ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

V2012 HS 4:1

АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ HS 4:1

Цвет: белый, серый, чёрный

Степень блеска:мат

ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ

V2012 HS 4:1 – Акриловый грунт-наполнитель для оцинкованной стали
Отвердитель 1:4 для акрилового грунта V2012 HS 4:1
Разбавитель для акриловых продуктовMASTER

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высококачественный акриловый грунт-наполнитель с высокой адгезией к стали, алюминию, оцинкованной стали, полиэфирным шпатлевкам и старым ЛКП. Характеризуется высоким содержанием твердого остатка, продукт класса HS.

- Отличная адгезия к трудным поверхностям.
- Легко размешивается и наносится.
- Высокая стабильность на вертикальных поверхностях.
- Хорошие наполняющие и изолирующие свойства.
- Легко обрабатывается.

ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА

VOC при 10% разбавителя = 460 [г/л], при 20% разбавителя = 510 [г/л]
Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/EC/IIB), которая для этой категории продуктов (c) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Акриловый грунт можно наносить на:

- Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные
- Отшлифованные стекло-полиэстровые ламинаты (GFK/GRP)
- Полиэфирные шпатлёвки
- Эпоксидные грунты
- Реактивные грунты
- Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные

Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия.

Для шлифования рекомендуем:

- наждачную бумагу с градацией P280÷P320 (GRPP400 для шлифования вручную «по мокрому», «по сухому»)

- наждачную бумагу с градацией P180÷P220 (для машинного шлифования «по сухому»).

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Длякузовногоремонта. В качестве изолирующей грунтовки (тонкослойной) или поронаполнителя.

КОЛ-ВО СЛОЁВ И ПАРАМЕТРЫ КРАСКОПУЛЬТА

2÷3 слоя; **60÷300µm** в зависимости от величины сопла.
RP: сопло: 1,6 ÷ 2,0 мм; давление: 2,0 ÷ 2,2 бар.
HVLP: сопло: 1,5 ÷ 1,9 мм; давление: 2,0 бар.

ПРОПОРЦИИСМЕШИВАНИЯ ПО ОБЪЁМУ

Грунт	4 части
Отвердитель	1 часть
Разбавитель	10% - дляпорозаполнителя 20% - для изолирующей грунтовки

Тщательно перемешать до получения однородной массы.

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

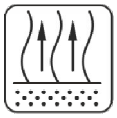
При температуре 20°C:
Грунт-наполнитель /130÷300 µm/готов к шлифованию на следующий день.
Грунт-изолятор /60÷130 µm/готов к шлифованию после 3÷4 ч.
При температуре 60°C:
Грунт-наполнитель /130÷300 µm/готов к шлифованию после прогревания 35÷40 мин. и остужения элемента около 2 ч.
Грунт-изолятор /60÷130 µm/готов к шлифованию после прогревания 25÷30 мин. и остужения элемента ок. 2 ч.
Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.

РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ

40÷50 сек. / 20°C - для версии наполняющей
25÷30 сек. / 20°C - для версии изолирующей

ИНФРАКРАСНАЯ СУШКАIR

Грунт-наполнитель /130÷200 µm/: 10÷15 мин. КВ.
Грунт-изолятор /60÷130 µm/: 8÷10 мин. КВ.
Не превышать температуры 60°C.
Следовать рекомендациям производителя оборудования IR.
Внимание: перед началом сушки IR подождать около10 минут.

	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ		**ШЛИФОВАНИЕ «ПО СУХОМУ»**
	ок.60 мин. при 20°C		Машинное: P360÷P500 Ручное: P280÷P320
	**ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ**		**ШЛИФОВАНИЕ «ПО МОКРОМУ»**
	Между слоями: ок. 5÷10 мин. Перед прогреванием: ок. 5÷15 мин. Время испарения зависит от температуры и толщины слоя.		Машинное: P600÷P1000 Ручное: P800÷P1000

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На акриловый грунт можно наносить:

- Однокомпонентные базовые краски.
- Двухкомпонентные покровные лаки.

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- **Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!**
- Наилучшие результаты в работе с грунтом достигаются при комнатной температуре.
- Температура воздуха и температура окрашиваемой детали должны быть приблизительно равны.
- Во время работы с продуктами 2K применяйте исправные средства индивидуальной защиты.
- Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны хорошо проветриваться.
- Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.

Примечание: В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в «Паспорте безопасности» (SDS) опасного вещества для данного изделия.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

ВНИМАНИЕ: ***1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!***
2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

V2012HS 5:1 – акриловый грунт-наполнитель	– 12 месяцев от даты производства
Отвердитель 1:5 для акрилового грунта V2012HS 5:1	– 12 месяцев от даты производства
Разбавитель для акриловых продуктовMASTER	– 24 месяца от даты производства

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
V2012 HS 4:1 – акриловый грунт-наполнитель	(0,8л + 0,2л): 7228; 12452; 13019 (3,75л): 9974; 9973; 9972
Отвердитель 1:4 для акрилового грунта V2012 HS 4:1	(0,95л): 9975
Разбавитель для акриловых продуктовMASTER	300002253; 300002790 (1л; 5л)

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информациями содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допускаемой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несёт ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказываемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН. Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую небходимым профессиональным навыкам и стандартам.

ООО«TROTON»
Зомброво, Польша