


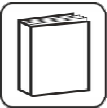



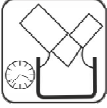

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

<h3>ЕРОХУ PRIMER</h3> <p>АНТИКОРРОЗИОННЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ 4:1</p>	
<b>ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ</b>	
<p>Антикоррозионный эпоксидный грунт 4:1 Отвердитель 1:4 для эпоксидного грунта Разбавитель для эпоксидных продуктов</p>	<b>Цвет:</b> белый, светло-серый, чёрный
<b>ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА</b>	<b>Степень блеска:</b> мат
<p>Высококачественный двухкомпонентный эпоксидный грунт премиум класса с антикоррозионными добавками. Очень хорошо работает как межслойный изолятор. Особенно рекомендуется для нанесения методом «мокрым по мокрому».</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Отличная защита стальных поверхностей.</li> <li>Легко размешивается и наносится.</li> <li>Отличная растекаемость.</li> <li>Высокая адгезия к различным поверхностям.</li> </ul>	

<b>ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА</b>
<p>VOC для смеси= 382 [г/л] (4:1+15%) VOC для смеси= 430 [г/л] (4:1+25%) VOC для смеси= 498 [г/л] (4:1+50%) Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/ЕС/II В), которая для этой категории продуктов (с) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].</p>

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	
<p>Эпоксидный грунт можно наносить на:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные</li> <li>Гальваническую оцинкованную сталь</li> <li>Прошлифованные стекло-полиэстровые ламинаты (GFK/GRP)</li> <li>Полиэфирные и эпоксидные шпатлевки</li> <li>Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные</li> </ul>	<p><b>Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия!</b></p> <p>Для шлифования рекомендуем:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>наждачную бумагу с градацией P280÷P320 (GRP P400) для шлифования вручную «по мокрому» и «по сухому»</li> <li>наждачную бумагу с градацией P180÷P220 для машинного шлифования «по сухому»</li> </ul>

<b>ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ</b>									
	<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b> <p>Для кузовного ремонта в качестве изолирующего антикоррозионного грунта под шлифование, а так же для нанесения «мокрым по мокрому».</p>		<b>КОЛ-ВО СЛОЁВ И ПАРАМЕТРЫ КРАСКОПУЛЬТА</b> <p>2÷3 слоя. Рекомендуемая толщина для изолирующего грунта «мокрым по мокрому»: 50÷70µm сухого слоя. Рекомендуемая толщина грунта-наполнителя «под шлифование»: 200÷250µm сухого слоя. <b>Покрасочный пистолет RP</b> Сопло: 1,6÷2,0 мм. Давление: 2÷2,2 бар. <b>Покрасочный пистолет HVLP</b> Сопло: 1,5÷1,9 мм. Давление на выходе 2,0 бар.</p>						
	<b>ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ</b> <b>ПО ОБЪЁМУ</b> <table border="1"> <tr> <td>Грунт</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>15÷50%</td> </tr> </table> <p>Тщательно перемешать до получения однородной массы.</p>	Грунт	4	Отвердитель	1	Разбавитель	15÷50%		
Грунт	4								
Отвердитель	1								
Разбавитель	15÷50%								
	<b>РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ</b> <p>Ок. 55÷60 сек. \ 20°C при 15% разбавителя. Ок. 30÷40 сек. \ 20°C при 25% разбавителя. Ок. 18÷20 сек. \ 20°C при 50% разбавителя.</p>		<b>ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ</b> <p>8 часов при 20°C (в зависимости от толщины слоя) 45 мин. при 60°C (в зависимости от толщины слоя)</p> <p>Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.</p>						
	<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ</b> <p>Ок. 3 часов при 20°C</p>								

	<b>ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ</b> Между слоями: 5 ±10 мин. Перед прогреванием: Ок. 10 мин. Перед покраской «мокрым по мокрому»: 60±120 мин.  Время испарения зависит от температуры и толщины слоя.		<b>ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR</b>  10±15 минут КВ при толщине 150±200 µm. Не превышать температуры 60°C. Соблюдать рекомендации производителя оборудования.  <b>Перед сушкой IR подождать около 10 минут.</b>
			<b>ШЛИФОВАНИЕ «ПО СУХОМУ»</b> - шлифование машинное: P360÷P500. - шлифование ручное: P280÷P320.

## ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На эпоксидный грунт можно наносить:

- Двухкомпонентные покровные лаки
- Однокомпонентные базовые краски
- Двухкомпонентные акриловые грунты
- Двухкомпонентные полиэфирные шпатлёвки
- Двухкомпонентные эпоксидные шпатлёвки

## ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- **Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!**
- Наилучшие результаты достигаются при покраске при комнатной температуре. Температура воздуха и температура продукта должны быть приблизительно равны.
- Во время работы с продуктами 2К применяйте исправные средства индивидуальной защиты. Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны хорошо проветриваться.
- Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.

**ВНИМАНИЕ:** В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в «Паспорте безопасности» (SDS) для данного продукта.

## ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. Беречь от перегрева!

**ВНИМАНИЕ: 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!**

**2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!**

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Антикоррозионный эпоксидный грунт 4:1	– 12 месяцев от даты производства
Отвердитель 1:4 для эпоксидного грунта	– 12 месяцев от даты производства
Разбавитель для эпоксидных продуктов	– 12 месяцев от даты производства

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
Антикоррозионный эпоксидный грунт 4:1	(0,8л + 0,2л): 5429; 9882; 9880
Отвердитель 1:4 для эпоксидного грунта	
Разбавитель для эпоксидных продуктов	5515 (0,5л)

## ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информацией содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допустимой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несет ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказываемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН. Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Сила позиции на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую необходимым профессиональным навыкам и стандартам.

ООО«ТРОТОН» Зомброво, Польша