

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA****POJEMNIK PLASTIKOWY Z PRZYKRYWKĄ**  
pojemność 0,365 l**CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU****Pojemność:**

- nominalna - 365 cm<sup>3</sup>
- całkowita użytkowa - 375 cm<sup>3</sup>
- całkowita - 410 cm<sup>3</sup>

**Wymiary:**

- średnica górna - 85 mm
- średnica dolna - 74,1 mm
- wysokość - 83,9 mm

**Waga:**

- pojemnika - 15,1 g
- pokrywy - 5,25 g

**Materiał:** polipropylen homopolimer/kopolimer**Gęstość:** 0,89 – 091 g/cm<sup>3</sup>**Temperatura mięknięcia:** 120 ÷ 200 °C**Temperatura zapłonu:** 400°C**ZASTOSOWANIE**

W branży chemicznej m.in.: farby, barwniki, kleje, lakiery wodorozcieńczalne, pasty, szpachle, folia w płynie, nawozy, proszki do prania, środki wybielające i inne.

**WARUNKI MAGAZYNOWANIA**

Temperatura od -5 do 35°C, wilgotność względna: < 80%, bez bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych, pomieszczenie suche, czyste.

**WARUNKI NAPEŁNIANIA I ZAMYKANIA**

W przypadku magazynowania wyrobów w temp. poniżej 5°C wymagane jest sezonowanie wyrobów przed ich napełnieniem. Czas sezonowania wyrobów uzależniony jest od warunków panujących wewnątrz hali produkcyjnej i musi trwać do momentu osiągnięcia przez wyrób temperatury min. 15°C, max temperatura medium 95°C, przy ustawianiu wiader w słupki temperatura medium musi być mniejsza od 45°C. Zaleca się po napełnieniu, ustawianie nie więcej niż 2 pojemniki w słupku. Po osiągnięciu przez wyroby temp. W granicach 25 – 30°C pojemniki osiągną optymalną wytrzymałość i sztywność umożliwiając sztaplowanie pojemników wg podanej poniżej wytrzymałości granicznej.

**Obciążenie dolnego wiadra:** z wsadem o gęstości nasypowej 1g/cm<sup>3</sup>; Statystyczne zginięcie(23°C, wilgotność 50%) maksymalnie = 1kN = 100 kg.

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA****POJEMNIK PLASTIKOWY Z PRZYKRYWKĄ**  
pojemność 0,6 l.**CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU****Pojemność:**

- nominalna - 600 cm<sup>3</sup>
- całkowita użytkowa - 645 cm<sup>3</sup>
- całkowita - 660 cm<sup>3</sup>

**Wymiary:**

- średnica górna - 99,8 mm
- średnica dolna - 85,5 mm
- wysokość - 101,5 mm

**Waga:**

- pojemnika - 21,3 g
- pokrywy - 5,6 g

**Materiał:** polipropylen homopolimer/kopolimer**Gęstość:** 0,89 – 0,91 g/cm<sup>3</sup>**Temperatura mięknięcia:** 120 ÷ 200 °C**Temperatura zapłonu:** 400°C**STOSOWANIE**

W branży chemicznej m.in.: farby, barwniki, kleje, lakiery wodorozcieńczalne, pasty, szpachle, folia w płynie, nawozy, proszki do prania, środki wybielające i inne.

**WARUNKI MAGAZYNOWANIA**

Temperatura od -5 do 35°C, wilgotność względna: < 80%, bez bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych, pomieszczenie suche, czyste.

**WARUNKI NAPEŁNIANIA I ZAMYKANIA**

W przypadku magazynowania wyrobów w temp. poniżej 5°C wymagane jest sezonowanie wyrobów przed ich napełnieniem. Czas sezonowania wyrobów uzależniony jest od warunków panujących wewnątrz hali produkcyjnej i musi trwać do momentu osiągnięcia przez wyrób temperatury min. 15°C, max temperatura medium 95°C, przy ustawianiu wiader w słupki temperatura medium musi być mniejsza od 45°C. Zaleca się po napełnieniu, ustawianie nie więcej niż 2 pojemniki w słupku. Po osiągnięciu przez wyroby temp. W granicach 25 – 30°C pojemniki osiągną optymalną wytrzymałość i sztywność umożliwiając sztaplowanie pojemników wg podanej poniżej wytrzymałości granicznej.

**Obciążenie dolnego wiadra:** z wsadem o gęstości nasypowej 1g/cm<sup>3</sup>; Statystyczne zginięcie(23°C, wilgotność 50%) maksymalnie = 0,45kN = 45 kg.

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA****POJEMNIK PLASTIKOWY Z PRZYKRYWKĄ**  
pojemność 1 l**CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU****Pojemność:**

- nominalna - 1000 cm<sup>3</sup>
- całkowita użytkowa - 1200 cm<sup>3</sup>
- całkowita - 1275 cm<sup>3</sup>

**Wymiary:**

- średnica górna - 120,9 mm
- średnica dolna - 103 mm
- wysokość - 129,2 mm

**Waga:**

- pojemnika - 46,4 g
- pokrywy - 9,7 g

**Materiał:** polipropylen homopolimer/kopolimer**Gęstość:** 0,89 – 091 g/cm<sup>3</sup>**Temperatura mięknięcia:** 120 ÷ 200 °C**Temperatura zapłonu:** 400°C**ZASTOSOWANIE**

W branży chemicznej m.in.: farby, barwniki, kleje, lakiery wodorozcieńczalne, pasty, szpachle, folia w płynie, nawozy, proszki do prania, środki wybielające i inne.

