

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

C18 VHS 2:1 ULTIMATE RAPID DRYING

БЫСТРЫЙ АКРИЛОВЫЙ ЛАК VHS 2:1

ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ

C18 VHS 2:1 – быстрый акриловый лак
 Отвердитель STANDARD 1:2 для лака C18
 Отвердитель FAST 1:2 для лака C18
 Отвердитель SLOW 1:2 для лака C18

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высококачественный быстросохнущий двухкомпонентный бесцветный лак премиум класса для быстрого кузовного ремонта с низким содержанием ЛОВ. Лак C18 создан для мастерских, в которых маляры сталкиваются с проблемой быстрого ремонта и сдачей заказчику окрашенного автомобиля в кратчайшие сроки. Благодаря сырью новейшей генерации достигнуто очень короткое время отверждения. Элемент готов к монтажу через 60 мин. после нанесения лака (температура 20°C, относительная влажность воздуха не выше 80%).

- Высокое содержание смолы.
- Высокий уровень глянца.
- Идеальный внешний вид покрытия.
- Прекрасная растекаемость.



Цвет: бесцветный

Степень блеска: высокая

ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА

ВОС для смеси= 355 [г/л]

Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/ЕС/II В), которая для этой категории продуктов (d) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 420 [г/л].

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Акриловый лак можно наносить на:



- базовые краски
- старые слои ЛКМ в хорошем состоянии после матирования и обезжиривания

Для матирования рекомендуем:

- серое абразивное волокно с матирующей пастой
- наждачную бумагу с градацией P600÷800 (для матирования «по мокрому»)
- наждачную бумагу с градацией P360÷500 (для машинного матирования).

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

ПРИМЕНЕНИЕ		ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ																							
	Быстрый кузовной ремонт, требующий устойчивого финального покрытия.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>При 20°C</th> <th>STANDARD</th> <th>FAST</th> <th>SLOW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Пылесухость</td> <td>30÷35 мин.</td> <td>20÷25 мин.</td> <td>45÷50 мин.</td> </tr> <tr> <td>Сухость при прикосновении</td> <td>90 мин.</td> <td>60 мин.</td> <td>110 мин.</td> </tr> <tr> <td>Перед прогреванием</td> <td>10 мин.</td> <td>10 мин.</td> <td>10 мин.</td> </tr> <tr> <td>Прогревание при 60°C</td> <td>5 мин.</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.</p>				При 20°C	STANDARD	FAST	SLOW	Пылесухость	30÷35 мин.	20÷25 мин.	45÷50 мин.	Сухость при прикосновении	90 мин.	60 мин.	110 мин.	Перед прогреванием	10 мин.	10 мин.	10 мин.	Прогревание при 60°C	5 мин.		
При 20°C	STANDARD					FAST	SLOW																		
Пылесухость	30÷35 мин.					20÷25 мин.	45÷50 мин.																		
Сухость при прикосновении	90 мин.					60 мин.	110 мин.																		
Перед прогреванием	10 мин.					10 мин.	10 мин.																		
Прогревание при 60°C	5 мин.																								
	ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ по объёму																								
	Лак 2 Отвердитель 1 Добавление разбавителя не требуется!																								
	РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ																								
	19÷21 сек. при 20°C DIN4																								
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ																								
	Отвердитель STANDARD, SLOW: 90 мин. при 20°C Отвердитель FAST: 60 мин. при 20°C																								

	КОЛ-ВО СЛОЁВ И ПАРАМЕТРЫ КРАСКОПУЛЬТА		ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR
	<p>1,5 слоя – 1 средний (тонкий), второй полный после 2 мин. межслойной выдержки. Общая толщина сухого слоя 50÷60 µm. RP: сопло: 1,2÷1,4 мм; давление: 2,0÷2,2 бар HVLP: сопло: 1,3÷1,4 мм; давление: 2,0 бар</p> <p>Внимание: соблюдать рекомендации производителя оборудования.</p>		<p>5÷7 минут КВ в зависимости от толщины слоя и вида оборудования. Не превышать температуры 60 °С. Соблюдать рекомендации производителя оборудования IR. Перед началом сушки подождать 10 минут.</p>

ВЫХОД

1 литр смеси позволяет покрыть 10÷11 м² при толщине сухого слоя 60 µm.

РАСТУШЁВКА

Убедитесь, что весь участок с базовой краской покрыт лаком. Растушевывайте только на подготовленном участке. Применяйте разбавитель для переходов FADE OUT TROTON для удаления перепыла оседающего вокруг ремонтируемого участка и нивелировки оптической разницы блеска на границе старого покрытия и свеженанесенного лака.

ПОЛИРОВАНИЕ И УСТРАНЕНИЕ ВКЛЮЧЕНИЙ

Полирование обычно не требуется, поскольку бесцветный лак MASTER C18 VHS 2:1 придает идеальный вид поверхности сразу после нанесения. При попадании включений, рекомендуется их устранение «по мокрому» наждачной бумагой с градацией P1500-2000 с последующим полированием полировальной пастой.

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- ✓ **Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!**
- ✓ Наилучшие результаты достигаются при покраске при комнатной температуре. Температура воздуха и температура наносимого продукта должны быть приблизительно равны.
- ✓ Во время работы с продуктами 2К применяйте исправные средства индивидуальной защиты. Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- ✓ Помещения должны хорошо проветриваться.
- ✓ Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.

Примечание: В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в «Паспорте безопасности» опасного вещества для данного изделия.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

- Внимание:**
1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
 2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

C18 VHS 2:1 - быстрый акриловый лак	– 24 месяца от даты производства
Отвердитель STANDARD 1:2 для лака C18	– 12 месяцев от даты производства
Отвердитель FAST 1:2 для лака C18	– 12 месяцев от даты производства
Отвердитель SLOW 1:2 для лака C18	– 12 месяцев от даты производства

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
C18 VHS 2:1 - быстрый акриловый лак	11695; 11999 (1л; 5л)
Отвердитель STANDARD 1:2 для лака C18	11696; 12000 (0,5л; 2,5л)
Отвердитель FAST 1:2 для лака C18	11942; 12001 (0,5л; 2,5л)
Отвердитель SLOW 1:2 для лака C18	13112; 12304 (0,5л; 2,5л)

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информацией содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допускаемой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несет ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказуемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН.

Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую необходимым профессиональным навыкам и стандартам.

TROTON Sp. z o.o.
Зомброво, Польша