


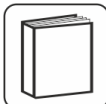



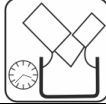
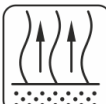

INFORMACJA TECHNICZNA



PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

2K ANTICORROSIVE EPOXY PRIMER 4:1 ANTYKOROZYJNY PODKŁAD EPOKSYDOWY 4:1		
PRODUKTY Antykorozyjny Podkład Epoksydowy 4:1 Rangers Utwardzacz 1:4 do Podkładu Epoksydowego Rangers Rozcieńczalnik do podkładu epoksydowego Rangers.		
OPIS PRODUKTU Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład epoksydowy z dodatkami antykorozyjnymi zaprojektowany specjalnie do stosowania pod 2K poliuretanową powłoką ochronną Rangers. Doskonale zabezpiecza podłoża stalowe przed korozją w procesie napraw samochodowych, a jednocześnie wzmacnia i wydłuża antykorozyjne działanie powłoki ochronnej Rangers. Przy dużym rozcieńczeniu może być aplikowany techniką "mokro na mokro".		KOLORY: jasnoszary STOPIEŃ POŁYSKU: mat
<ul style="list-style-type: none"> • Doskonała ochrona powierzchni stalowych. • Bardzo wysoka przyczepność do różnych podłoży. • Łatwy proces aplikacji i gładka rozlewność. 		

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE VOC = 382 [g/l] (4:1+15%) VOC = 430 [g/l] (4:1+25%) VOC = 498 [g/l] (4:1+50%) Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.
--

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA Antykorozyjny Podkład Epoksydowy Rangers może być aplikowany na:		Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy. Polecamy papier ścierny o następującej gradacji:
<ul style="list-style-type: none"> • Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu. • Stal ocynkowaną, galwanizowaną po zmatowaniu i odtłuszczeniu. • Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP) i epoksydowo-szklane. • Szpachlówki poliestrowe i epoksydowe. • Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu. 	<ul style="list-style-type: none"> • Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400). • Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220. 	

PROCES APLIKACJI										
	ZASTOSOWANIE Do napraw samochodowych. Jako podkład wypełniający lub przegrodowy, do szlifowania lub aplikacji tzw. techniką mokro na mokro.		LICZBA WARSTW Liczba warstw: 2÷3 warstwy. Zalecana grubość powłoki: <ul style="list-style-type: none"> • grunt przegrodowy: 50÷70µm suchej warstwy. • podkład wypełniający do szlifowania: 200÷250µm suchej warstwy Parametry pistoletu: RP Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0-2,2 bar. HVLP Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.							
	<table border="1"> <tr> <td>PROPORCJE MIESZANIA</td> <td>Wg objętości</td> </tr> <tr> <td>Podkład</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik</td> <td>15÷50%</td> </tr> </table> Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.		PROPORCJE MIESZANIA	Wg objętości	Podkład	4	Utwardzacz	1	Rozcieńczalnik	15÷50%
PROPORCJE MIESZANIA	Wg objętości									
Podkład	4									
Utwardzacz	1									
Rozcieńczalnik	15÷50%									
	LEPKOŚĆ NATRYSKOWA Rozcieńczenie 15%: 55÷60 sekund w 20°C DIN4 Rozcieńczenie 25%: 35÷40 sekund w 20°C DIN4 Rozcieńczenie 50%: 18÷20 sekund w 20°C DIN4		Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.							
	CZAS ŻYCIA MIESZANKI około 3 godziny w 20°C			SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR 10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150÷200µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.						
	CZASY ODPAROWANIA Pomiedzy warstwami: 5 ÷10 minut Przed wygrzewaniem: około 10 minut Przed lakierowaniem nawierzchniowym (mokro na mokro): 60÷120 minut Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.									

	<p>SZLIFOWANIE NA SUCHO</p> <p>Szlifowanie maszynowe: P360÷P500. Szlifowanie ręczne: P280÷P320.</p>		<p>SZLIFOWANIE NA MOKRO</p> <p>Szlifowanie maszynowe: P600÷P1000 Szlifowanie ręczne: P800÷P1000.</p>
---	--	---	---

DALSZE PRACE

Na 2-komponentowy antykorozyjny podkład epoksydowy można bezpośrednio aplikować:

- 2-komponentową poliuretanową powłokę ochronną Rangers.
- 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe.
- 1-komponentowe lakiery bazowe.
- 2-komponentowe podkłady akrylowe.
- 2-komponentowe szpachlówki poliestrowe.
- 2-komponentowe szpachlówki epoksydowe.

UWAGI OGÓLNE

- Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza!
- Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.
- Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.
- Powyższy produkt nie może być наносzony na grunty reaktywne oraz podkłady 1K.

Uwaga: W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu.

MAGAZYNOWANIE

Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Uwaga:

1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.
2. Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!

OKRES GWARANCJI

Antykorozyjny Podkład Epoksydowy 4:1 Rangers	– 12 miesięcy od daty produkcji.
Utwardzacz 1:4 do Podkładu Epoksydowego Rangers	– 12 miesięcy od daty produkcji.
Rozcieńczalnik do podkładu epoksydowego Rangers	– 12 miesięcy od daty produkcji.

PRODUKT	NR ART
Antykorozyjny Podkład Epoksydowy 4:1 Utwardzacz 1:4 do Podkładu Epoksydowego	15260 (0,8l + 0,2l)
Rozcieńczalnik do podkładu epoksydowego Rangers	15287 (0,5l)

OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Informacje zawarte w TDS są aktualne i poprawne w dniu wydania danej informacji.

Ponieważ firma TROTON nie może kontrolować ani przewidywać warunków, w których produkt może być używany, każdy użytkownik powinien przejrzeć informacje w konkretnym kontekście planowanego użycia. W maksymalnym zakresie dozwolonym przez obowiązujące prawo firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności za szkody jakiegokolwiek rodzaju wynikające z wykorzystania lub polegania na informacjach zawartych w niniejszym TDS.

Biorąc pod uwagę różnorodność czynników, które mogą wpływać na użytkowanie i stosowanie produktu firmy TROTON, z których niektóre są wyłącznie w zasięgu wiedzy i kontroli użytkownika, istotne jest, aby użytkownik ocenił produkt firmy TROTON, aby określić, czy produkt nadaje się do określonego celu i czy produkt jest odpowiedni do sposobu użytkowania przez użytkownika.

W żadnym wypadku firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności wobec użytkownika ani osób trzecich za jakiegokolwiek szkody pośrednie, wtórne, przypadkowe, specjalne lub karne, w tym za utratę zysków wynikających z korzystania z produktów wytwarzanych przez firmę TROTON i / lub usługi firmy TROTON.

Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Poland.