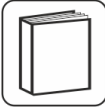

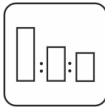







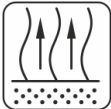



## INFORMATION TECHNIQUE

PRODUIT DESTINE A UN USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

<p><b>2K ANTICORROSIVE EPOXY PRIMER 4:1</b>                  APPRÊT ÉPOXY ANTICORROSION 4:1</p>	
<p><b>PRODUITS</b></p> <p>Apprêt époxy anticorrosion 4:1 Rangers,                  Durcisseur 1:4 pour l'apprêt époxy Rangers,                  Diluant pour l'apprêt époxy Rangers.</p>	
<p><b>DESCRIPTION DU PRODUIT</b></p> <p>Apprêt époxy à 2 composants de haute qualité avec des additifs anticorrosion, spécialement conçu pour être utilisé sous le revêtement de protection polyuréthane Rangers 2K. Il protège parfaitement les substrats en acier contre la corrosion dans le processus de réparation automobile, tout en renforçant et en prolongeant l'effet anticorrosion du revêtement de protection Rangers. Peut être appliqué mouillé sur mouillé à haute dilution.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellente protection des surfaces en acier.</li> <li>• Très bonne adhérence sur divers substrats.</li> <li>• Processus d'application facile et l'étalement lisse.</li> </ul>	<p><b>COULEUR:</b> gris clair  <b>DEGRE DE BRILLANCE:</b> mat</p>

<p><b>COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS</b></p>	
<p>VOC = 382 [g/l] (4:1+15%)                  VOC = 430 [g/l] (4:1+25%)                  VOC = 498 [g/l] (4:1+50%)                  Ce produit répond aux exigences de la directive de l'Union européenne (2004/42/CE/II B), qui stipule une valeur de COV de 540 g/l pour cette catégorie de produits (c).</p>	
<p><b>PRÉPARATION DU SUBSTRAT</b></p>	
<p>Rangers Anti-corrosive Epoxy Primer peut être appliqué sur :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• L'acier et l'aluminium après le ternissement et dégraissage.</li> <li>• Acier zingué et galvanisé après le ternissement et dégraissage.</li> <li>• Stratifiés polyester/verre poncés (GRP/GRP) et époxy-verre.</li> <li>• Mastic polyester et époxy.</li> <li>• Anciens revêtements en bon état après ternissement et dégraissage.</li> </ul>	<p>Une bonne préparation de la surface est essentielle pour obtenir les meilleurs résultats de réparation.</p> <p>Nous recommandons l'utilisation de papier de verre des gradations suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ponçage manuel (à sec ou à l'eau) : P280÷P320 (GRP P400).</li> <li>• Ponçage à la machine (à sec) : P180÷P220.</li> </ul>

<p><b>PROCESSUS D'APPLIQUATION</b></p>									
	<p><b>EMPLOI</b></p> <p>Pour les réparations automobiles. En tant qu'apprêt de remplissage ou isolant, pour le ponçage ou l'application selon la technique dite "mouillé sur mouillé".</p>		<p><b>NOMBRE DES COUCHES</b></p> <p><b>Nombre de couches :</b> 2÷3 couches.                  Epaisseur recommandée d'une couche :                  - apprêt isolant : couche sèche de 50÷70µm.                  - apprêt de remplissage pour le ponçage : 200÷250µm couche sèche</p> <p><b>Paramètres du pistolet :</b>                  Buse RP : 1,6÷2,0 mm ; Pression d'entrée : 2,0-2,2 bar.                  Buse HVLP : 1,5÷1,9 mm ; Pression d'entrée : 2,0 bar.</p>						
	<p><b>PROPORTION DE MÉLANGE</b> Selon le volume</p> <table border="1" data-bbox="248 1659 727 1753"> <tr> <td>Apprêt</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Durcisseur</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Diluant</td> <td>15÷50%</td> </tr> </table> <p>Mélanger soigneusement jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.</p>	Apprêt	4	Durcisseur	1	Diluant	15÷50%		<p><b>TEMPS DE DURCISSEMENT</b></p> <p>En fonction de l'épaisseur du revêtement :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• à 20°C - environ 8 heures</li> <li>• à 60°C - environ 45 minutes</li> </ul> <p>Les températures inférieures à 20°C prolongent considérablement le temps de durcissement.</p>
Apprêt	4								
Durcisseur	1								
Diluant	15÷50%								
	<p><b>VISCOSITÉ DE PULVÉRISATION</b></p> <p><b>Dilution 15%:</b> 55÷60 secondes à 20°C DIN4  <b>Dilution 25%:</b> 35÷40 secondes à 20°C DIN4  <b>Dilution 50%:</b> 18÷20 secondes à 20°C DIN4</p>								
	<p><b>DURÉE DE VIE DU MÉLANGE</b></p> <p>environ 3 heures à 20°C</p>								

