

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

BLACK CARBON ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЁВКА	
ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ	
BLACK CARBON – Конструкционная полиэфирная шпатлёвка с угле-стекловолокном, эластичная. В комплекте отвердитель для полиэфирной шпатлёвки.	
ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	
Высококачественная полиэфирная шпатлёвка армированная углеволокном и стекловолокном для кузовного ремонта. Рекомендуется для заполнения больших вмятин и дыр в автотранспортных средствах. Обладает хорошей теплопроводностью. Благодаря повышенной эластичности, по сравнению со стандартными конструкционными шпатлёвками, может наноситься на пластмассовые элементы кузова. - Высокая прочность и эластичность. - Хорошая теплопроводность. - Легко шлифуется, образуя гладкую поверхность без пор. - Во время обработки не забивает абразивную бумагу. - Обладает хорошими адгезионными свойствами к различным видам металла и пластмассам.	Цвет: чёрный
	Степень блеска: мат
	Плотность: 1,80 (+/- 0,03) кг/л

СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ	
VOC для смеси = 41 [г/л] Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/WE/II В), которая для этой категории продуктов (b) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].	
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	
Шпатлёвка обладает хорошей адгезией к различным поверхностям. - Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные - Оцинкованная сталь предварительно матированная и обезжиренная - Прошлифованные стекло-полиэстровые ламинаты (GFK/GRP), полиэфирные шпатлёвки акриловые и эпоксидные грунтовки - Старые лако-красочные покрытия в хорошем состоянии	Рекомендуем шлифовальный абразив градацией P80 ÷ P120. ВНИМАНИЕ: Шпатлёвку не следует наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты.

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ			
	ПРИМЕНЕНИЕ Полиэфирная эластичная шпатлёвка армированная углеволокном и стекловолокном, предназначена для ремонта больших повреждений на элементах кузова из металла и пластмасс.		КОЛИЧЕСТВО СЛОЁВ Шпатлёвку можно наносить в несколько тонких слоёв. Каждый слой должен затвердеть. Поверхность необходимо шлифовать перед нанесением очередного слоя. Не превышать общей толщины слоёв 3 мм. Жизнеспособность смеси: 3 ÷ 6 мин. при 20°C.
	ПРОП. СМЕШИВАНИЯ по весу Шпатлёвка 100 Отвердитель 2 Компоненты мешать до получения смеси однородного цвета. Перемешивать аккуратно, чтобы избежать образования воздушных пузырьков.		ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ 20 ÷ 30 минут при 20°C. Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.
	ШЛИФОВАНИЕ - черновое («по сухому») P80 ÷ 120 - финишное («по сухому») P120 ÷ P240		ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR Не рекомендуется!

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ	
На шпатлёвку можно наносить: - Двухкомпонентную полиэфирную шпатлёвку - Двухкомпонентную пневмораспыляемую полиэфирную шпатлёвку - Двухкомпонентные акриловые грунты - Двухкомпонентные эпоксидные грунты	
ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ	
- Чрезмерное количество отвердителя может привести к белесоватости или обесцвечиванию базовой краски\эмали\покровного лака! - Во время работы с продуктами 2K следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. - Предохранять глаза и дыхательные пути. - Помещения должны быть хорошо вентилируемые. - Мыть инструменты непосредственно после нанесения шпатлёвки. ВНИМАНИЕ: В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в «Паспорте безопасности»(SDS) для данного продукта.	
ХРАНЕНИЕ	
Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. Беречь от перегрева! ВНИМАНИЕ: - После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть! - Беречь отвердитель от мороза и влаги!	
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	
BLACK CARBON – Полиэфирная шпатлёвка	– 12 месяцев от даты производства
Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки	– 18 месяцев от даты производства

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
BLACK CARBON – Полиэфирная шпатлёвка	2369; 1736 (1л; 0,5л)
Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки	

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ
Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информацией содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допускаемой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несёт ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказываемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН. Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую необходимым профессиональным навыкам и стандартам. ООО «ТРОТОН» Зомброво, Польша