage qu'en technique mouillé sur mouillé. Grâce à son contenu anticorrosif, le primaire peut être appliqué directement sur le métal. Sa polyvalence d'application et son temps de durcissement très court (1h/20°C, pas de temps de durcissement nécessaire) permettent de réaliser des économies importantes en termes de temps de réparation et de coûts énergétiques pour l'atelier. Le primaire présente une très bonne stabilité sur les surfaces verticales et une forte adhérence sur divers substrats.

- Temps de durcissement très court (1h / 20°C, pas de recuit nécessaire)
- Très bonnes propriétés de remplissage
- Application possible en technique « mouillé sur mouillé »
- Application possible sur des revêtements cataphorétiques sans ponçage préalable
- Très bon pouvoir couvrant
- Bonnes propriétés anticorrosion
- Forte adhérence à divers substrats



COULEUR: gris, noir, blanc

NIVEAU DE BRILLANCE: satiné

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS

COV pour un mélange = 540 [g/l].

Ce produit est conforme aux exigences de la directive de l'Union européenne (2004/42/CE/II B), qui stipule une valeur de COV de 540 g/l pour cette catégorie de produit (c).

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le primaire peut être appliqué directement sur :

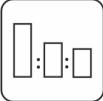
- L'acier et l'aluminium après ponçage et dégraissage.
- Acier galvanisé, acier galvanisé, après ponçage et dégraissage.
- Revêtements cataphorétiques intacts – dégraissage uniquement, sans ponçage.
- Stratifiés polyester/verre poncés (GRP/GRP).
- Mastic polyester.
- Apprêts époxy.
- Apprêts réactifs.
- Anciens revêtements en bon état après ponçage et dégraissage.

Une bonne préparation de la surface est essentielle pour obtenir les meilleurs résultats de réparation.

Nous recommandons l'utilisation de papier de verre des gradations suivantes :

- Ponçage manuel à sec (P280-P400), ponçage à l'eau (P400-P800).
- Ponçage à sec à la machine : (P240-P400)

PROCESSUS D'APPLICATION

EMPLOI	NOMBRE DE COUCHES ET PARAMÈTRES DU PISTOLET
 Pour les réparations automobiles. Comme primaire pour le ponçage dans la version de remplissage et pour l'application selon la technique dite « mouillé sur mouillé ».	<p>Version ponçage (remplissage) : 2 couches ; environ 70÷80 µm pour une seule couche sèche.</p> <p>Paramètres du pistolet : HVLP/RP Buse : 1,6÷1,8 mm Pression d'entrée : 2,0÷2,2 bar.</p>
 TAUX DE MÉLANGE Selon volume Primaire 4 Durcisseur 1 Diluant: Version de remplissage 0÷5% Version mouillé sur mouillé 20÷30%* Mélanger bien jusqu'à obtention d'un mélange homogène. *) Pour l'application du primaire noir « mouillé sur mouillé », utiliser la dilution maximale : 30 % de diluant.	<p>Version mouillé sur mouillé : 1,5 couche ; environ 30 µm pour une seule couche sèche.</p> <p>Paramètres du pistolet : Buse HVLP/RP : 1,2÷1,4 mm ; Pression d'entrée : 2,0÷2,2 bar.</p>

TROTON

	VISCOSITÉ DE PULVÉRISATION		TEMPS DE DURCISSEMENT
	Version de remplissage (à une dilution de 0÷5%) : 25÷35 secondes à 20°C DIN4 Version mouillée sur mouillée (avec 20÷30% de diluant) : 15÷17 secondes à 20°C DIN4		Temps de durcissement à 20°C : Le primaire dans la version de remplissage (140÷160 µm) est prêt à être poncé après 1h. <i>Les températures inférieures à 20°C augmentent considérablement le temps de durcissement.</i>
	DURÉE DE VIE DU MÉLANGE		Temps de durcissement à 60°C : environ 10 min. pour une épaisseur de revêtement sec de 140÷160 µm.
	Version de remplissage : env. 40 minutes à 20°C. Version mouillée sur mouillé : env. 1 heure à 20°C.		
	TEMPS D'ÉVAPORATION		SÉCHAGE IR
	Entre les couches : 5÷10 minutes Avant l'application de systèmes à base de solvants : environ 20 minutes. Avant l'application de systèmes à base d'eau : environ 30 minutes. Le temps d'évaporation dépend de la température et de l'épaisseur du film.		10÷15 minutes d'onde courte pour une épaisseur de 140÷160 µm. Ne pas dépasser 60°C. Utiliser selon les recommandations du fabricant de l'appareil. Attendre environ 10 minutes avant de commencer le séchage radiant.
	PONÇAGE À SEC		
	Ponçage à la machine : P360÷P500. Ponçage manuel : P400÷P500. La version mouillé sur mouillé du primaire ne nécessite pas de ponçage !		
	PONÇAGE HUMIDE		
	Ponçage à la machine: P600÷P1000. Ponçage manuel: P800÷P1000. La version mouillé sur mouillé du primaire ne nécessite pas de ponçage !		

