

INFORMACJA TECHNICZNA

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

2K ANTICORROSIVE EPOXY PRIMER 4:1

ANTYKOROZYJNY PODKŁAD EPOKSYDOWY 4:1

PRODUKTY

Antykorozyjny Podkład Epoksydowy 4:1 Rangers
Utwardzacz 1:4 do Podkładu Epoksydowego Rangers
Rozcieńczalnik do podkładu epoksydowego Rangers.

OPIS PRODUKTU

Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład epoksydowy z dodatkami antykorozyjnymi zaprojektowany specjalnie do stosowania pod 2K poliuretanową powłoką ochronną Rangers. Doskonale zabezpiecza podłoża stalowe przed korozją w procesie napraw samochodowych, a jednocześnie wzmacnia i wydłuża antykorozyjne działanie powłoki ochronnej Rangers. Przy dużym rozcieńczeniu może być aplikowany techniką "mokro na mokro".

- Doskonała ochrona powierzchni stalowych.
- Bardzo wysoka przyczepność do różnych podłoży.
- Łatwy proces aplikacji i gładka rozlewność.



KOLORY: jasnoszary

STOPIEŃ POŁYSKU: mat

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

VOC = 382 [g/l] (4:1+15%)

VOC = 430 [g/l] (4:1+25%)

VOC = 498 [g/l] (4:1+50%)

Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Antykorozyjny Podkład Epoksydowy Rangers może być aplikowany na:

- Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Stal ocynkowaną, galwanizowaną po zmatowaniu i odtłuszczeniu.
- Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP) i epoksydowo-szklane.
- Szpachlówki poliestrowe i epoksydowe.
- Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.

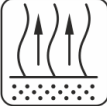


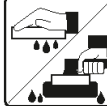
Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy.

Polecamy papier ścierny o następującej gradacji:

- Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400).
- Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220.

PROCES APLIKACJI

ZASTOSOWANIE		LICZBA WARSTW								
	Do napraw samochodowych. Jako podkład wypełniający lub przegrodowy, do szlifowania lub aplikacji tzw. techniką mokro na mokro.		Liczba warstw: 2÷3 warstwy. Zalecana grubość powłoki:							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>PROPORCJE MIESZANIA</th> <th>Wg objętości</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Podkład</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Utwardzacz</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Rozcieńczalnik</td> <td>15÷50%</td> </tr> </tbody> </table> <p>Wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednolitej konsystencji.</p>		PROPORCJE MIESZANIA	Wg objętości	Podkład	4	Utwardzacz	1	Rozcieńczalnik	15÷50%
PROPORCJE MIESZANIA	Wg objętości									
Podkład	4									
Utwardzacz	1									
Rozcieńczalnik	15÷50%									
	LEPKOŚĆ NATRYSKOWA		CZASY UTWARDZANIA							
	<p>Rozcieńczenie 15%: 55÷60 sekund w 20°C DIN4 Rozcieńczenie 25%: 35÷40 sekund w 20°C DIN4 Rozcieńczenie 50%: 18÷20 sekund w 20°C DIN4</p>		<p>W zależności od grubości powłoki:</p> <ul style="list-style-type: none"> • w 20°C - około 8 godzin • w 60°C - około 45 minut <p>Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.</p>							
	CZAS ŻYCIA MIESZANKI									
	około 3 godziny w 20°C									

	CZASY ODPAROWANIA			SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR
	Pomiędzy warstwami:	5 ÷ 10 minut		10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150÷200µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.
	Przed wygrzewaniem:	około 10 minut		SZLIFOWANIE NA SUCHO
	Przed lakierowaniem nawierzchniowym (mokro na mokro): Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.	60÷120 minut		Szlifowanie maszynowe: P360÷P500. Szlifowanie ręczne: P280÷P320.
				SZLIFOWANIE NA MOKRO
				Szlifowanie maszynowe: P600÷P1000 Szlifowanie ręczne: P800÷P1000.

DALSZE PRACE

Na 2-komponentowy antykorozyjny podkład epoksydowy można bezpośrednio aplikować:

- 2-komponentową poliuretanową powłokę ochronną Rangers.
- 2-komponentowe lakiery nawierzchniowe.
- 1-komponentowe lakiery bazowe.
- 2-komponentowe podkłady akrylowe.
- 2-komponentowe szpachłówki poliestrowe.
- 2-komponentowe szpachłówki epoksydowe.

UWAGI OGÓLNE

- Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza!
- Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.
- Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.
- Powyższy produkt nie może być наносzony na grunty reaktywne oraz podkłady 1K.

Uwaga: W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu.

MAGAZYNOWANIE

Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Uwaga:

1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.
2. Chronić utwardzacz przed mrozem i wilgocią!

OKRES GWARANCJI

Antykorozyjny Podkład Epoksydowy 4:1 Rangers	– 12 miesięcy od daty produkcji.
Utwardzacz 1:4 do Podkładu Epoksydowego Rangers	– 12 miesięcy od daty produkcji.
Rozcieńczalnik do podkładu epoksydowego Rangers	– 24 miesiące od daty produkcji.

PRODUKT	NR ART
Antykorozyjny Podkład Epoksydowy 4:1 Utwardzacz 1:4 do Podkładu Epoksydowego	15260 (0,8l + 0,2l)
Rozcieńczalnik do podkładu epoksydowego Rangers	15287 (0,5l)

OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Informacje zawarte w TDS są aktualne i poprawne w dniu wydania danej informacji.

Ponieważ firma TROTON nie może kontrolować ani przewidywać warunków, w których produkt może być używany, każdy użytkownik powinien przejrzeć informacje w konkretnym kontekście planowanego użycia. W maksymalnym zakresie dozwolonym przez obowiązujące prawo firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności za szkody jakiegokolwiek rodzaju wynikające z wykorzystania lub polegania na informacjach zawartych w niniejszym TDS.

Biorąc pod uwagę różnorodność czynników, które mogą wpływać na użytkowanie i stosowanie produktu firmy TROTON, z których niektóre są wyłącznie w zasięgu wiedzy i kontroli użytkownika, istotne jest, aby użytkownik ocenił produkt firmy TROTON, aby określić, czy produkt nadaje się do określonego celu i czy produkt jest odpowiedni do sposobu użytkowania przez użytkownika.

W żadnym wypadku firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności wobec użytkownika ani osób trzecich za jakiegokolwiek szkody pośrednie, wtórne, przypadkowe, specjalne lub karne, w tym za utratę zysków wynikających z korzystania z produktów wytwarzanych przez firmę TROTON i / lub usługi firmy TROTON.

Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Poland.