








ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

FINE	
ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЁВКА	
ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ	
FINE – полиэфирная отделочная шпатлёвка Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки	
OPIS PRODUKTU	
Высококачественная отделочная двухкомпонентная полиэфирная шпатлёвка, которая идеально заполняет мелкие дефекты и царапины. Характеризуется идеально гладкой поверхностью после шлифования. В комплекте отвердитель для полиэфирной шпатлёвки.	Цвет: белый
<ul style="list-style-type: none"> • Легко перемешивается и наносится. • Идеально заполняет мелкие дефекты и царапины. • Отлично шлифуется, образуя гладкую поверхность без пор. • Обладает хорошими адгезионными свойствами к различным видам металла. 	Степень блеска: мат
	Плотность: 1,9(+/- 0,03) кг/л

СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ	
VOC для смеси = 55 [г/л] Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/ЕС/II В), которая для этой категории продуктов (b) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].	
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	
Шпатлёвка обладает хорошей адгезией к различным поверхностям. Шпатлёвку можно наносить на различные поверхности: <ul style="list-style-type: none"> • Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные • Оцинкованная сталь предварительно матированная и обезжиренная • Прошлифованные стекло-полиэфирные ламинаты(GFK/GRP), • полиэфирные шпатлёвки акриловые и эпоксидные грунтовки • Старые лако-красочные покрытия в хорошем состоянии 	Рекомендуем шлифовальный абразив градацией P80÷P120. ВНИМАНИЕ: Шпатлёвку не следует наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты.

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ			
	ПРИМЕНЕНИЕ		ТОЛЩИНА СЛОЁВ
	Отделочная\финишная полиэфирная шпатлёвка, предназначенная для кузовного ремонта.		Шпатлёвку можно наносить несколькими тонкими слоями. Каждый слой должен затвердеть. Шлифовать перед нанесением очередного слоя. Не превышать общей толщины слоев 3 мм. Жизнеспособность смеси: 4÷7 мин. при 20°C
	ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ по весу		ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR
	Шпатлёвка 100 Отвердитель 2		5÷7 минут на кв, в зависимости от толщины слоя и технических характеристик оборудования IR. Не превышать температуры 60°C. Следовать рекомендациям производителя оборудования IR. Внимание: перед началом сушки IR подождать около 5 минут.
	ШЛИФОВАНИЕ		ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ
	- черновое (по сухому) P80÷120 - финишное (по сухому) P120÷P320		20÷30 мин. при 20°C. Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На шпатлёвку можно наносить:

- Двухкомпонентную полиэфирную шпатлёвку.
- Двухкомпонентную пневмораспыляемую полиэфирную шпатлёвку.
- Двухкомпонентные акриловые грунты.
- Двухкомпонентные эпоксидные грунты.

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- Чрезмерное количество отвердителя может привести к белесоватости или обесцвечиванию базовой краски\эмали\покровного лака!
- Во время работы с продуктами 2K следует использовать исправные средства индивидуальной защиты.
- Предохранять глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны быть хорошо вентилируемые.
- Мыть инструменты непосредственно после нанесения шпатлевки.

ВНИМАНИЕ: В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в «Паспорте безопасности»(SDS) для данного продукта.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. Беречь от перегрева!

ВНИМАНИЕ: 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

FINE – полиэфирная отделочная шпатлёвка	- 12 месяцев от даты производства
Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки	- 18 месяцев от даты производства

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
FINE – полиэфирная отделочная шпатлёвка	1158; 1147; 1164 (250 г; 700 г; 1,8 кг)
Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки	

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информацией содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допускаемой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несёт ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказываемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН.

Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую необходимым профессиональным навыкам и стандартам.

ООО «TROTON»
Зомброво, Польша