**WARUNKI MAGAZYNOWANIA**

Temperatura od -5 do 35°C, wilgotność względna: < 80%, bez bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych, pomieszczenie suche, czyste.

**WARUNKI NAPEŁNIANIA I ZAMYKANIA**

W przypadku magazynowania wyrobów w temp. poniżej 5°C wymagane jest sezonowanie wyrobów przed ich napełnieniem. Czas sezonowania wyrobów uzależniony jest od warunków panujących wewnątrz hali produkcyjnej i musi trwać do momentu osiągnięcia przez wyrób temperatury min. 15°C, max temperatura medium 95°C, przy ustawianiu wiader w słupki temperatura medium musi być mniejsza od 45°C. Zaleca się po napełnieniu, ustawianie nie więcej niż 2 pojemniki w słupku. Po osiągnięciu przez wyroby temp. W granicach 25 – 30°C pojemniki osiągną optymalną wytrzymałość i sztywność umożliwiając sztaplowanie pojemników wg podanej poniżej wytrzymałości granicznej.

**Obciążenie dolnego wiadra:** z wsadem o gęstości nasypowej 1g/cm<sup>3</sup>; Statystyczne zginięcie(23°C, wilgotność 50%) maksymalnie = 1.65kN = 165 kg.

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA****POJEMNIK PLASTIKOWY Z PRZYKRYWKĄ**  
pojemność 3 l**CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU****Pojemność:**

- nominalna - 3 dm<sup>3</sup>
- całkowita użytkowa - 3,35 dm<sup>3</sup>
- całkowita - 3,70 dm<sup>3</sup>

**Wymiary:**

- średnica górna - 200 mm
- średnica dolna - 168 mm
- wysokość - 154,8 mm

**Waga:**

- pojemnika - 97 g
- pokrywy - 26 g

**Materiał:** polipropylen barwiony**Gęstość:** 0,90 – 091 g/cm<sup>3</sup>**Temperatura mięknięcia:** 120 ÷ 200 °C**Temperatura zapłonu:** 400°C**WARUNKI MAGAZYNOWANIA**

Temperatura od -5 do 35°C, wilgotność względna: < 80%, bez bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych, pomieszczenie suche, czyste.

**WARUNKI NAPEŁNIANIA I ZAMYKANIA**

Konstrukcja wiadra predysponuje niniejszy pojemnik do napełniania medium o ciężarze właściwym nie przekraczającym 1,0 gr/cm<sup>3</sup>. W przypadku magazynowania wyrobów w temp. Poniżej 5°C wymagane jest sezonowanie wyrobów przed ich napełnieniem. Czas sezonowania wyrobów uzależniony jest od warunków panujących wewnątrz hali produkcyjnej i musi trwać do momentu osiągnięcia przez wyrób temperatury min. 15°C, max temperatura medium 95°C, przy ustawianiu wiader w słupki temperatura medium musi być mniejsza od 45°C. Zaleca się po napełnieniu, ustawianie nie więcej niż 2 pojemniki w słupku. Po osiągnięciu przez wyroby temp. w granicach 25 – 30°C pojemniki osiągną optymalną wytrzymałość i sztywność umożliwiając sztaplowanie pojemników wg podanej poniżej wytrzymałości granicznej.

**Obciążenie dolnego wiadra:** max. 25 kg (w 25°C).**Maksymalna temperatura medium:** 95°C

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA****POJEMNIK PLASTIKOWY Z PRZYKRYWKĄ**  
pojemność 5 l**CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU****Pojemność:**

- nominalna - 5 dm<sup>3</sup>
- całkowita użytkowa - 5,5 dm<sup>3</sup>
- całkowita - 5,9 dm<sup>3</sup>

**Wymiary:**

- średnica górna - 225 mm
- średnica dolna - 194 mm
- wysokość - 187 mm

**Waga:**

- pojemnika - 143,8 g
- pokrywy - 41,4 g

**Materiał:** polipropylen barwiony**Gęstość:** 0,90 – 091 g/cm<sup>3</sup>**Temperatura mięknięcia:** 120 ÷ 200 °C**Temperatura zapłonu:** 400 °C**WARUNKI MAGAZYNOWANIA**

Temperatura od -5 do 35 °C, wilgotność względna: < 80%, bez bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych, pomieszczenie suche, czyste.

**WARUNKI NAPEŁNIANIA I ZAMYKANIA**

Konstrukcja wiadra predysponuje niniejszy pojemnik do napełniania medium o ciężarze właściwym nie przekraczającym 1,0 gr/cm<sup>3</sup>. W przypadku magazynowania wyrobów w temp. Poniżej 5 °C wymagane jest sezonowanie wyrobów przed ich napełnieniem. Czas sezonowania wyrobów uzależniony jest od warunków panujących wewnątrz hali produkcyjnej i musi trwać do momentu osiągnięcia przez wyrób temperatury min. 15 °C, max temperatura medium 95 °C, przy ustawianiu wiader w słupki temperatura medium musi być mniejsza od 45 °C. Zaleca się po napełnieniu, ustawianie nie więcej niż 2 pojemniki w słupku. Po osiągnięciu przez wyroby temp. w granicach 25 – 30 °C pojemniki osiągną optymalną wytrzymałość i sztywność umożliwiając sztaplowanie pojemników wg podanej poniżej wytrzymałości granicznej.

**Obciążenie dolnego wiadra:** max. 35 kg (w 25 °C).**Maksymalna temperatura medium:** 95 °C