


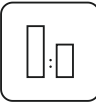


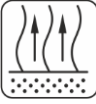




**INFORMACJA TECHNICZNA**

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

<p><b>ACRYL FILLER</b></p> <p>PODKŁAD AKRYLOWY 1K</p>	
<p><b>PRODUKTY</b></p> <p>Podkład Akrylowy 1K. Rozcieńczalnik do systemów akrylowych.</p>	
<p><b>OPIS PRODUKTU</b></p> <p>1-komponentowy podkład akrylowy do napraw samochodowych.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Łatwy w użyciu.</li> <li>• Krótki czas schnięcia.</li> <li>• Dobre właściwości wypełniające.</li> </ul>	<p><b>KOLORY:</b> beżowy, szary, czarny</p> <p><b>STOPIEŃ POŁYSKU:</b> mat</p>

<b>LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE</b>	
VOC dla mieszanki = 533 [g/l] Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.	
<b>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</b>	
Podkłady akrylowe można aplikować bezpośrednio na: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.</li> <li>• Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).</li> <li>• Szpachłówki poliestrowe.</li> <li>• Tworzywa sztuczne, po uprzednim zagruntowaniu Podkładami na Tworzywa Sztuczne 1K.</li> <li>• Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.</li> </ul>	Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy. <p>Polecamy papier ścierny o następującej gradacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400).</li> <li>• Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220.</li> </ul>

PROCES APLIKACJI			
	<b>ZASTOSOWANIE</b>		
	Do niewielkich napraw samochodowych.		<b>CZAS SCHNIĘCIA</b>
			W zależności od grubości warstwy: <ul style="list-style-type: none"> <li>• w 20°C - około 40 minut</li> <li>• w 60°C - około 15 minut</li> </ul> Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.
	<b>PROPORCJE MIESZANIA</b>		
	Wg objętości		<b>LICZBA WARSTW I PARAMETRY DLA PISTOLETU</b>
	Podkład: 1		2÷3 warstwy.
	Rozcieńczalnik: 10÷15%		<b>Parametry dla pistoletu: RP</b>
	Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.		Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0÷2,2 bar.
	<b>LEPKOŚĆ NATRYSKOWA</b>		<b>Parametry dla pistoletu HVLP</b>
	Okolo 30÷50 sekund w 20°C DIN4.		Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.
	<b>CZASY ODPAROWANIA</b>		
	Pomiędzy warstwami:	Okolo 5 minut	<b>SZLIFOWANIE NA SUCHO</b>
	Przed wygrzewaniem:	Okolo 10 minut (do zmatowienia)	Szlifowanie maszynowe: P360÷P500. Szlifowanie ręczne: P280÷P320.
	Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.		
			<b>SZLIFOWANIE NA MOKRO</b>
			Szlifowanie maszynowe: P600÷P1000. Szlifowanie ręczne: P800÷P1000

**DALSZE PRACE**

Na 1-komponentowe podkłady akrylowe można bezpośrednio aplikować:

- 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe.
- 1-komponentowe lakiery bazowe.

**UWAGI OGÓLNE**

- Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.
- Podczas pracy zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.

**Uwaga:** W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu.

**MAGAZYNOWANIE**

Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

**Uwaga:** Zamykać pojemnik natychmiast po użyciu produktu.

**OKRES GWARANCJI**

Podkład Akrylowy 1K	– 12 miesięcy od daty produkcji
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych.	– 12 miesięcy od daty produkcji

**PRODUKT****NR ART**

Podkład Akrylowy 1K	1601; 1603 (0,5l; 0,8l)
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych	300002236; 300002237 (1l; 5l)

**OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI**

Informacje zawarte w TDS są aktualne i poprawne w dniu wydania danej informacji.

Ponieważ firma TROTON nie może kontrolować ani przewidywać warunków, w których produkt może być używany, każdy użytkownik powinien przejrzeć informacje w konkretnym kontekście planowanego użycia. W maksymalnym zakresie dozwolonym przez obowiązujące prawo firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności za szkody jakiegokolwiek rodzaju wynikające z wykorzystania lub polegania na informacjach zawartych w niniejszym TDS.

Biorąc pod uwagę różnorodność czynników, które mogą wpływać na użytkowanie i stosowanie produktu firmy TROTON, z których niektóre są wyłącznie w zasięgu wiedzy i kontroli użytkownika, istotne jest, aby użytkownik ocenił produkt firmy TROTON, aby określić, czy produkt nadaje się do określonego celu i czy produkt jest odpowiedni do sposobu użytkowania przez użytkownika.

W żadnym wypadku firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności wobec użytkownika ani osób trzecich za jakiegokolwiek szkody pośrednie, wtórne, przypadkowe, specjalne lub karne, w tym za utratę zysków wynikających z korzystania z produktów wytwarzanych przez firmę TROTON i / lub usługi firmy TROTON.

Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła.

TROTON Sp. z o.o.  
Ząbrowo, Poland.