

INFORMATION TECHNIQUE

PRODUIT RÉSERVÉ À L'USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

V2012 HS 5:1

PRIMAIRE ACRYLIQUE HS 5:1

PRODUITS

V2012 MASTER Primaire Acrylique 5:1 – HS Apprêt de remplissage pour l'acier galvanisé
Durcisseur 1:5 pour Primaire Acrylique V2012
Diluant pour systèmes acryliques MASTER

DESCRIPTION DU PRODUIT

Apprêt acrylique 2K haut de gamme, adhérent parfaitement sur acier, aluminium, acier galvanisé, mastics et anciennes finitions. Idéal pour les réparations de carrosserie.

- Excellente adhérence sur les supports difficiles.
- Facile à mélanger et à appliquer.
- Très bonne stabilité verticale.
- Bonnes propriétés de remplissage et d'isolation.
- Facile à poncer.



COULEURS: blanc, gris clair, noir

NIVEAU DE BRILLANCE: mat

VOLATILE ORGANIC COMPOUNDS

COV avec 15% de diluant = 460 [g/l], COV avec 25% de diluant = 510 [g/l].

Ce produit est conforme à la directive européenne (2004/42/CE/II B) qui fixe la valeur de COV pour sa catégorie (c) à 540 g/l.

SURFACE PREPARATION

Primaire Acrylique V2012 5:1 peut être appliqué sur:

- Acier et aluminium après ponçage et dégraissage.
- Acier zingué après ponçage et dégraissage.
- Stratifiés polyester-verre poncés (GFK/GRP).
- Mastic polyester.
- Apprêts époxy.
- Wash primer.
- Anciennes finitions en bon état après planage et dégraissage.

Une bonne préparation de la surface est essentielle pour obtenir les meilleurs résultats de réparation.

Papier abrasif recommandé:

- Ponçage manuel (à sec ou à l'eau) P280÷P320 (GRP P400).
- Ponçage à la machine (à sec) P180÷P220.

PROCESSUS D'APPLICATION

EMPLOI		TEMPS DE DURCISSEMENT	
	Pour les réparations de carrosseries automobiles, en tant que primaire isolant (couche mince) ou apprêt de remplissage.		Version de remplissage (130÷300 µm):
			• à 20°C: prêt à être poncé après une nuit de séchage. • à 60°C: prêt à être poncé après une cuisson de 35÷40 minutes et le refroidissement du revêtement (env. 2h).
	TAUX DE MÉLANGE par volume		Version d'accrochage (60÷130 µm):
	Primaire 5 parts Durcisseur 1 part Diluant: Version de remplissage 15% Version d'accrochage 25%		• at 20°C: prêt à être poncé après 3÷4 h. • at 60°C: prêt à être poncé après une cuisson 25÷30 minutes et le refroidissement du revêtement (env. 2h).
	VISCOSITÉ DE PULVÉRISATION		Une température inférieure à 20°C augmente considérablement le temps de durcissement.
	Version de remplissage : 40÷50 sec. à 20°C Version d'accrochage: 25÷30 sec. à 20°C		NOMBRE DE COUCHES
	DURÉE DE VIE DU MÉLANGE		2÷3 couches ; 60÷300µm en fonction de la taille des buses de pulvérisation.
	Env. 60 minutes à 20°C/DIN4.		Paramètres du pistolet :
	TEMPS D'ÉVAPORATION		Buse RP : 1,6÷2,0 mm ; Pression d'entrée : 2,0÷2,2 bars.
	Entre les couches: 5÷10 minutes Avant cuisson: 5÷15 minutes Le temps d'évaporation dépend de la température et du nombre de couches.		Buse HVLP : 1,5÷1,9 mm ; Pression d'entrée : 2,0 bars.
		SÉCHAGE IR	
		Version de remplissage (130÷200µm): 10÷15 minutes d'ondes courtes. Version d'accrochage (60÷130 µm): 8÷10 minutes d'ondes courtes. Ne pas dépasser 60°C. Utiliser l'appareil selon les recommandations du fabricant. Attendre environ 10 minutes avant de commencer le séchage de l'appareil.	

	PONÇAGE À SEC Ponçage à la machine: P360÷P500. Ponçage manuel: P280÷P360.		PONÇAGE HUMIDE Ponçage à la machine: P600÷P1000. Ponçage manuel: P800÷P1000.
--	--	---	---

AUTRES TRAVAUX

Les primaires acryliques 2K peuvent être directement recouverts de :

- Vernis de finition acryliques 2K.
- Couches de base 1K.

REMARQUES GÉNÉRALES

- Ne pas dépasser les quantités recommandées de durcisseur !
- Les meilleurs résultats sont obtenus en peignant à température ambiante. Assurez-vous que la température ambiante et celle du produit appliqué sont similaires.
- Lors de l'utilisation de produits bi-composants, il est recommandé d'utiliser des équipements de protection individuelle. Protéger les yeux et les voies respiratoires.
- Les locaux doivent être bien ventilés.
- Nettoyez les outils immédiatement après application.

Attention: Suivez toujours les instructions figurant sur la fiche de données de sécurité du produit pour garantir la sécurité.

STOCKAGE

Stocker les composants du produit à une température comprise entre 15 et 25°C dans des récipients hermétiquement fermés, dans des endroits frais et secs, à l'abri des sources de chaleur. Éviter l'exposition directe au soleil.

Attention:

1. Refermer les récipients immédiatement après usage.
2. Protéger le durcisseur du gel et de l'humidité !

PÉRIODE DE GARANTIE

V2012 MASTER Primaire Acrylique 5:1	– 12 mois à partir de la date de production
Durcisseur 1:5 pour Primaire Acrylique V2012	– 12 mois à partir de la date de production

PRODUIT	ART. No.
V2012 MASTER Primaire Acrylique 5:1	(0.8l + 0.16l): 7111; 7919; 9340 (3.75l): 9343; 9342; 9341
Durcisseur 1:5 pour Primaire Acrylique V2012	(0.75l): 9344
Diluant pour systèmes acryliques MASTER	300002253; 300002790 (1l; 5l)

LIMITATION DE LA RESPONSABILITÉ

Les informations contenues dans le TDS sont actuelles et correctes à la date à laquelle elles ont été publiées.

TROTON ne pouvant contrôler ou prédire les conditions d'utilisation du produit, chaque utilisateur doit examiner les informations dans le contexte spécifique de l'utilisation prévue. Dans la mesure où la loi le permet, TROTON ne peut être tenu responsable des dommages de quelque nature que ce soit résultant de l'utilisation ou de la confiance accordée aux informations contenues dans ce TDS.

Etant donné la variété des facteurs qui peuvent affecter l'utilisation et l'application d'un produit TROTON, dont certains sont uniquement du ressort de l'utilisateur, il est important pour l'utilisateur d'évaluer le produit TROTON afin de déterminer si le produit est adapté à l'usage et si le produit est approprié à l'utilisation de l'utilisateur.

TROTON ne peut en aucun cas être tenu responsable envers l'utilisateur ou un tiers de dommages indirects, consécutifs, accessoires, spéciaux ou punitifs, y compris les pertes de bénéfices résultant de l'utilisation des produits TROTON et/ou des services TROTON.

Toutes les informations sont basées sur des tests méticuleux en laboratoire et sur de nombreuses années d'expérience. Notre position établie sur le marché ne nous dispense pas d'un contrôle continu de la qualité de nos produits. Toutefois, nous ne sommes pas responsables des résultats finaux si nos produits sont mal stockés ou utilisés, ou s'ils ne sont pas travaillés dans les règles de l'art.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Pologne.