



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

PLASTIC

ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЁВКА

ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ

PLASTIC – высокоэластичная полиэфирная шпатлёвка для пластмасс.

В комплекте отвердитель для полиэфирной шпатлёвки.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентная высокоэластичная полиэфирная шпатлёвка премиум класса для кузовного ремонта. Рекомендуется для ремонта элементов кузова из пластмассы, подверженных вибрации.

- Высокая адгезия к пластмассам и металлу
- Исключительно высокая эластичность
- Легко шлифуется, образуя очень гладкую поверхность без пор



Цвет: тёмно-серый **Степень блеска:** мат

Плотность: 1,86 (+/- 0,03) кг/л

СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ

VOC для смеси = 26 [r/л]

Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/WE/II B), которая для этой категории продуктов (b) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Шпатлёвка обладает хорошей адгезией к большинству поверхностей из пластмасс (PP, EPDM, ABS, PC, PPO, PA, RTPU, PBTP, PVC, PUR UP-GF).

Поверхность предназначенную для шпатлевания следует предварительно тщательно обезжирить детергентом и прошлифовать скотч-брайтом. Повторно обезжирить детергентом, промыть водой и высушить.

ВНИМАНИЕ: Шпатлевку не следует наносить на реактивные грунты,

однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты.

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ				
	ПРИМЕНЕНИЕ		КОЛИЧЕСТВО СЛОЁВ	
	Высокоэластичная полиэфирная шпатлёвка, предназначенная для ремонта элементов кузова из пластмассы. При более серьезных повреждениях элементов из пластмассы, рекомендуется сначала заполнить их шпатлёвкой BLACK CARBON и на нее, как отделочный слой, нанести шпатлёвку		Шпатлёвку рекомендуется наносить несколькими тонкими слоями. Каждый слой должен затвердеть. Шлифовать перед нанесением очередного слоя. Не превышать общей толщины слоёв 3 мм. Жизнеспособность смеси: 3 ÷ 5 мин. при 20°C.	
+	РLASTIC. ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ ПО ВЕСУ Шпатлёвка 100 Отвердитель 2 Компоненты мешать до получения смеси однородного цвета. Перемешивать аккуратно, чтобы избежать образования воздушных пузырьков.		ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ 25 ÷ 35 минут при 20°C. Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.	
	ШЛИФОВАНИЕ - черновое (по сухому): P80 ÷ 120 - финишное (по сухому): P120 ÷ 320	IR	ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR Не рекомендуется!	

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На полиэфирные шпатлёвки для пластмасс можно наносить:

- двухкомпонентные акриловые грунты
- двухкомпонентные эпоксидные грунты

Перед нанесением грунтов на элементы из пластмасс рекомендуется покрыть их адгезионным грунтом для пластмасс 1К.





ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- Чрезмерное количество отвердителя может привести к белесоватости ЛКП.
- Во время работы с продуктами 2К следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны быть хорошо вентилируемые.
- Мыть инструменты непосредственно после нанесения шпатлевки.

Внимание: В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в «Паспорте безопасности» (SDS) для данного продукта.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. Беречь от перегрева!

ВНИМАНИЕ: 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!

2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

PLASTIC – полиэфирная шпатлёвка	- 12 месяцев от даты производства
Отвердитель для подиэфирной шпатлёвки	- 18 месяцев от даты производства

продукт	НОМЕР АРТИКУЛА	
PLASTIC – полиэфирная шпатлёвка	7939 (1л)	
Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки		

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информациями содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допускаемой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несёт ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказываемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН.

Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую небходимым профессиональным навыкам и стандартам.

OOO «TROTON» Зомброво, Польша