












**INFORMACJA TECHNICZNA**

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

<p><b>ACRYL FILLER HS 5:1</b>                  PODKŁAD AKRYLOWY</p>	
<p><b>PRODUKTY</b></p> Podkład Akrylowy 5:1 – Podkład wypełniający Utwardzacz 1:5 do Podkładu Akrylowego Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MULTI FÜLLER	
<p><b>OPIS PRODUKTU</b></p> 2-komponentowy podkład akrylowy do napraw samochodowych.	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Łatwy proces mieszania i aplikowania.</li> <li>• Krótki czas utwardzania.</li> <li>• Dobre właściwości wypełniające.</li> </ul>	<p><b>KOLOR:</b> jasnoszary, ciemnoszary, biały, beżowy, żółty, czerwony, czarny</p> <p><b>STOPIEŃ POŁYSKU:</b> mat</p>

<p><b>LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE</b></p> VOC dla mieszanki = 538 [g/l] Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.	
<p><b>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</b></p> Podkłady akrylowe można aplikować bezpośrednio na:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.</li> <li>• Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szkłane (GFK/GRP).</li> <li>• Szpachlówki poliestrowe.</li> <li>• Podkłady epoksydowe.</li> <li>• Podkłady reaktywne.</li> <li>• Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.</li> </ul>	Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.  Polecamy papier ścierny o następującej gradacji: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400).</li> <li>• Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220.</li> </ul>

PROCES APLIKACJI											
	<p><b>ZASTOSOWANIE</b></p> Do napraw samochodowych. Jako podkład gruntujący lub wypełniający.		<p><b>CZASY ODPAROWANIA</b></p> Pomiędzy warstwami: Około 5÷10 minut Przed wygrzewaniem: Około 10 minut Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.								
	<p><b>PROPORCJE MIESZANIA</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;"></td> <td style="text-align: right;">Wg objętości</td> </tr> <tr> <td>Podkład</td> <td style="text-align: right;">5</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td style="text-align: right;">1</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik:</td> <td style="text-align: right;">25÷30%</td> </tr> </table> Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.		Wg objętości	Podkład	5	Utwardzacz	1	Rozcieńczalnik:	25÷30%		<p><b>CZAS UTWARDZANIA</b></p> W zależności od grubości powłoki: <ul style="list-style-type: none"> <li>• w 20°C - około 3÷4 godziny</li> <li>• w 60°C - około 30 minut</li> </ul> Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.
	Wg objętości										
Podkład	5										
Utwardzacz	1										
Rozcieńczalnik:	25÷30%										
	<p><b>LEPKOŚĆ NATRYSKOWA</b></p> 30÷50 sekund w 20°C DIN4.		<p><b>SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR</b></p> 10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150÷200 µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.								
	<p><b>CZAS ŻYCIA MIESZANKI</b></p> około 60 minut w 20°C.										
	<p><b>LICZBA WARSTW I PARAMETRY DLA PISTOLETU</b></p> 2÷3 warstwy.  <b>Parametry dla pistoletu RP</b> Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0÷2,2 bar. <b>Parametry dla pistoletu HVLP</b> Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.		<p><b>SZLIFOWANIE NA SUCHO</b></p> Szlifowanie maszynowe: P360÷P500. Szlifowanie ręczne: P280÷P320.								
			<p><b>SZLIFOWANIE NA MOKRO</b></p> Szlifowanie maszynowe: P600÷P1000. Szlifowanie ręczne: P800÷P1000.								

**DALSZE PRACE**

Na 2-komponentowe podkłady akrylowe można bezpośrednio aplikować:

- 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe.
- 1-komponentowe lakiery bazowe.

**UWAGI OGÓLNE**

- Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza!
- Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.
- Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.

**Uwaga:** W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu.

**MAGAZYNOWANIE**

Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

**Uwaga:**

1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.
2. Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!

**OKRES GWARANCJI**

Podkład Akrylowy 5:1 – Podkład wypełniający	- 12 miesięcy od daty produkcji
Utwardzacz 1:5 do Podkładu Akrylowego	- 12 miesięcy od daty produkcji
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MULTI FÜLLER	- 24 miesiące od daty produkcji

PRODUKT	NR ART
Podkład Akrylowy 5:1 – Podkład wypełniający	(0,42l): 1497; 1506; 1530; 1575; 1500 (0,8l + 0,16l): 2223; 2231; 2237; 2242; 2243 (2,5l + 0,5l): 1437; 1436; 1417; 1426; 1423
Utwardzacz 1:5 do Podkładu Akrylowego	(0,084l): 1641 (0,16l): 1845 (0,5l): 1883
Rozcieńczalnik do systemów akrylowych MULTI FÜLLER	300002258; 300002260 (1l; 5l)

**OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI**

Informacje zawarte w TDS są aktualne i poprawne w dniu wydania danej informacji.

Ponieważ firma TROTON nie może kontrolować ani przewidywać warunków, w których produkt może być używany, każdy użytkownik powinien przejrzeć informacje w konkretnym kontekście planowanego użycia. W maksymalnym zakresie dozwolonym przez obowiązujące prawo firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności za szkody jakiegokolwiek rodzaju wynikające z wykorzystania lub polegania na informacjach zawartych w niniejszym TDS.

Biorąc pod uwagę różnorodność czynników, które mogą wpływać na użytkowanie i stosowanie produktu firmy TROTON, z których niektóre są wyłącznie w zasięgu wiedzy i kontroli użytkownika, istotne jest, aby użytkownik ocenił produkt firmy TROTON, aby określić, czy produkt nadaje się do określonego celu i czy produkt jest odpowiedni do sposobu użytkowania przez użytkownika.

W żadnym wypadku firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności wobec użytkownika ani osób trzecich za jakiegokolwiek szkody pośrednie, wtórne, przypadkowe, specjalne lub karne, w tym za utratę zysków wynikających z korzystania z produktów wytwarzanych przez firmę TROTON i / lub usługi firmy TROTON.

Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła.

TROTON Sp. z o.o.  
Ząbrowo, Poland.