Дата актуализации: 16.03.2023

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

C38 VHS 2:1

АКРИЛОВЫЙ ЛАК VHS 2:1



Цвет: бесцветный

Степень блеска: высокая

ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ

C38 VHS 2:1 – акриловый лак
Отвердитель STANDARD 1:2 для лака C38
Отвердитель FAST 1:2 для лака C38
Отвердитель SLOW 1:2 для лака C38
Разбавитель для акриловых продуктов MASTER

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высококачественный двухкомпонентный акриловый бесцветный лак VHS премиум класса на смолах новой генерации. Отличается очень высоким содержанием смол, более 55%. Универсальная специфика позволяет использовать его для покрытия как небольших элементов, так и для полного покрытия кузова автомобиля.
Инновационный продукт наивысшего качества.

- Универсальность применения – полное покрытие кузова и быстрый ремонт.
- Высокое содержание твёрдого вещества >55%.
- Превосходный окончательный вид покрытия.
- Исключительно высокий глянец.
- Лёгкость применения.
- Очень хорошее поглощение опыла.
- Отличная растекаемость

ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА

VOC для смеси без разбавителя = 385 [г/л]; с разбавителем 5% = 405 [г/л].
Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/EC/II B), которая для этой категории продуктов (d) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 420 [г/л].

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Акриловый лак можно наносить на:

- базовые краски
- старые слои ЛКМ в хорошем состоянии после матирования и обезжиривания

Для матирования рекомендуем:

- серое абразивное волокно с матирующей пастой
- наждачную бумагу с градацией P600÷800 (для матирования «по мокрому»)
- наждачную бумагу с градацией P360÷500 (для машинного матирования).

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Кузовной ремонт больших и малых поверхностей, требующий устойчивого финального покрытия.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ — по объёму

Лак	2
Отвердитель	1
Разбавитель	0÷5%

РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ

17÷19 сек. при 20°C DIN4

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ

Отвердитель STANDARD: 3,5 часа при 20°C

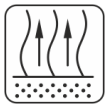
Отвердитель FAST: 2 часа при 20°C

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Отвердитель STANDARD	**20 °C**	**60°C**
Пылесухость	40 мин.	10 мин.
Сухость при прикосновении	3 ч.	15 мин.
Твердость	13 ч.	15 мин. + 4 ч./20°C
Твердость полная	7 дней	15 мин. + 4 дня/20°C
Отвердитель FAST	**20 °C**	**60°C**
Пылесухость	30 мин.	5 мин.
Сухость при прикосновении	2,5 ч.	10 мин.
Твердость	11 ч.	10 мин. + 3 ч./20°C
Твердость полная	7 дней	10 мин. + 4 дня/20°C

Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.

	КОЛ-ВО СЛОЁВ И ПАРАМЕТРЫ КРАСКОПУЛЬТА		ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR
	**1,5 слоя** – первый слой средне-тонкий, равномерный на всей поверхности, дальше с межслойной выдержкой 2 минуты полный слой, толщина окончательного сухого слоя 50-60 µm. **2 слоя** – 2 полных слоя с межслойной выдержкой 5÷10 минут, толщина окончательного сухого слоя 60÷75 µm. **RP:** сопло: 1,2÷1,4 мм; давление: 2,0÷2,2 бар **HVLP:** сопло: 1,3÷1,4 мм; давление: 2,0 бар **Внимание:** соблюдать рекомендации производителя оборудования.		10÷15 минут КВ в зависимости от толщины слоя и вида оборудования. **Не превышать температуры 60 °C.** Соблюдать рекомендации производителя оборудования IR. **Перед началом сушки подождать 10 минут.**



ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ	STANDARD	FAST	SLOW 1,5 слоя	SLOW 2 слоя
Межслойная выдержка:	5÷10 мин.	5÷10 мин.	3÷5 мин.	10÷15 мин.
Перед прогреванием:	10 мин.	10 мин.	10÷15 мин.	10÷15 мин.

ВЫХОД

1 литр смеси позволяет покрыть 10 м^2 при толщине сухого слоя 60 µm.

РАСТУШЁВКА

Убедитесь, что весь участок с базовой краской покрыт лаком. Растушевывайте только на подготовленном участке. Применяйте разбавитель для переходов FADE OUT TROTON для удаления перепыла оседающего вокруг ремонтируемого участка и нивелировки оптической разницы блеска на границе старого покрытия и свеженанесенного лака.

ПОЛИРОВАНИЕ И УСТРАНЕНИЕ ВКЛЮЧЕНИЙ

Полирование обычно не требуется, поскольку бесцветный лак MASTER C38 VHS 2:1 придает идеальный вид поверхности сразу после нанесения. При попадании включений, рекомендуется их устранение «по мокрому» наждачной бумагой с градацией P1500-2000 с последующим полированием полировальной пастой.

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- **Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!**
- Наилучшие результаты достигаются при покраске при комнатной температуре. Температура воздуха и температура наносимого продукта должны быть приблизительно равны.
- Во время работы с продуктами 2K применяйте исправные средства индивидуальной защиты. Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны хорошо проветриваться.
- Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.

Примечание: *В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в «Паспорте безопасности» опасного вещества для данного изделия.*

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

Внимание: 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

C38 VHS 2:1 акриловый лак	– 24 месяца от даты производства
Отвердитель STANDARD 1:2 для лака C38	– 12 месяцев от даты производства
Отвердитель FAST 1:2 для лака C38	– 12 месяцев от даты производства
Отвердитель SLOW 1:2 для лака C38	– 12 месяцев от даты производства

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
C38 VHS 2:1 акриловый лак	13090; 13092 (1л; 5л)
Отвердитель STANDARD 1:2 для лака C38	13091; 13093 (0,5л; 2,5л)
Отвердитель FAST 1:2 для лака C38	13101; 13102 (0,5л; 2,5л)
Отвердитель SLOW 1:2 для лака C38	14268; 14269 (0,5л; 2,5л)
Разбавитель для акриловых продуктов MASTER	300002253; 300002790 (1л; 5л)

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания TROTON не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информациями содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допускаемой действующим законодательством, компания TROTON не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании TROTON, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании TROTON и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания TROTON не несёт ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказуемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании TROTON, или услугами компании TROTON.

Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую небходимым профессиональным навыкам и стандартам.

TROTON Sp. z o.o.
Зомброво, Польша