

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

C38 VHS 2:1

АКРИЛОВЫЙ ЛАК VHS 2:1

ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ

C38 VHS 2:1 – акриловый лак

Отвердитель STANDARD 1:2 для лака C38

Отвердитель FAST 1:2 для лака C38

Отвердитель SLOW 1:2 для лака C38

Разбавитель для акриловых продуктов.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высококачественный двухкомпонентный акриловый бесцветный лак VHS премиум класса на смолах новой генерации. Отличается очень высоким содержанием смол, более 55%. Универсальная специфика позволяет использовать его для покрытия как небольших элементов, так и для полного покрытия кузова автомобиля.

Инновационный продукт наивысшего качества.

- Универсальность применения – полное покрытие кузова и быстрый ремонт.
- Высокое содержание твёрдого вещества >55%.
- Превосходный окончательный вид покрытия.
- Исключительно высокий глянец.
- Лёгкость применения.
- Очень хорошее поглощение пыли.
- Отличная растекаемость



Цвет: бесцветный

Степень блеска: высокая

ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА

ВОС для смеси без разбавителя = 385 [г/л]; с разбавителем 5% = 405 [г/л].

Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/ЕС/II В), которая для этой категории продуктов (d) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 420 [г/л].

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ


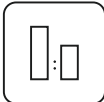


Акриловый лак можно наносить на:


- базовые краски
- старые слои ЛКМ в хорошем состоянии после матирования и обезжиривания

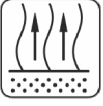
Для матирования рекомендуем:

- серое абразивное волокно с матирующей пастой
- наждачную бумагу с градацией P600÷800 (для матирования «по мокрому»)
- наждачную бумагу с градацией P360÷500 (для машинного матирования).

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

ПРИМЕНЕНИЕ		ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ																															
	Кузовной ремонт больших и малых поверхностей, требующий устойчивого финального покрытия.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Отвердитель STANDARD</th> <th>20 °C</th> <th>60 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Пылесухость</td> <td>40 мин.</td> <td>10 мин.</td> </tr> <tr> <td>Сухость при прикосновении</td> <td>3 ч.</td> <td>15 мин.</td> </tr> <tr> <td>Твердость</td> <td>13 ч.</td> <td>15 мин. + 4 ч./20°C</td> </tr> <tr> <td>Твердость полная</td> <td>7 дней</td> <td>15 мин. + 4 дня/20°C</td> </tr> <tr> <th>Отвердитель FAST</th> <th>20 °C</th> <th>60 °C</th> </tr> <tr> <td>Пылесухость</td> <td>30 мин.</td> <td>5 мин.</td> </tr> <tr> <td>Сухость при прикосновении</td> <td>2,5 ч.</td> <td>10 мин.</td> </tr> <tr> <td>Твердость</td> <td>11 ч.</td> <td>10 мин. + 3 ч./20°C</td> </tr> <tr> <td>Твердость полная</td> <td>7 дней</td> <td>10 мин. + 4 дня/20°C</td> </tr> </tbody> </table> <p>Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.</p>		Отвердитель STANDARD	20 °C	60 °C	Пылесухость	40 мин.	10 мин.	Сухость при прикосновении	3 ч.	15 мин.	Твердость	13 ч.	15 мин. + 4 ч./20°C	Твердость полная	7 дней	15 мин. + 4 дня/20°C	Отвердитель FAST	20 °C	60 °C	Пылесухость	30 мин.	5 мин.	Сухость при прикосновении	2,5 ч.	10 мин.	Твердость	11 ч.	10 мин. + 3 ч./20°C	Твердость полная	7 дней	10 мин. + 4 дня/20°C
Отвердитель STANDARD	20 °C			60 °C																													
Пылесухость	40 мин.			10 мин.																													
Сухость при прикосновении	3 ч.			15 мин.																													
Твердость	13 ч.			15 мин. + 4 ч./20°C																													
Твердость полная	7 дней			15 мин. + 4 дня/20°C																													
Отвердитель FAST	20 °C			60 °C																													
Пылесухость	30 мин.			5 мин.																													
Сухость при прикосновении	2,5 ч.			10 мин.																													
Твердость	11 ч.			10 мин. + 3 ч./20°C																													
Твердость полная	7 дней	10 мин. + 4 дня/20°C																															
	ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ по объёму Лак 2 Отвердитель 1 Разбавитель 0÷5%																																
	РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ 17÷19 сек. при 20°C DIN4																																
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ Отвердитель STANDARD: 3,5 часа при 20°C Отвердитель FAST: 2 часа при 20°C																																

