

INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

V-PRO EXPRESS 4:1

SZYBKI, UNIWERSALNY PODKŁAD AKRYLOWY AIR DRY

PRODUKTY

V-PRO EXPRESS 4:1 – Szybki Podkład Akrylowy
Utwardzacz do Podkładu Akrylowego V-PRO EXPRESS 1:4
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych Master

OPIS PRODUKTU

Wysokiej jakości 2-komponentowy szybki podkład akrylowy typu Air Dry z możliwością aplikacji zarówno w wersji wypełniającej do szlifowania, jak i techniką „mokro na mokro”. Dzięki zawartości środków antykorozyjnych podkład może być aplikowany bezpośrednio na metal. Uniwersalność zastosowania oraz bardzo krótki czas utwardzania (1h/20°C, bez konieczności wygrzewania) pozwalają na duże oszczędności w czasie naprawy oraz kosztach energii zużywanej w warsztacie.

- Bardzo krótki czas utwardzania (1h / 20°C, bez konieczności wygrzewania)
- Bardzo dobre właściwości wypełniające
- Możliwość aplikacji techniką „mokro na mokro”
- Możliwość aplikacji na powłoki katarforetyczne bez konieczności szlifowania
- Bardzo dobra siła krycia
- Dobre właściwości antykorozyjne
- Silna przyczepność do różnego typu podłoży



KOLORY: szary, czarny, biały

STOPIEŃ POŁYSKU: satynowy

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

VOC = 540 [g/l]

Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podkład można aplikować bezpośrednio na:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Stal ocynkowaną, galwanizowaną, po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Nieuszkodzone powłoki katarforetyczne po odtłuszczeniu, bez konieczności szlifowania
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).
- Szpachlówki poliestrowe.
- Podkłady epoksydowe.
- Podkłady reaktywne.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

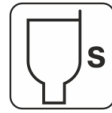
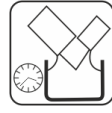
Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.

Polecamy papier ścierny o następującej gradacji:

- Szlifowanie ręczne na sucho (P280-P400), na mokro (P400-P800).
- Szlifowanie maszynowe na sucho: (P240-P400)

PROCES APLIKACJI

ZASTOSOWANIE		LICZBA WARSTW I PARAMETRY DLA PISTOLETU										
	Do napraw samochodowych. Jako podkład do szlifowania w wersji wypełniającej oraz do aplikacji tzw. techniką mokro na mokro.		<u>Wersja do szlifowania (wypełniająca):</u> 2 warstwy; ok. 70÷80 µm dla pojedynczej suchej warstwy. Parametry pistoletu: HVLP/RP Dysza: 1,6÷1,8 mm Ciśnienie na wejściu: 2,0÷2,2 bar.									
	<table><tr><th>PROPORCJE MIESZANIA</th><th>Wg objętości</th></tr><tr><td>Podkład</td><td>4</td></tr><tr><td>Utwardzacz</td><td>1</td></tr></table> Rozcieńczalnik: <table><tr><td>Wersja wypełniająca</td><td>0÷5%</td></tr><tr><td>Wersja mokro na mokro</td><td>20÷30%*</td></tr></table> Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji. <i>*) przy aplikacji mokro na mokro podkładu w kolorze czarnym stosować maksymalne rozcieńczenie tj. 30%.</i>		PROPORCJE MIESZANIA	Wg objętości	Podkład	4	Utwardzacz	1	Wersja wypełniająca	0÷5%	Wersja mokro na mokro	20÷30%*
PROPORCJE MIESZANIA	Wg objętości											
Podkład	4											
Utwardzacz	1											
Wersja wypełniająca	0÷5%											
Wersja mokro na mokro	20÷30%*											

