ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

PLASTIC

ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЁВКА

Цвет: тёмно-серый

Степень блеска: мат

Плотность: 1,86(+/- 0,03) кг/л

ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ

PLASTIC – высокоэластичная полиэфирная шпатлёвка.
Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высокоэластичная двухкомпонентная полиэфирная шпатлёвка для профессионального кузовного ремонта. Рекомендуется для ремонта элементов кузова из пластмасс, подверженных вибрации. В комплекте отвердитель для полиэфирной шпатлёвки.

- Высокая адгезия к пластмассам.
- Исключительно высокая эластичность.
- Легко шлифуется, образуя гладкую поверхность без пор.

СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ

VOC для смеси = 26 [г/л]
Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/EC/II B), которая для этой категории продуктов (b) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Шпатлёвка обладает хорошей адгезией к большинству поверхностей из пластмасс: PP, EPDM, ABS, PC, PPO, PA, RTPU, PBTP, PVC, PUR, PUR мягкая пенка, UP-GF.

Поверхность, предназначенную для шпатлевания, следует предварительно тщательно обезжирить детергентом (не использовать детергент на основе бензина, так как он может растворить поверхность!) и прошлифовать скотч-брайтом. Повторно обезжирить детергентом, промыть водой и высушить воздухом.

ВНИМАНИЕ: Шпатлёвку не следует наносить на реактивные грунты,
однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты!

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Высокоэластичная полиэфирная шпатлёвка, предназначенная для ремонта элементов кузова из пластмасс.

ТОЛЩИНА СЛОЁВ

Шпатлёвку наносить несколькими тонкими слоями. Каждый слой должен затвердеть. Шлифовать перед нанесением очередного слоя. Не превышать общей толщины слоев 3 мм.
Жизнеспособность смеси: 3÷5 мин. при 20°C.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

	по весу
Шпатлёвка	100
Отвердитель	2

Компоненты мешать до момента получения смеси однородного цвета. Перемешивать аккуратно, чтобы в смеси не образовывались пузырьки воздуха.

ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR

Не рекомендуется!

ШЛИФОВАНИЕ

- черновое (по сухому) P80÷120
- финишное (по сухому) P120÷P320

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

25÷35 мин. при 20°C.

Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На шпатлёвку можно наносить:

- Двухкомпонентные акриловые грунты.
- Двухкомпонентные эпоксидные грунты

Рекомендуем, перед нанесением грунта на пластмассы, покрыть их грунтом для пластмасс 1К.

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ
• Чрезмерное количество отвердителя может привести к белесоватости или обесцвечиванию базовой краски\эмали\покровного лака! • Во время работы с продуктами 2К следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. • Предохранять глаза и дыхательные пути. • Помещения должны быть хорошо вентилируемые. • Мыть инструменты непосредственно после нанесения шпатлёвки. ***ВНИМАНИЕ:*** *В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в «Паспорте безопасности»(SDS) для данного продукта.*
ХРАНЕНИЕ
Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. Беречь от перегрева! ***ВНИМАНИЕ:*** *1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!* *2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!*
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ
PLASTIC – высокоэластичная полиэфирная шпатлевка. - 12 месяцев от даты производства Отвердитель для полиэфирной шпатлевки. - 18 месяцев от даты производства

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
PLASTIC – высокоэластичная полиэфирная шпатлевка.	2376; 2380; 2374 (250 г; 400 г; 700 г)
Отвердитель для полиэфирной шпатлевки.	

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ
Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информациями содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допускаемой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несёт ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказываемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН. Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую небходимым профессиональным навыкам и стандартам. ООО «TROTON» Зомброво, Польша