












**INFORMACJA TECHNICZNA**

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

<b>EPOXY 10:1</b> PODKŁAD EPOKSYDOWY 10:1	
<b>PRODUKTY</b> Podkład Epoksydowy 10:1 Utwardzacz 1:10 do Podkładu Epoksydowego Rozcieńczalnik do systemów epoksydowych MULTI FÜLLER	
<b>OPIS PRODUKTU</b> 2-komponentowy podkład epoksydowy przeznaczony do szybkich napraw samochodowych.	<b>KOLOR:</b> jasnoszary <b>STOPIEŃ POŁYSKU:</b> mat
<ul style="list-style-type: none"> <li>Bardzo wysoka przyczepność do różnych podłoży.</li> <li>Łatwy proces mieszania i aplikowania.</li> <li>Krótki czas utwardzania.</li> </ul>	

<b>LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE</b> VOC = 540 [g/l] Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.	
<b>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</b> Podkład Epoksydowy może być aplikowany na podłoża:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.</li> <li>Stal ocynkowana, galwanizowana po zmatowaniu i odtłuszczeniu.</li> <li>Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP) i epoksydowo-szklane.</li> <li>Szpachłówki poliestrowe i epoksydowe.</li> <li>Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.</li> </ul>	Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.  Polecamy papier ścierny o następującej gradacji: <ul style="list-style-type: none"> <li>Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400).</li> <li>Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220.</li> </ul>

PROCES APLIKACJI															
	<b>ZASTOSOWANIE</b>  Do napraw samochodowych.		<b>CZASY ODPAROWANIA</b> Między warstwami: około 10 minut. Przed wygrzewaniem: około 15 minut.  Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.												
	<b>PROPORCJE MIESZANIA</b> <table border="1" style="display: inline-table; margin-left: 10px;"> <thead> <tr> <th></th> <th>Wg wagi</th> <th>Wg objętości</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Podkład</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>1</td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik:</td> <td>20÷30%</td> <td>20÷30%</td> </tr> </tbody> </table> Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.		Wg wagi	Wg objętości	Podkład	10	10	Utwardzacz	1	1,5	Rozcieńczalnik:	20÷30%	20÷30%		<b>CZAS UTWARDZANIA</b> W zależności od grubości powłoki: <ul style="list-style-type: none"> <li>w 20°C - około 8 godzin</li> <li>w 60°C - około 45 minut</li> </ul> Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.
	Wg wagi	Wg objętości													
Podkład	10	10													
Utwardzacz	1	1,5													
Rozcieńczalnik:	20÷30%	20÷30%													
	<b>LEPKOŚĆ NATRYSKOWA</b>  30÷50 sekund w 20°C DIN4.		<b>SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR</b>  10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150÷200 µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.												
	<b>CZAS ŻYCIA MIESZANKI</b>  Około 1,5 godziny w 20°C.														
	<b>LICZBA WARSTW I PARAMETRY DLA PISTOLETU</b> <b>Liczba warstw</b> 2÷3 warstwy.  <b>Parametry dla pistoletu RP</b> Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0÷2,2 bar. <b>Parametry dla pistoletu HVLP</b> Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.		<b>SZLIFOWANIE NA SUCHO</b> Szlifowanie maszynowe: P360÷P500. Szlifowanie ręczne: P280÷P320.												
			<b>SZLIFOWANIE NA MOKRO</b> Szlifowanie maszynowe: P600÷P1000. Szlifowanie ręczne: P800÷P1000.												

**DALSZE PRACE**

Na 2-komponentowe podkłady epoksydowe można bezpośrednio aplikować:

- 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe.
- 1-komponentowe lakiery bazowe.
- 2-komponentowe podkłady akrylowe.
- 2-komponentowe szpachłówki poliestrowe.
- 2-komponentowe szpachłówki epoksydowe.

**UWAGI OGÓLNE**

- Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza!
- Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.
- Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.

**Uwaga:** W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu.

**MAGAZYNOWANIE**

Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

**Uwaga:**

1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.
2. Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!

**OKRES GWARANCJI**

Podkład Epoksydowy 10:1	- 12 miesięcy od daty produkcji
Utwardzacz 1:10 do Podkładu Epoksydowego	- 12 miesięcy od daty produkcji
Rozcieńczalnik do systemów epoksydowych MULTI FÜLLER	- 12 miesięcy od daty produkcji

PRODUKT	NR ART
Epoxy 10:1 1 kg + 100 g (podkład epoksydowy z utwardzaczem)	4786
Rozcieńczalnik do systemów epoksydowych MULTI FÜLLER	1152

**OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI**

Informacje zawarte w TDS są aktualne i poprawne w dniu wydania danej informacji.

Ponieważ firma TROTON nie może kontrolować ani przewidywać warunków, w których produkt może być używany, każdy użytkownik powinien przejrzeć informacje w konkretnym kontekście planowanego użycia. W maksymalnym zakresie dozwolonym przez obowiązujące prawo firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności za szkody jakiegokolwiek rodzaju wynikające z wykorzystania lub polegania na informacjach zawartych w niniejszym TDS.

Biorąc pod uwagę różnorodność czynników, które mogą wpływać na użytkowanie i stosowanie produktu firmy TROTON, z których niektóre są wyłącznie w zasięgu wiedzy i kontroli użytkownika, istotne jest, aby użytkownik ocenił produkt firmy TROTON, aby określić, czy produkt nadaje się do określonego celu i czy produkt jest odpowiedni do sposobu użytkowania przez użytkownika.

W żadnym wypadku firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności wobec użytkownika ani osób trzecich za jakiegokolwiek szkody pośrednie, wtórne, przypadkowe, specjalne lub karne, w tym za utratę zysków wynikających z korzystania z produktów wytwarzanych przez firmę TROTON i / lub usługi firmy TROTON.

Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła.

TROTON Sp. z o.o.  
Ząbrowo, Poland.