	LEPKOŚĆ NATRYSKOWA Wersja wypełniająca (przy rozcieńczeniu 0÷5%): 25÷35 sekund w 20°C DIN4 Wersja mokro na mokro (przy rozcieńczeniu 20÷30%): 15÷17 sekund w 20°C DIN4		CZAS UTWARDZANIA Czas utwardzania w temperaturze 20°C: Podkład w wersji wypełniającej (140÷160 µm) jest gotowy do szlifowania po 1h. <i>Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.</i> Czas utwardzenia w 60°C: ok. 10 min dla grubości suchej powłoki 140÷160 µm
	CZAS ŻYCIA MIESZANKI Wersja wypełniająca: około 35 minut w 20°C. Wersji mokro na mokro: około 85 minut w 20°C.		
	CZAS ODPAROWANIA Pomiędzy warstwami: 5÷10 minut Przed lakierowaniem systemem rozcieńczalnikowym: około 20 minut Przed lakierowaniem systemem wodorozcieńczalnym: około 30 minut Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.		
	SZLIFOWANIE NA SUCHO Szlifowanie maszynowe: P360÷P500. Szlifowanie ręczne: P400÷P500. Wersja podkładu mokro na mokro nie wymaga szlifowania!		
	SZLIFOWANIE NA MOKRO Szlifowanie maszynowe: P600÷P1000. Szlifowanie ręczne: P800÷P1000. Wersja podkładu mokro na mokro nie wymaga szlifowania!		SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR 10÷15 minut fal krótkich dla grubości 140÷160 µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.

DALSZE PRACE	
Na 2-komponentowe podkłady akrylowe można bezpośrednio aplikować: 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe. 1-komponentowe lakiery bazowe.	A także: 2-komponentowe szpachlówki poliestrowe. 2-komponentowe podkłady akrylowe.
UWAGI OGÓLNE	
- Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza! - Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone. Dla właściwej aplikacji podkładu w temperaturach >25°C zaleca się stosowanie utwardzacza SLOW oraz rozcieńczalnika Master SLOW, co pozwala zachować prawidłowe czasy odparowania i utwardzania. - Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe. - Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane. - Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.	
Uwaga: W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu.	
MAGAZYNOWANIE	
Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.	
Uwaga:	
1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu. 2. Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!	
OKRES GWARANCJI	
V-PRO EXPRESS 4:1 Szybki Podkład Akrylowy Utwardzacz do Podkładu Akrylowego V-PRO EXPRESS 1:4 Rozcieńczalnik do systemów akrylowych Master	– 12 miesięcy od daty produkcji – 12 miesięcy od daty produkcji – 24 miesiące od daty produkcji

PRODUKT	NR ART
V-PRO EXPRESS 4:1 Szybki Podkład Akrylowy	0,8l+0,2l standard: 16864 (szary), 16863 (biały), 16865 (czarny) 0,8l+0,2l slow: 17328 (szary), 17326 (biały), 17327 (czarny) (3,6l: 16868 (szary), 16867 (biały), 16869 (czarny))
Utwardzacz STANDARD V-PRO EXPRESS 1:4 Utwardzacz SLOW V-PRO EXPRESS 1:4	(0,9l): 16870 (0,9l): 17330
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych Master - STANDARD Rozcieńczalnik do systemów akrylowych Master – SLOW	(1l; 5l): 300002253, 300002790 (1l; 5l): 6152, 6153

OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Informacje zawarte w TDS są aktualne i poprawne w dniu wydania danej informacji.

Ponieważ firma TROTON nie może kontrolować ani przewidywać warunków, w których produkt może być używany, każdy użytkownik powinien przejrzeć informacje w konkretnym kontekście planowanego użycia. W maksymalnym zakresie dozwolonym przez obowiązujące prawo firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności za szkody jakiegokolwiek rodzaju wynikające z wykorzystania lub polegania na informacjach zawartych w niniejszym TDS.

Biorąc pod uwagę różnorodność czynników, które mogą wpływać na użytkowanie i stosowanie produktu firmy TROTON, z których niektóre są wyłącznie w zasięgu wiedzy i kontroli użytkownika, istotne jest, aby użytkownik ocenił produkt firmy TROTON, aby określić, czy produkt nadaje się do określonego celu i czy produkt jest odpowiedni do sposobu użytkowania przez użytkownika.

W żadnym wypadku firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności wobec użytkownika ani osób trzecich za jakiegokolwiek szkody pośrednie, wtórne, przypadkowe, specjalne lub karne, w tym za utratę zysków wynikających z korzystania z produktów wytwarzanych przez firmę TROTON i / lub usługi firmy TROTON.

Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Poland.