



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

V2007 HS 4:1

АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ HS 4:1

ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ

V2007 HS 4:1 - акриловый грунт-наполнитель

Отвердитель 1:4 для акрилового грунта V2007 HS 4:1

Разбавитель для акриловых продуктов MASTER

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высококачественный акриловый грунт-наполнитель премиум класса с высоким содержанием смол. Продукт класса HS.

- Легко размешивается и наносится.
- Великолепная наполняющая способность.
- Отличная стабильность на вертикальной поверхности.
- Может наноситься как тонким, так и толстым слоем.
- Хорошо подходит для обработки пластмасс, не выделяющих смол.



Цвет: белый, серый, чёрный **Степень блеска:** полумат

ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА

VOC для смеси= 481 [г/л]

Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/EC/II B), которая для этой категории продуктов (c) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [r/n].

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Акриловый грунт можно наносить на:

- Сталь и алюминий предварительно матированные обезжиренные
- Отшлифованные стекло-полиэстровые ламинаты (GFK/GRP)
- Полиэфирные шпатлёвки
- Эпоксидные грунты
- Реактивные грунты
- Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные

Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия.

Для шлифования рекомендуем:

- наждачную бумагу с градацией P280÷P320 (GRP P400 для шлифования вручную «по мокрому», «по сухому»)
- наждачную бумагу с градацией P180÷P220 (для машинного шлифования «по сухому»).

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ				
	ПРИМЕНЕНИЕ		КОЛ-ВО СЛОЁВ И ПАРАМЕТРЫ КРАСКОПУЛЬТА	
	Для кузовного ремонта в качестве грунта- наполнителя.		2÷3 слоя; 70÷90 µm для одного слоя. RP: Сопло 1,6÷2,0 мм, давление: 2,0÷2,2 бар. HVLP: Сопло 1,5÷1,9 мм, давление 2,0 бар.	
	ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ по объёму		время отверждения	
	Грунт 4 Отвердитель 1 Разбавитель 5÷10% Тщательно перемешать до получения однородной массы.		Для толщины около 180 µm: ок. 3 ч / 20°C ок. 30 мин. / 60°C Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.	
	РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ		ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR	
s	30÷50 сек. при 20°С DIN4	IR	10 ÷ 15 мин. КВ для толщины 150÷200 µm. Не превышать температуры 60°С. Следовать рекомендациям производителя оборудования IR. Внимание: перед началом сушки IR подождать около 10 минут.	
	жизнеспособность смеси		ШЛИФОВАНИЕ «ПО СУХОМУ»	
	ок. 40 мин. при 20°C		Машинное: P360÷P500 Ручное: P280÷P320	



Дата актуализации: 12.04.2023



ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ

Между слоями: ок. 5÷10 мин. Перед прогреваним: ок. 10 мин.

Время испарения зависит от температуры и

толщины слоя.



ШЛИФОВАНИЕ «ПО МОКРОМУ»

 Машинное:
 P600÷P1000

 Ручное:
 P800÷P1000

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На акриловый грунт можно наносить:

- Однокомпонентные базовые краски.
- Двухкомпонентные покровные лаки.

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!
- Наилучшие результаты в работе с грунтом достигаются при комнатной температуре.
- Температура воздуха и температура окрашиваемой детали должны быть приблизительно равны.
- Во время работы с продуктами 2К применяйте исправные средства индивидуальной защиты.
- Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны хорошо проветриваться.
- Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.

Примечание: В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в «Паспорте безопасности» (SDS) опасного вещества для данного изделия.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

ВНИМАНИЕ: 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!

2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

V2007 HS 4:1 — акриловый грунт-наполнитель	– 12 месяцев от даты производства
Отвердитель 1:4 для акрилового грунта V2007 HS 4:1	– 12 месяцев от даты производства
Разбавитель для акриловых продуктов MASTER	– 24 месяца от даты производства

продукт	НОМЕР АРТИКУЛА
V2007 HS 4:1 — акриловый грунт-наполнитель	(0,8n + 0,2n): 1242; 9061; 12923; 14829; 14830; 14831
Отвердитель 1:4 для акрилового грунта V2007 HS 4:1	
Разбавитель для акриловых продуктов MASTER	300002253; 300002790 (1л; 5л)

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информациями содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допускаемой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несёт ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказываемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН. Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую небходимым профессиональным навыкам и стандартам.

OOO«TROTON» Зомброво, Польша