

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ALUMINIUM

ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЁВКА

ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ

ALUMINIUM – наполняющая полиэфирная шпатлёвка с алюминием

Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентная наполняющая полиэфирная шпатлёвка с добавкой алюминия.

Рекомендуется для кузовного ремонта элементов подверженных перепадам температур и механической нагрузке. Может применяться для заполнения как значительных глубоких повреждений, так и для нанесения на большие поверхности. В комплекте отвердитель для полиэфирной шпатлёвки.

- Хорошая теплопроводность.
- Отличная адгезия к различным видам металла.
- Очень легко шлифуется не забивая абразив.



Цвет: тёмно-серый

Степень блеска: мат

Плотность: 1,82 (+/- 0,03) кг/л

СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ

VOC для смеси = 31 [г/л]

Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/EC/II B), которая для этой категории продуктов (b) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Шпатлёвка обладает хорошей адгезией к различным поверхностям.

Шпатлёвку можно наносить на различные поверхности:

- Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные
- Оцинкованная сталь предварительно матированная и обезжиренная
- Прошлифованные стекло-полиэстровые ламинаты(GFK/GRP), полиэфирные шпатлёвки акриловые и эпоксидные грунтовки
- Старые лако-красочные покрытия в хорошем состоянии

Шпатлёвка обладает хорошей адгезией к различным поверхностям. Шпатлёвку можно наносить на различные поверхности:

- Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные
- Оцинкованная сталь предварительно матированная и обезжиренная
- Прошлифованные стекло-полиэстровые ламинаты(GFK/GRP), полиэфирные шпатлёвки акриловые и эпоксидные грунтовки
- Старые лако-красочные покрытия в хорошем состоянии

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	ПРИМЕНЕНИЕ	ТОЛЩИНА СЛОЁВ	
		Шпатлёвку можно наносить несколькими тонкими слоями. Каждый слой должен затвердеть. Шлифовать перед нанесением очередного слоя. Не превышать общей толщины слоёв 3 мм. Жизнеспособность смеси: 4÷7 минут при 20°C.	
	ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ ПО ВЕСУ	ШЛИФОВАНИЕ	
		Шпатлёвка 100 Отвердитель 2 Компоненты мешать до момента получения смеси однородного цвета. Перемешивать аккуратно, чтобы в смеси не образовывались пузырьки воздуха.	
	ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR	ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ	
		5÷7 минут на KB, в зависимости от толщины слоя и технических характеристик оборудования IR. Не превышать температуры 60°C. Следовать рекомендациям производителя оборудования IR. Внимание: перед началом сушки IR подождать около 5 минут.	

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На шпатлёвку можно наносить:

- Двухкомпонентную полиэфирную шпатлёвку.
- Двухкомпонентную пневмораспыляемую полиэфирную шпатлёвку.
- Двухкомпонентные акриловые грунты.
- Двухкомпонентные эпоксидные грунты.

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- Чрезмерное количество отвердителя может привести к белесоватости или обесцвечиванию базовой краски\эмали\покровного лака!
- Во время работы с продуктами 2К следует использовать исправные средства индивидуальной защиты.
- Предохранять глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны быть хорошо вентилируемые.
- Мыть инструменты непосредственно после нанесения шпатлёвки.

ВНИМАНИЕ: В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в «Паспорте безопасности»(SDS) для данного продукта.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. Беречь от перегрева!

ВНИМАНИЕ: 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

ALUMINIUM – полиэфирная шпатлёвка	- 12 месяцев от даты производства
Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки	- 18 месяцев от даты производства

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
ALUMINIUM – полиэфирная шпатлёвка	1241(400г); 1155(1кг); 1245(1,8кг)
Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки	

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информацией содержащейся в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допускаемой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несёт ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказываемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН.

Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую необходимым профессиональным навыкам и стандартам.

ООО «TROTON»
Зомброво, Польша