	КОЛ-ВО СЛОЁВ И ПАРАМЕТРЫ КРАСКОПУЛЬТА 1,5 слоя – первый слой средне-тонкий, равномерный на всей поверхности, дальше с межслойной выдержкой 2 минуты полный слой, толщина окончательного сухого слоя 50-60 µm. 2 слоя – 2 полных слоя с межслойной выдержкой 5÷10 минут, толщина окончательного сухого слоя 60÷75 µm. RP: сопло: 1,2÷1,4 мм; давление: 2,0÷2,2 бар HVLP: сопло: 1,3÷1,4 мм; давление: 2,0 бар Внимание: соблюдать рекомендации производителя оборудования.		ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR 10÷15 минут КВ в зависимости от толщины слоя и вида оборудования. Не превышать температуры 60 °С. Соблюдать рекомендации производителя оборудования IR. Перед началом сушки подождать 10 минут.

	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ</th> <th>STANDARD</th> <th>FAST</th> <th>SLOW 1,5 слоя</th> <th>SLOW 2 слоя</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Межслойная выдержка:</td> <td>5÷10 мин.</td> <td>5÷10 мин.</td> <td>3÷5 мин.</td> <td>10÷15 мин.</td> </tr> <tr> <td>Перед прогреванием:</td> <td>10 мин.</td> <td>10 мин.</td> <td>10÷15 мин.</td> <td>10÷15 мин.</td> </tr> </tbody> </table>	ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ	STANDARD	FAST	SLOW 1,5 слоя	SLOW 2 слоя	Межслойная выдержка:	5÷10 мин.	5÷10 мин.	3÷5 мин.	10÷15 мин.	Перед прогреванием:	10 мин.	10 мин.	10÷15 мин.	10÷15 мин.
	ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ	STANDARD	FAST	SLOW 1,5 слоя	SLOW 2 слоя											
	Межслойная выдержка:	5÷10 мин.	5÷10 мин.	3÷5 мин.	10÷15 мин.											
Перед прогреванием:	10 мин.	10 мин.	10÷15 мин.	10÷15 мин.												

ВЫХОД

1 литр смеси позволяет покрыть 10 м² при толщине сухого слоя 60 µm.

РАСТУШЁВКА

Убедитесь, что весь участок с базовой краской покрыт лаком. Растушевывайте только на подготовленном участке. Применяйте разбавитель для переходов FADE OUT TROTON для удаления перепыла оседающего вокруг ремонтируемого участка и нивелировки оптической разницы блеска на границе старого покрытия и свеженанесенного лака.

ПОЛИРОВАНИЕ И УСТРАНЕНИЕ ВКЛЮЧЕНИЙ

Полирование обычно не требуется, поскольку бесцветный лак MASTER C38 VHS 2:1 придает идеальный вид поверхности сразу после нанесения. При попадании включений, рекомендуется их устранение «по мокрому» наждачной бумагой с градацией P1500-2000 с последующим полированием полировальной пастой.

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- ✓ **Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!**
- ✓ Наилучшие результаты достигаются при покраске при комнатной температуре. Температура воздуха и температура наносимого продукта должны быть приблизительно равны.
- ✓ Во время работы с продуктами 2К применяйте исправные средства индивидуальной защиты. Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- ✓ Помещения должны хорошо проветриваться.
- ✓ Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.

Примечание: В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в «Паспорте безопасности» опасного вещества для данного изделия.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

- Внимание:** 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
 2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

C38 VHS 2:1 акриловый лак	– 24 месяца от даты производства
Отвердитель STANDARD 1:2 для лака C38	– 12 месяцев от даты производства
Отвердитель FAST 1:2 для лака C38	– 12 месяцев от даты производства
Отвердитель SLOW 1:2 для лака C38	– 12 месяцев от даты производства

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
C38 VHS 2:1 акриловый лак	13090; 13092 (1л; 5л)
Отвердитель STANDARD 1:2 для лака C38	13091; 13093 (0,5л; 2,5л)
Отвердитель FAST 1:2 для лака C38	13101; 13102 (0,5л; 2,5л)
Отвердитель SLOW 1:2 для лака C38	14268; 14269 (0,5л; 2,5л)
Разбавитель для акриловых продуктов	300002253; 300002790 (1л; 5л)

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информацией содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допускаемой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несет ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказуемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН.

Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую необходимым профессиональным навыкам и стандартам.

TROTON Sp. z o.o.
Зомброво, Польша