Дата актуализации: 09.01.2023

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

SUPERIOR LITE

ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЁВКА

Цвет: оливковый

Степень блеска: мат

Плотность: 1,3 (+/- 0,03) кг/л

ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ

SUPERIORLITE –лёгкая наполняющая полиэфирная шпатлёвка.
В комплекте отвердитель для полиэфирной шпатлёвки.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высококачественная легкая полиэфирная шпатлёвка премиум класса для кузовного ремонта. Отлично заполняет дефекты и вмятины. Идеально шлифуется образовывая абсолютно гладкую поверхность без пор. Не требует нанесения отделочной шпатлёвки!

- Легко шлифуется, образуя гладкую поверхность без пор.
- Во время обработки не забивает абразивную бумагу.
- Очень низкий удельный вес.

СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ

VOC для смеси = 60 [г/л]
Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/WE/IIB), которая для этой категории продуктов (b) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Шпатлёвка обладает хорошей адгезией к различным поверхностям.

- Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные
- Оцинкованная сталь предварительно матированная и обезжиренная
- Прошлифованные стекло-полиэстровые ламинаты(GFK/GRP), полиэфирные шпатлёвки акриловые и эпоксидные грунтовки
- Старые лако-красочные покрытия в хорошем состоянии

Рекомендуем шлифовальный абразив градацией P80÷P120.

ВНИМАНИЕ:*Шпатлёвку не следует наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты.*

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Очень лёгкая наполняющая полиэфирная шпатлёвка для кузовного ремонта.

КОЛ-ВО СЛОЁВ И ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ

Шпатлёвку рекомендуется наносить несколькими тонкими слоями.Каждый слой должен затвердеть. Шлифовать перед нанесением очередного слоя. Не превышать общей толщины слоёв 5 мм.
Жизнеспособность смеси: 6 ÷ 7 мин. при 20°C.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ ПО ВЕСУ

Шпатлёвка	100
Отвердитель	2

Компоненты мешать до получения смеси однородного цвета. Перемешивать аккуратно, чтобы избежать образования воздушных пузырьков.

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

20 ÷ 30 минут при 20°C.

Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.

ШЛИФОВАНИЕ

черновое (по сухому): P100 ÷ 180
финишное (по сухому): P180 ÷ 280

ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR

5÷7 мин. на КВ, в зависимости от толщины слоя и технических характеристик оборудования IR. Не превышать температуры 60°C. Следовать рекомендациям производителя оборудования IR.
Внимание: перед началом сушки IR подождать ок. 5 мин.

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

Нашпатлёвкуможнонаносить:

- Двухкомпонентнуюполиэфирную шпатлёвку
- Двухкомпонентную пневмораспыляемую полиэфирную шпатлёвку
- Двухкомпонентныеакриловые грунты
- Двухкомпонентныеэпоксидныегрунты

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- Чрезмерное количество отвердителя может привести к белесоватости или обесцвечиванию базовой краски\эмали\покровного лака!
- Во время работы с продуктами 2К следует использовать исправные средства индивидуальной защиты.
- Предохранять глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны быть хорошо вентилируемые.
- Мыть инструменты непосредственно после нанесения шпатлёвки.

ВНИМАНИЕ: *В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в «Паспорте безопасности»(SDS) для данного продукта.*

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. Беречь от перегрева!

ВНИМАНИЕ:

1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!

2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

SUPERIORLITE- полиэфирная шпатлёвка	- 12 месяцев от даты производства
Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки	- 18 месяцев от даты производства

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
SUPERIOR LITE - полиэфирная шпатлёвка	9405(3л)
Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки	

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания TROTON не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информациями содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допускаемой действующим законодательством, компания TROTON не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании TROTON, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании TROTON и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания TROTON не несёт ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказываемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании TROTON, или услугами компании TROTON.

Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую небходимым профессиональным навыкам и стандартам.

ООО «TROTON»
Зомброво, Польша