












## INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

<p><b>EPOXY 10:1</b> PODKŁAD EPOKSYDOWY</p>	
<p><b>PRODUKTY</b></p>	
<p>Podkład Epoksydowy 10:1 Utwardzacz 1:10 do Podkładu Epoksydowego Rozcieńczalnik do systemów epoksydowych</p>	<p><b>KOLOR:</b> jasno-szary</p>
<p><b>OPIS PRODUKTU</b></p>	<p><b>STOPIEŃ POŁYSKU:</b> mat</p>
<p>2-komponentowy podkład epoksydowy przeznaczony do szybkich napraw samochodowych.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Bardzo wysoka przyczepność do różnych podłoży.</li> <li>Łatwy proces mieszania i aplikowania.</li> <li>Krótki czas utwardzania.</li> </ul>	

<p><b>LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE</b></p>	
<p>VOC = 540 [g/l] Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.</p>	
<p><b>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</b></p>	
<p>Podkład Epoksydowy może być aplikowany na podłoża:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.</li> <li>Stal ocynkowana, galwanizowana po zmatowaniu i odtłuszczeniu.</li> <li>Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP) i epoksydowo-szklane.</li> <li>Szpachlówki poliestrowe i epoksydowe.</li> <li>Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.</li> </ul>	<p>Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.</p> <p>Polecamy papier ścierny o następującej gradacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400).</li> <li>- Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220.</li> </ul>

<p><b>PROCES APLIKACJI</b></p>															
	<p><b>ZASTOSOWANIE</b></p> <p>Do napraw samochodowych.</p>		 <p><b>LEPKOŚĆ NATRYSKOWA</b></p> <p>30÷50 sekund w 20°C</p>												
	<p><b>PROPORCJE MIESZANIA</b></p> <table border="1" data-bbox="236 1559 730 1704"> <thead> <tr> <th></th> <th>wg wagi</th> <th>wg objętości</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Podkład</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>1</td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik</td> <td>20-30 %</td> <td>20÷30 %</td> </tr> </tbody> </table> <p>Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.</p>			wg wagi	wg objętości	Podkład	10	10	Utwardzacz	1	1,5	Rozcieńczalnik	20-30 %	20÷30 %	 <p><b>LICZBA WARSTW</b></p> <p>2÷3 warstwy</p> <p><b>Parametry dla pistoletu RP</b> Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0÷2,2 bar.</p> <p><b>Parametry dla pistoletu HVLP</b> Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.</p>
	wg wagi	wg objętości													
Podkład	10	10													
Utwardzacz	1	1,5													
Rozcieńczalnik	20-30 %	20÷30 %													
	<p><b>SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR</b></p> <p>10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150÷200 µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.</p>		 <p><b>CZAS UTWARDZANIA</b></p> <p>około 8 godzin w 20°C (w zależności od grubości powłoki) około 45 minut w 60°C (w zależności od grubości powłoki)</p> <p>Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.</p>												
	<p><b>SZLILOWANIE NA SUCHO</b></p> <p>Szlifowanie maszynowe: P360÷P500 Szlifowanie ręczne: P280÷P320</p>		 <p><b>SZLILOWANIE NA MOKRO</b></p> <p>Szlifowanie maszynowe: P600÷P1000 Szlifowanie ręczne: P800÷P1000</p>												

	<b>CZAS ODPAROWANIA</b>			<b>CZAS ŻYCIA MIESZANKI</b>
	Między warstwami:                      około 10min Przed wygrzewaniem:                      około 15 min Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.			około 1,5 godziny w 20°C

**DALSZE PRACE**

Na 2-komponentowe podkłady epoksydowe można bezpośrednio aplikować:

- 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe.
- 1-komponentowe lakiery bazowe.
- 2-komponentowe podkłady akrylowe.
- 2-komponentowe szpachłówki poliestrowe.
- 2-komponentowe szpachłówki epoksydowe.

**UWAGI OGÓLNE**

- Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza!
- Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.
- Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.

**Uwaga:** W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu

**MAGAZYNOWANIE**

Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

**Uwaga:**

1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.
2. Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!

**OKRES GWARANCJI**

Podkład Epoksydowy 10:1	- 12 miesięcy od daty produkcji
Utwardzacz 1:10 do Podkładu Epoksydowego	- 12 miesięcy od daty produkcji

PRODUKTY	NR ART
Epoxi 10:1 1 kg + 100 g (podkład epoksydowy z utwardzaczem)	4786
Rozcieńczalnik do systemów epoksydowych 1l	1152

**OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI**

Informacje zawarte w TDS są aktualne i poprawne w dniu wydania danej informacji.

Ponieważ firma TROTON nie może kontrolować ani przewidywać warunków, w których produkt może być używany, każdy użytkownik powinien przejrzeć informacje w konkretnym kontekście planowanego użycia. W maksymalnym zakresie dozwolonym przez obowiązujące prawo firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności za szkody jakiegokolwiek rodzaju wynikające z wykorzystania lub polegania na informacjach zawartych w niniejszym TDS.

Biorąc pod uwagę różnorodność czynników, które mogą wpływać na użytkowanie i stosowanie produktu firmy TROTON, z których niektóre są wyłącznie w zasięgu wiedzy i kontroli użytkownika, istotne jest, aby użytkownik ocenił produkt firmy TROTON, aby określić, czy produkt nadaje się do określonego celu i czy produkt jest odpowiedni do sposobu użytkowania przez użytkownika.

W żadnym wypadku firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności wobec użytkownika ani osób trzecich za jakiegokolwiek szkody pośrednie, wtórne, przypadkowe, specjalne lub karne, w tym za utratę zysków wynikających z korzystania z produktów wytwarzanych przez firmę TROTON i / lub usługi firmy TROTON.

Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła.

TROTON Sp. z o.o.  
Ząbrowo, Poland.