

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

POLYESTER RESIN

ПОЛИЭФИРНАЯ СМОЛА

ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ

Полиэфирная конструкционная смола.

Отвердитель (активатор) для полиэфирной смолы – пероксид в растворе.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Полиэфирная конструкционная смола для ручного ламинации. Предназначена для ремонта значительных повреждений. Идеально подходит для ремонта автокузовов, кемпинг-прицепов, лодок и яхт.

- Хорошая адгезия к металлам.
- Минимальная усадка.
- Высокая твердость и эластичность.
- Высокое качество шлифования



Цвет: оттенки зелёного

Степень блеска: полумат

ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА

VOC для смеси = 395 [г/л]

Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/EC/II B), которая для этой категории продуктов (c) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Продукт обладает хорошей адгезией к различным поверхностям и может наноситься на:

- Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные.
- Оцинкованная сталь предварительно матированная и обезжиренная.
- Прошлифованные стекло-полиэстровые ламинаты(GFK/GRP), полиэфирные шпаклевки, акриловые и эпоксидные грунтовки

Рекомендуем наждачную бумагу грануляции: P80÷P120.

ВНИМАНИЕ: Продукт не следует наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты!

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

ПРИМЕНЕНИЕ	ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ
Для ремонта значительных повреждений: дыр и проржавевших частей кузова	35 ÷ 45 мин. при 20°C.
ПРОП.СМЕШИВАНИЯ по весу	Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения
Смола 100 Активатор 4 Тщательно перемешать.	ВРЕМЯ ГЕЛЕЕОБРАЗОВАНИЯ ок. 19 ÷ 20 мин. при 20°C Можно наносить в несколько слоёв.
	ШЛИФОВАНИЕ
	- черновое «по сухому»: P80 ÷ 120

ПРОЦЕСС ЛАМИНИРОВАНИЯ

- Приготовить соответствующий кусок стекломата, больший от ремонтируемого места на около 2 см.
- На очищенное место нанести кистью смолу, смешанную с отвердителем.
- Наложить стекломат, прижать и пропитать смолой при помощи кисти, можно наложить несколько слоев стекломата.
- Подождать около 40 минут, после чего поверхность ламината можно обрабатывать механически или выровнять при помощи полиэфирной шпатлёвки.
- Минимальная температура нанесения +10°C.

ВНИМАНИЕ: Не выливать оставшейся, перемешанной с отвердителем смолы обратно в банку!

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На полиэфирные ламинаты можно наносить:

- двухкомпонентные эпоксидные грунты
- двухкомпонентные акриловые грунты
- двухкомпонентные полиэфирные шпатлёвки
- двухкомпонентные полиэфирные пневмопраспыляемые шпатлёвки
- двухкомпонентные эпоксидные шпатлёвки

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!
- Во время работы с продуктами 2К применяйте исправные средства индивидуальной защиты.
- Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны хорошо проветриваться.
- Инструменты следует мыть сразу после применения.

Примечание: В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в «Паспорте безопасности»(SDS) опасного вещества для данного изделия.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

Примечание:

1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
2. Беречь отвердитель от перегрева!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

POLYESTER REASIN полиэфирная смола	– 12 месяцев от даты производства
Активатор для полиэфирной смолы	– 12 месяцев от даты производства

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
POLYESTER REASIN полиэфирная смола	2206 - 1кг + 40 г активатор
POLYESTER REASIN полиэфирная смола	2203 - 5кг + 200 г активатор

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информацией содержащейся в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допускаемой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несёт ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказываемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН.

Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую необходимым профессиональным навыкам и стандартам.

ООО «TROTTON»
Зомброво, Польша