AUTRES TRAVAUX

Les primaires acryliques à 2 composants peuvent être appliqués directement sur:

- Vernis de finition à 2 composants.
- Vernis de base à 1 composant.

Et aussi:

- Mastic polyester à 2 composants.
- Apprêts acryliques à 2 composants.

REMARQUES GÉNÉRALES

- Ne pas dépasser les quantités recommandées de durcisseur !
- Les meilleurs résultats sont obtenus en peignant à température ambiante. Assurez-vous que la température ambiante et celle du produit appliqué sont similaires.
- **Pour une application correcte du primaire à des températures supérieures à 25 °C, il est recommandé d'utiliser un durcisseur LENT et un diluant Master LENT pour systèmes acryliques, afin de conserver des temps d'évaporation et de durcissement appropriés.**
- Lors de l'utilisation de produits bi-composants, il est recommandé d'utiliser des équipements de protection individuelle. Protéger les yeux et les voies respiratoires.
- Les locaux doivent être bien ventilés.
- Nettoyez les outils immédiatement après application.

Attention: Suivez toujours les instructions figurant sur la fiche de données de sécurité du produit pour garantir la sécurité.

STOCKAGE

Stocker les composants du produit à une température comprise entre 15 et 25°C dans des récipients hermétiquement fermés, dans des endroits frais et secs, à l'abri des sources de chaleur. Éviter l'exposition directe au soleil.

Attention:

1. Refermer les récipients immédiatement après usage.
2. Protéger le durcisseur du gel et de l'humidité !

PÉRIODE DE GARANTIE

V-PRO EXPRESS 4:1 Primaire Acrylique Rapide	– 12 mois à partir de la date de production
Durcisseur pour Pimaire Acrylique V-PRO EXPRESS 1:4	– 12 mois à partir de la date de production
Diluant pour systèmes acryliques Master	– 24 mois à partir de la date de production

PRODUIT	NR ART
V-PRO EXPRESS 4:1 Primaire Acrylique	(0,8l+0,2l standard): 16864, 16863, 16865 (0,8l+0,2l lent): 17328, 17326, 17327 (3,6l): 16868, 16867, 16869
Durcisseur STANDARD pour Pimaire Acrylique V-PRO EXPRESS 1:4	(0,9l): 16870
Durcisseur LENT pour Pimaire Acrylique V-PRO EXPRESS 1:4	(0,9l): 17330
Diluant STANDARD pour systèmes acryliques Master	(1l; 5l): 300002253, 300002790
Diluant LENT pour systèmes acryliques Master	(1l; 5l): 6152, 6153

LIMITATION DE LA RESPONSABITÉ

Les informations contenues dans le TDS sont actuelles et correctes à la date à laquelle elles ont été publiées.

TROTON ne pouvant contrôler ou prédire les conditions d'utilisation du produit, chaque utilisateur doit examiner les informations dans le contexte spécifique de l'utilisation prévue. Dans la mesure où la loi le permet, TROTON ne peut être tenu responsable des dommages de quelque nature que ce soit résultant de l'utilisation ou de la confiance accordée aux informations contenues dans ce TDS.

Etant donné la variété des facteurs qui peuvent affecter l'utilisation et l'application d'un produit TROTON, dont certains sont uniquement du ressort de l'utilisateur, il est important pour l'utilisateur d'évaluer le produit TROTON afin de déterminer si le produit est adapté à l'usage et si le produit est approprié à l'utilisation de l'utilisateur.

TROTON ne peut en aucun cas être tenu responsable envers l'utilisateur ou un tiers de dommages indirects, consécutifs, accessoires, spéciaux ou punitifs, y compris les pertes de bénéfices résultant de l'utilisation des produits TROTON et/ou des services TROTON.

Toutes les informations sont basées sur des tests méticuleux en laboratoire et sur de nombreuses années d'expérience. Notre position établie sur le marché ne nous dispense pas d'un contrôle continu de la qualité de nos produits. Toutefois, nous ne sommes pas responsables des résultats finaux si nos produits sont mal stockés ou utilisés, ou s'ils ne sont pas travaillés dans les règles de l'art.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Pologne.