





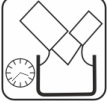



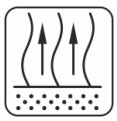

## INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

<p><b>V2018 HS 5:1</b> PODKŁAD AKRYLOWY HS 5:1</p>	
<p><b>PRODUKTY</b> Szybki Podkład Akrylowy HS 5:1 V2018 Utwardzacz do Szybkiego Podkładu Akrylowego HS 1:5 V2018 Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MASTER</p>	
<p><b>OPIS PRODUKTU</b> Najwyższej jakości 2-komponentowy podkład akrylowy z dodatkiem środków antykorozyjnych o doskonałej przyczepności do stali, aluminium, stali ocynkowanej, szpachłówek poliestrowych oraz starych powłok lakierowych. Przeznaczony do napraw karoserii samochodowych.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Krótki czas utwardzenia.</li> <li>• Doskonała przyczepność do trudnych podłoży.</li> <li>• Łatwy proces mieszania i aplikowania.</li> <li>• Bardzo dobra stabilność na pionowych powierzchniach.</li> <li>• Bardzo dobre właściwości wypełniające.</li> </ul>	<p><b>KOLORY:</b> biały, szary, czarny <b>STOPIEŃ POŁYSKU:</b> mat</p>

<p><b>LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE</b></p>	
<p>VOC dla mieszanki = 430 [g/l] Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.</p>	
<p><b>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</b></p>	
<p>Podkład Akrylowy może być aplikowany na podłoża:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.</li> <li>• Ocynkowaną Stal po zmatowaniu i odtłuszczeniu.</li> <li>• Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP).</li> <li>• Szpachłówki poliestrowe.</li> <li>• Podkłady epoksydowe.</li> <li>• Podkłady reaktywne.</li> <li>• Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.</li> </ul>	<p>Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.</p> <p>Polecamy papier ścierny o następującej gradacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400).</li> <li>• Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220.</li> </ul>

<p><b>PROCES APLIKACJI</b></p>											
	<p><b>ZASTOSOWANIE</b></p> <p>Do napraw samochodowych. Jako podkład wypełniający.</p>		<p><b>LICZBA WARSTW</b></p> <p>2÷3 warstwy. Około 70÷90 µm dla jednej warstwy.</p> <p><b>Parametry dla pistoletu:</b> RP Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0-2,2 bar. HVLP Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.</p>								
	<p><b>PROPORCJE MIESZANIA</b></p> <table border="1" data-bbox="252 1559 746 1693"> <thead> <tr> <th></th> <th>Wg objętości</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Podkład</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik</td> <td>5÷10%</td> </tr> </tbody> </table> <p>Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.</p>		Wg objętości	Podkład	5	Utwardzacz	1	Rozcieńczalnik	5÷10%		<p><b>CZASY UTWARDZANIA</b></p> <p><b>Dla grubości 150÷180 µm:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• w 20°C: około 1 godziny.</li> <li>• w 60°C: około 10 minut.</li> </ul> <p><b>Dla grubości 180÷250 µm:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• w 20°C: około 2 godziny.</li> </ul> <p>Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.</p>
	Wg objętości										
Podkład	5										
Utwardzacz	1										
Rozcieńczalnik	5÷10%										
	<p><b>LEPKOŚĆ NATRYSKOWA</b></p> <p>30÷50 sekund w 20°C DIN4.</p>		<p><b>SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR</b></p> <p>10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150÷180 µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.</p>								
	<p><b>CZAS ŻYCIA MIESZANKI</b></p> <p>Około 65 minut w 20°C.</p>		<p><b>SZLIFOWANIE NA SUCHO</b></p> <p>Szlifowanie maszynowe: P360÷P500. Szlifowanie ręczne: P280÷P320.</p>								

	<p><b>CZASY ODPAROWANIA</b></p> <p>Pomiędzy warstwami: 5÷10 minut          Przed wygrzewaniem: około 10 minut          Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.</p>		<p><b>SZLIFOWANIE NA MOKRO</b></p> <p>Szlifowanie maszynowe: P600÷P1000.          Szlifowanie ręczne: P800÷P1000.</p>						
<p><b>DALSZE PRACE</b></p>									
<p>Na 2-komponentowe podkłady akrylowe można bezpośrednio aplikować:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe.</li> <li>• 1-komponentowe lakiery bazowe.</li> </ul>									
<p><b>UWAGI OGÓLNE</b></p>									
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza!</li> <li>• Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.</li> <li>• Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.</li> <li>• Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.</li> <li>• Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.</li> </ul> <p><b>Uwaga:</b> W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu.</p>									
<p><b>MAGAZYNOWANIE</b></p>									
<p>Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.</p> <p><b>Uwaga:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.</li> <li>2. Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!</li> </ol>									
<p><b>OKRES GWARANCJI</b></p>									
<table border="0"> <tr> <td>Szybki Podkład Akrylowy HS 5:1 V2018</td> <td>– 12 miesięcy od daty produkcji</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz do Szybkiego Podkładu Akrylowego HS 5:1 V2018</td> <td>– 12 miesięcy od daty produkcji</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MASTER</td> <td>– 24 miesiące od daty produkcji</td> </tr> </table>				Szybki Podkład Akrylowy HS 5:1 V2018	– 12 miesięcy od daty produkcji	Utwardzacz do Szybkiego Podkładu Akrylowego HS 5:1 V2018	– 12 miesięcy od daty produkcji	Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MASTER	– 24 miesiące od daty produkcji
Szybki Podkład Akrylowy HS 5:1 V2018	– 12 miesięcy od daty produkcji								
Utwardzacz do Szybkiego Podkładu Akrylowego HS 5:1 V2018	– 12 miesięcy od daty produkcji								
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MASTER	– 24 miesiące od daty produkcji								

PRODUKT	NR ART
Szybki Podkład Akrylowy HS 5:1 V2018	(0,8l + 0,16l): 11953; 12002; 12003 (3l): 12248; 12255; 12256
Utwardzacz do Szybkiego Podkładu Akrylowego HS 5:1 V2018	(0,6l): 12249
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MASTER	300002253; 300002790 (1l; 5l)

<p><b>OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI</b></p> <p>Informacje zawarte w TDS są aktualne i poprawne w dniu wydania danej informacji.</p> <p>Ponieważ firma TROTON nie może kontrolować ani przewidywać warunków, w których produkt może być używany, każdy użytkownik powinien przejrzeć informacje w konkretnym kontekście planowanego użycia. W maksymalnym zakresie dozwolonym przez obowiązujące prawo firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności za szkody jakiegokolwiek rodzaju wynikające z wykorzystania lub polegania na informacjach zawartych w niniejszym TDS.</p> <p>Biorąc pod uwagę różnorodność czynników, które mogą wpływać na użytkowanie i stosowanie produktu firmy TROTON, z których niektóre są wyłącznie w zasięgu wiedzy i kontroli użytkownika, istotne jest, aby użytkownik ocenił produkt firmy TROTON, aby określić, czy produkt nadaje się do określonego celu i czy produkt jest odpowiedni do sposobu użytkowania przez użytkownika.</p> <p>W żadnym wypadku firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności wobec użytkownika ani osób trzecich za jakiegokolwiek szkody pośrednie, wtórne, przypadkowe, specjalne lub karne, w tym za utratę zysków wynikających z korzystania z produktów wytwarzanych przez firmę TROTON i / lub usługi firmy TROTON.</p> <p>Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła.</p> <p style="text-align: right;">TROTON Sp. z o.o. Ząbrowo, Poland.</p>
--