

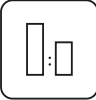
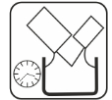


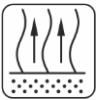



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

<p>C48 VHS 2:1 ULTRA SPEED AIR DRY БЫСТРЫЙ АКРИЛОВЫЙ ЛАК VHS 2:1</p>	
<p>ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ</p>	
<p>C48 VHS 2:1 – быстрый акриловый лак Отвердитель STANDARD 1:2 для лака C48</p>	<p>Цвет: бесцветный Степень блеска: высокая</p>
<p>ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА</p>	
<p>Высококачественный акриловый бесцветный лак типа Air Dry для быстрого кузовного ремонта, не требующий сушки в покрасочной камере. Позволяет значительно сократить время работы и снизить потребление энергии.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Готов к полировке уже через 60 мин / 20°C • Технология Air Dry – воздушная сушка, отверждение без нагрева • Формула VHS – очень высокое содержание смолы. • Превосходный результат – высокий блеск и глубина цвета 	

<p>ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА</p>	
<p>VOC для смеси= 419 [г/л] Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/EC/II B), которая для этой категории продуктов (d) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 420 [г/л].</p>	
<p>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</p>	
<p>Акриловый лак можно наносить на:</p> <ul style="list-style-type: none"> • базовые краски • старые слои ЛКМ в хорошем состоянии после матирования и обезжиривания 	<p>Для матирования рекомендуем:</p> <ul style="list-style-type: none"> • серое абразивное волокно с матирующей пастой • наждачную бумагу с градацией P600÷800 (для матирования «по мокрому») • наждачную бумагу с градацией P360÷500 (для машинного матирования).

<p>ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ</p>									
	<p>ПРИМЕНЕНИЕ</p> <p>Быстрый кузовной ремонт требующий твёрдого финального покрытия.</p>		<p>РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ</p> <p>13÷15 сек. при 20°C</p>						
	<p>ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ по объёму</p> <p>Лак 2 Отвердитель 1 Разбавитель не требуется!</p>		<p>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ</p> <p>80 мин. при 20°C</p>						
	<p>КОЛИЧЕСТВО СЛОЁВ И ПАРАМЕТРЫ КРАСКОПУЛЬТА</p> <p>1,5 слоя – 1 средний (тонкий), второй полный после 2 мин. межслойной выдержки. Общая толщина сухого слоя 50÷60 µm. 2 слоя – 2 полных слоя с межслойной выдержкой 5 минут, общая толщина сухого слоя 60÷70 µm. RP: сопло: 1,2÷1,4 мм; давление: 2,0÷2,2 бар HVLP: сопло: 1,3÷1,4 мм; давление: 2,0 бар Внимание: соблюдать рекомендации производителя оборудования.</p>		<p>ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ</p> <table border="1" data-bbox="922 1641 1465 1731"> <thead> <tr> <th></th> <th>при 20°C</th> <th>при 40°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Готов к полировке</td> <td>60 мин.</td> <td>10 мин.</td> </tr> </tbody> </table> <p>Температура ниже 20°C значительно увеличит время отверждения.</p>		при 20°C	при 40°C	Готов к полировке	60 мин.	10 мин.
	при 20°C	при 40°C							
Готов к полировке	60 мин.	10 мин.							
	<p>ВЫДЕРЖКА</p> <p>Межслойная: 2÷5 мин. Перед прогреванием: 10 мин.</p>		<p>ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR</p> <p>Не рекомендуется.</p>						

ВЫХОД				
1 литр смеси позволяет покрыть $9 \div 9,5 \text{ м}^2$ при толщине сухого слоя 60 $\mu\text{м}$.				
РАСТУШЁВКА				
Убедитесь, что весь участок с базовой краской покрыт лаком. Растушевывайте только на подготовленном участке. Применяйте разбавитель для переходов FADE OUT TROTON для удаления перепыла оседающего вокруг ремонтируемого участка и нивелировки оптической разницы блеска на границе старого покрытия и свеженанесенного лака.				
ПОЛИРОВАНИЕ И УСТРАНЕНИЕ ВКЛЮЧЕНИЙ				
Полирование обычно не требуется, поскольку бесцветный лак MASTER C48 VHS 2:1 придает идеальный вид поверхности сразу после нанесения. При попадании включений, рекомендуется их устранение «по мокрому» наждачной бумагой с градацией P1500-2000 с последующим полированием полировальной пастой.				
ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ				
<ul style="list-style-type: none"> • Не превышать рекомендуемых доз отвердителя! • Наилучшие результаты достигаются при покраске при комнатной температуре. Температура воздуха и температура наносимого продукта должны быть приблизительно равны. • Во время работы с продуктами 2K применяйте исправные средства индивидуальной защиты. Следует беречь глаза и дыхательные пути. • Помещения должны хорошо проветриваться. • Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения. <p><i>Примечание: В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в «Паспорте безопасности» опасного вещества для данного изделия.</i></p>				
ХРАНЕНИЕ				
<p>Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.</p> <p>Внимание: 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть! 2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!</p>				
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ				
<table> <tr> <td>C48 VHS 2:1 - быстрый акриловый лак</td> <td>- 24 месяца от даты производства</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель STANDARD 1:2 для лака C48</td> <td>- 12 месяцев от даты производства</td> </tr> </table>	C48 VHS 2:1 - быстрый акриловый лак	- 24 месяца от даты производства	Отвердитель STANDARD 1:2 для лака C48	- 12 месяцев от даты производства
C48 VHS 2:1 - быстрый акриловый лак	- 24 месяца от даты производства			
Отвердитель STANDARD 1:2 для лака C48	- 12 месяцев от даты производства			

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
C48 VHS 2:1 - быстрый акриловый лак	17843; 17845 (1л; 5л)
Отвердитель STANDARD 1:2 для лака C48	17844; 17846 (0,5л; 2,5л)

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ
<p>Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания TROTON не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информацией содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допустимой действующим законодательством, компания TROTON не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании TROTON, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании TROTON и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания TROTON не несет ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказуемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании TROTON, или услугами компании TROTON.</p> <p>Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую необходимым профессиональным навыкам и стандартам.</p> <p style="text-align: right;">TROTON Sp. z o.o. Зомброво, Польша</p>