	<b>DURÉE D'ÉVAPORATION</b>			<b>SÉCHAGE IR</b>
	Entre les couches :	5 ÷10 minutes		10÷15 minutes d'onde courte pour une épaisseur de 150÷200µm. Ne pas dépasser une température de 60°C. Utiliser selon les recommandations du fabricant de l'appareil. Attendre environ 10 minutes avant de commencer le séchage IR.
	Avant le chauffage :	environ 10 minutes		
	Avant la couche de finition ( mouillé sur mouillé)	60÷120 minutes.		
Le temps d'évaporation dépend de la température et de l'épaisseur du film.				
	<b>PONÇAGE A SEC</b>			<b>PONÇAGE HUMIDE</b>
	Ponçage à la machine : P360÷P500. Ponçage manuel : P280÷P320.			Ponçage à la machine: P600÷P1000 Ponçage manuel: P800÷P1000.

## AUTRES TRAVAUX

L'apprêt époxy anticorrosion à 2 composants peut être appliqué directement sur:

- Le revêtement de protection polyuréthane à 2 composants Rangers.
- Couches de finition à 2 composants.
- Couches de base monocomposant.
- Les apprêts acryliques à 2 composants
- Mastic polyester à 2 composants.
- Mastic époxy à 2 composants.

## REMARQUES GÉNÉRALES

- Ne pas dépasser la quantité de durcisseur recommandée !
- Les meilleurs résultats sont obtenus en vernissant à température ambiante. La température ambiante et la température du produit appliqué doivent être similaires.
- Il est recommandé d'utiliser un équipement de protection individuelle lors de l'utilisation de produits à 2 composants. Protéger les yeux et les voies respiratoires.
- Les pièces doivent être bien ventilées.
- Les outils doivent être lavés immédiatement après l'application.
- Le produit ci-dessus ne doit pas être appliqué sur des apprêts réactifs et des apprêts 1K.

**Note :** Pour garantir la sécurité, il convient de toujours suivre les instructions figurant sur la fiche de données de sécurité du produit.

## STOCKAGE

Les produits doivent être stockés à une température comprise entre 15 et 25°C, dans des emballages hermétiques, dans des locaux secs et frais, à l'écart de toute source de feu. Ne pas exposer à la lumière directe du soleil.

### Attention:

1. Fermer les récipients immédiatement après l'utilisation du produit.
2. Protéger le durcisseur du gel et de l'humidité !

## PÉRIODE DE GARANTIE

Apprêt époxy anticorrosion 4:1	- 12 mois à compter de la date de production
Durcisseur 1:4 pour l'apprêt Epoxy	- 12 mois à compter de la date de production
Diluant pour l'apprêt époxy Rangers	- 12 mois à compter de la date de production

PRODUIT	CODE
Apprêt époxy anticorrosion 4:1 Durcisseur 1:4 pour l'apprêt Epoxy	15260 (0,8l + 0,2l)
Diluant pour l'apprêt époxy Rangers	15287 (0,5l)

## LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

Les informations contenues dans le TDS sont actuelles et correctes à la date à laquelle elles ont été publiées.

TROTON ne pouvant contrôler ou prédire les conditions d'utilisation du produit, chaque utilisateur doit examiner les informations dans le contexte spécifique de l'utilisation prévue. Dans la mesure où la loi le permet, TROTON ne peut être tenu responsable des dommages de quelque nature que ce soit résultant de l'utilisation ou de la confiance accordée aux informations contenues dans ce TDS.

Etant donné la variété des facteurs qui peuvent affecter l'utilisation et l'application d'un produit TROTON, dont certains sont uniquement du ressort de l'utilisateur, il est important pour l'utilisateur d'évaluer le produit TROTON afin de déterminer si le produit est adapté à l'usage et si le produit est adapté à l'utilisation de l'utilisateur.

TROTON ne peut en aucun cas être tenu responsable envers l'utilisateur ou un tiers de dommages indirects, consécutifs, accessoires, spéciaux ou punitifs, y compris les pertes de bénéfices résultant de l'utilisation des produits TROTON et/ou des services TROTON..

Toutes les informations sont basées sur des tests méticuleux en laboratoire et sur de nombreuses années d'expérience. Notre position établie sur le marché ne nous dispense pas d'un contrôle continu de la qualité de nos produits. Toutefois, nous ne sommes pas responsables des résultats finaux si nos produits sont mal stockés ou utilisés, ou s'ils ne sont pas travaillés dans les règles de l'art.

TROTON Sp. z o.o.  
Ząbrowo, Poland.