ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ALUMINIUM

ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЁВКА

Цвет: тёмно-серый

Степень блеска: мат

Плотность: 1,82 (+/- 0,03) кг/л

ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ

ALUMINIUM – полиэфирная шпатлёвка с алюминием
Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентная наполняющая полиэфирная шпатлёвка с добавкой алюминия. Рекомендуется для кузовного ремонта элементов подверженных перепадам температур и механической нагрузке. Может применяться для заполнения как значительных глубоких повреждений, так и для нанесения на большие поверхности. В комплекте отвердитель для полиэфирной шпатлёвки.

- Хорошая теплопроводность.
- Отличная адгезия к различным видам металла.
- Очень легко шлифуется не забивая абразив.

СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ

VOC для смеси = 31 [г/л]
Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/EC/II B), которая для этой категории продуктов (b) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Шпатлёвка обладает хорошей адгезией к различным поверхностям.
Шпатлёвку можно наносить на различные поверхности:

- Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные
- Оцинкованная сталь предварительно матированная и обезжиренная
- Прошлифованные стекло-полиэстровые ламинаты(GFK/GRP), полиэфирные шпатлёвки акриловые и эпоксидные грунтовки
- Старые лако-красочные покрытия в хорошем состоянии

Рекомендуем шлифовальный абразив градацией P80÷P120.

ВНИМАНИЕ: *Шпатлёвку не следует наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты.*

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Полиэфирная наполняющая шпатлёвка рекомендуется для кузовного ремонта элементов подверженных перепадам температур.

ТОЛЩИНА СЛОЁВ

Шпатлёвку можно наносить несколькими тонкими слоями. Каждый слой должен затвердеть. Шлифовать перед нанесением очередного слоя. Не превышать общей толщины слоёв 3 мм.
Жизнеспособность смеси: 4÷7 минут при 20°C.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

	по весу
Шпатлёвка	100
Отвердитель	2

Компоненты мешать до момента получения смеси однородного цвета. Перемешивать аккуратно, чтобы в смеси не образовывались пузырьки воздуха.

ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR

5÷7 минут на КВ, в зависимости от толщины слоя и технических характеристик оборудования IR. Не превышать температуры 60°C. Следовать рекомендациям производителя оборудования IR.
Внимание: перед началом сушки IR подождать около 5 минут.

ШЛИФОВАНИЕ

- черновое (по сухому) P80÷120
- финишное (по сухому) P120÷P320

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

20÷30 минут при 20°C.
Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На шпатлёвку можно наносить:

- Двухкомпонентную полиэфирную шпатлёвку.
- Двухкомпонентную пневмораспыляемую полиэфирную шпатлёвку.
- Двухкомпонентные акриловые грунты.
- Двухкомпонентные эпоксидные грунты.

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- Чрезмерное количество отвердителя может привести к белесоватости или обесцвечиванию базовой краски\эмали\покровного лака!
- Во время работы с продуктами 2К следует использовать исправные средства индивидуальной защиты.
- Предохранять глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны быть хорошо вентилируемые.
- Мыть инструменты непосредственно после нанесения шпатлёвки.

ВНИМАНИЕ: *В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в «Паспорте безопасности»(SDS) для данного продукта.*

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. Беречь от перегрева!

ВНИМАНИЕ:

1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!

2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

ALUMINIUM – полиэфирная шпатлёвка	- 12 месяцев от даты производства
Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки	- 18 месяцев от даты производства

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
ALUMINIUM – полиэфирная шпатлёвка	1228; 1229; 1223; 1227 (250 г; 400 г; 1 кг; 1,8 кг)
Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки	

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информациями содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допускаемой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несёт ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказываемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН.

Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую небходимым профессиональным навыкам и стандартам.

ООО «TROTON»
Зомброво, Польша