



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

<p>REPAIR SET РЕМОНТНЫЙ НАБОР ДЛЯ ЛАМИНИРОВАНИЯ (СТАНДАРТНЫЙ)</p>	
<p>ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ Полиэфирная конструкционная смола. Отвердитель (активатор) для полиэфирной смолы – пероксид в растворе. Стекломат.</p>	
<p>ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Ремонтный набор с полиэфирной конструкционной смолой для ручного ламинирования. Предназначен для ремонта значительных повреждений. Идеально подходит для ремонта автокузовов, кемпинг-прицепов, лодок и яхт.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Хорошая адгезия к металлам. • Минимальная усадка. • Высокая твердость и эластичность. • Высокое качество шлифования 	<p>Цвет: оттенки зелёного Степень блеска: полумат</p>

<p>ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА</p>
<p>ВОС для смеси = 395 [г/л] Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/ЕС/II В), которая для этой категории продуктов (с) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].</p>
<p>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</p>
<p>Продукт обладает хорошей адгезией к различным поверхностям и может наноситься на:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные. • Оцинкованная сталь предварительно матированная и обезжиренная. • Прошлифованные стекло-полиэфирные ламинаты(GFK/GRP), полиэфирные шпаклевки, акриловые и эпоксидные грунтовки
<p>Рекомендуем наждачную бумагу грануляции: P80÷P120. ВНИМАНИЕ: Продукт не следует наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты!</p>

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ			
	<p>ПРИМЕНЕНИЕ Для ремонта значительных повреждений: дыр и проржавевших частей кузова</p>		<p>ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ 35 ÷ 45 мин. при 20°C.</p>
	<p>ПРОП.СМЕШИВАНИЯ по весу Смола 100 Активатор 4 Тщательно перемешать.</p>		<p>Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения</p>
	<p>ВРЕМЯ ГЕЛЕЕОБРАЗОВАНИЯ ок. 19 ÷ 21 мин. при 20°C Можно наносить в несколько слоёв.</p>		<p>ШЛИФОВАНИЕ - черновое «по сухому»: P80 ÷ 120</p>

<p>ПРОЦЕСС ЛАМИНИРОВАНИЯ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Приготовить соответствующий кусок стекломата, больший от ремонтируемого места на около 2 см. • На очищенное место нанести кистью смолу, смешанную с отвердителем. • Наложить стекломат, прижать и пропитать смолой при помощи кисти, можно наложить несколько слоев стекломата. • Подождать около 40 минут, после чего поверхность ламината можно обрабатывать механически или выровнять при помощи полиэфирной шпатлёвки. • Минимальная температура нанесения +10°C. <p>ВНИМАНИЕ: Не выливать оставшейся, перемешанной с отвердителем смолы обратно в банку!</p>
--

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На полиэфирные ламинаты можно наносить:

- двухкомпонентные эпоксидные грунты
- двухкомпонентные акриловые грунты
- двухкомпонентные полиэфирные шпатлёвки
- двухкомпонентные полиэфирные пневмораспыляемые шпатлёвки
- двухкомпонентные эпоксидные шпатлёвки

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- **Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!**
- Во время работы с продуктами 2K применяйте исправные средства индивидуальной защиты.
- Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны хорошо проветриваться.
- Инструменты следует мыть сразу после применения.

Примечание: В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в «Паспорте безопасности»(SDS) опасного вещества для данного изделия.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

Примечание:

1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
2. Беречь отвердитель от перегрева!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

REPAIR SET Ремонтный набор **стандартный** – 12 месяцев от даты производства

ПРОДУКТ

REPAIR SET Ремонтный набор **стандартный**

НОМЕР АРТИКУЛА

2325 (250г +0,25 м²)

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информацией содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допускаемой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несёт ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказываемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН.

Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую необходимым профессиональным навыкам и стандартам.

ООО «TROTON»
Зомброво, Польша