







INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

<p>POLYESTER RESIN ŻYWICA POLIESTROWA</p>	
<p>PRODUKTY</p> <p>Poliestrowa żywica konstrukcyjna. Aktywator – roztwór nadtlenu.</p>	
<p>OPIS PRODUKTU</p> <p>Żywica poliestrowa przeznaczona do ręcznego laminowania. W połączeniu z matą szklaną doskonale nadaje się do napraw karoserii samochodowych, przyczep campingowych, łodzi i jachtów.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bardzo dobra przyczepność do metalu. • Dobra twardość w połączeniu z wysoką elastycznością. • Minimalny skurcz. • Dobra jakość szlifowania. 	<p>KOLORY: odcienie zieleni</p> <p>STOPIEŃ POŁYSKU: półmat</p>

<p>LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE</p> <p>VOC dla mieszanki = 395 [g/l]</p> <p>Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.</p>
<p>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</p> <p>Produkt wykazuje bardzo dobrą przyczepność do podłoży różnego rodzaju. Może być aplikowany na:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stal i Aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu. • Ocynkowaną Stal po zmatowaniu i odtłuszczeniu. • Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP), szpachłówki poliestrowe, podkłady akrylowe i epoksydowe oraz stare powłoki w dobrym stanie. <p>Polecamy papier ścierny o gradacji: P80÷P120.</p> <p>Uwaga: Nie aplikować szpachłówek poliestrowych bezpośrednio na podkłady reaktywne, 1-komponentowe produkty akrylowe i nitrocelulozowe.</p>

PROCES APLIKACJI							
	<p>ZASTOSOWANIE</p> <p>Szczególnie polecana do naprawy dużych uszkodzeń i skorodowanych części karoserii samochodowej.</p>		<p>CZAS UTWARDZANIA</p> <p>W 20°C - około 35÷45 minut</p> <p>Temperatura poniżej 20°C znacząco wydłuża czas utwardzania produktu.</p>				
	<p>PROPORCJE MIESZANIA Wg wagi</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Żywica</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Aktywator</td> <td>4</td> </tr> </table> <p>Dobrze wymieszać.</p>		Żywica	100	Aktywator	4	
Żywica	100						
Aktywator	4						
	<p>CZAS ŻELOWANIA</p> <p>19÷20 minut w 20°C.</p> <p>Można nakładać kilka warstw maty.</p>		<p>SZLIFOWANIE</p> <p>Szlifowanie zgrubne (na sucho): P80÷P120.</p>				

<p>INSTRUKCJA UŻYCIA</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Przygotować odpowiedni kawałek maty szklanej, tak, aby mata zachodziła ok. 2 cm poza granicę uszkodzonego miejsca. 2. Na oczyszczone miejsce nanieść pędzlem żywicę wymieszaną z utwardzaczem. 3. Nałożyć matę, docisnąć ją i przesycić żywicą za pomocą pędzla; można nakładać kilka warstw maty. 4. Odczekać około 40 minut. Utwardzoną powierzchnię laminatu obrobić mechanicznie lub wyrównać za pomocą szpachłówek poliestrowej. 5. Minimalna temperatura nanoszenia wynosi +10°C. <p>Uwaga: Nie wlewać do puszek pozostałej, rozrobionej z utwardzaczem, żywicy!</p>
--

DALSZE PRACE

Laminaty poliestrowe mogą być bezpośrednio pokrywane przez:

- 2-komponentowe szpachlówki poliestrowe,
- 2-komponentowe poliestrowe szpachlówki natryskowe.
- 2-komponentowe szpachlówki epoksydowe.
- 2-komponentowe podkłady akrylowe.
- 2-komponentowe podkłady epoksydowe.

UWAGI OGÓLNE

- Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.

Uwaga: W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu.

MAGAZYNOWANIE

Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Uwaga:

1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.
2. Chronić aktywator przed przegrzaniem!

OKRES GWARANCJI

Żywica Poliesterowa INTER TROTON	– 12 miesięcy od daty produkcji
Aktywator do Żywicy Poliesterowej	– 12 miesięcy od daty produkcji

PRODUKT	NR ART
Żywica Poliesterowa INTER TROTON	2206 (1kg + 40g) ; 2203 (5kg + 200g)
Aktywator do Żywicy Poliesterowej	

OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Informacje zawarte w TDS są aktualne i poprawne w dniu wydania danej informacji.

Ponieważ firma TROTON nie może kontrolować ani przewidywać warunków, w których produkt może być używany, każdy użytkownik powinien przejrzeć informacje w konkretnym kontekście planowanego użycia. W maksymalnym zakresie dozwolonym przez obowiązujące prawo firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności za szkody jakiegokolwiek rodzaju wynikające z wykorzystania lub polegania na informacjach zawartych w niniejszym TDS.

Biorąc pod uwagę różnorodność czynników, które mogą wpływać na użytkowanie i stosowanie produktu firmy TROTON, z których niektóre są wyłącznie w zasięgu wiedzy i kontroli użytkownika, istotne jest, aby użytkownik ocenił produkt firmy TROTON, aby określić, czy produkt nadaje się do określonego celu i czy produkt jest odpowiedni do sposobu użytkowania przez użytkownika.

W żadnym wypadku firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności wobec użytkownika ani osób trzecich za jakiegokolwiek szkody pośrednie, wtórne, przypadkowe, specjalne lub karne, w tym za utratę zysków wynikających z korzystania z produktów wytwarzanych przez firmę TROTON i / lub usługi firmy TROTON.

Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Poland.