

INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE
DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

*adds***TROTON**
RUST FILLER



OPIS PRODUKTU

RUST FILLER to produkt aktywnie chroniący przed korozją i podkład w jednym. Chroni elementy metalowe przed dalszym rozwojem korozji wiążąc rdzę i tworząc ochronną powłokę podkładową przygotowuje zardzewiała powierzchnię do dalszej obróbki. Preparat charakteryzuje się szybkim schnięciem, łatwością stosowania oraz bardzo dobrą odpornością na działanie rozpuszczalników. Preparat można nakładać na miejsca skorodowane, oczyszczone jedynie z lekko przylegającej rdzy. Może być mieszany z wodą.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE

Kolor:	beżowy
Zapach:	nieznaczący
Gęstość*:	ok. 1.02 g/cm ³
Lepkość*:	10-16 sek. (kubek Forda 4 mm)
Pojemność:	100 ml. , 250 ml.
Wartość pH*:	2,2
Wydajność 100 ml:	ok. 2m ²
Czas schnięcia*:	6 – 8 godz.

*w temp. 20⁰C i względnej wilgotności 50%

ZAWARTOŚĆ CZĘŚCI LOTNYCH

Produkt nie zawiera Lotnych Związków Organicznych

STOSOWANIE

- Przy użyciu szczotki drucianej oczyścić uszkodzony obszar z brudu i luźno przylegającej rdzy.
- Przed użyciem należy dobrze wstrząsnąć butelką.
- Preparat nanosić równomiernie na zardzewiałą powierzchnię.
- W zależności od stopnia korozji zaleca się naniesienie 3 - 4 warstw produktu.
- Przed dalszą obróbką należy odczekać do końca czasu reakcji, do momentu, gdy powierzchnia zmieni kolor na niebiesko – czarny.
- Bezpośrednio na zabezpieczoną powierzchnię można nakładać:
 - podkład akrylowy nie wcześniej niż ok. 3 godziny od nałożenia ostatniej warstwy.
 - szpachlówkę (zarówno na oszlifowaną jak nieoszlifowaną powierzchnię) jednak nie wcześniej niż ok. 3 godziny po nałożeniu ostatniej warstwy.
 - lakier akrylowy w sprayu (z punktu zabezpieczenia antykorozyjnego, trwałości powłoki i efektu końcowego zaleca się użycie międzywarstwy w postaci podkładu akrylowego).
- W celu uzyskania najlepszego efektu końcowego zaleca się:
 - przed nałożeniem podkładu akrylowego bezpośrednio na wyschniętą warstwę Rust Filler, delikatnie przeszlifować powierzchnię miłkim papierem np. P320 na sucho, następnie usunąć pył (można przetrzeć delikatnie zmywaczem silikonowym) i nałożyć podkład akrylowy.
 - przed nałożeniem lakieru nawierzchniowego w sprayu bezpośrednio na wyschniętą warstwę Rust Filler, zmatować powierzchnię na sucho papierem P500 lub na mokro papierem P1000 – P1200.
 - przed nałożeniem szpachlówki bezpośrednio na wyschniętą warstwę Rust Filler, przeszlifować powierzchnię na sucho papierem P150 – P180.

Zalecenia : stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach lub na świeżym powietrzu.

Uwaga: w celu bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z danymi zawartymi w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej dla danego wyrobu.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w temp. 10 ÷ 25⁰C i względnej wilgotności max 60%.

Chronić od mrozu i bezpośredniego działania promieni słonecznych.

OKRES GWARANCJI

5 lat od daty produkcji w oryginalnym opakowaniu przy zachowaniu zalecanych warunków przechowywania.

Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła.

Należy pamiętać, że TDS podsumowuje naszą najlepszą wiedzę na temat produktu, sposób korzystania i stosowania produktu na podstawie dostępnych w danym momencie informacji. Nasza odpowiedzialność za produkt jest opisana w ogólnych warunkach współpracy. Troton nie ponosi żadnej odpowiedzialności bezpośrednio ani pośrednio za jakiegokolwiek straty poniesione w związku z użyciem lub aplikacją produktu, niezależnie od tego, czy są one zgodne z jakąkolwiek poradą, specyfikacją, zaleceniem lub informacjami przekazanymi w TDS.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Poland.