ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

BLACK CARBON

ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЁВКА

Цвет: чёрный

Степень блеска: мат

Плотность: 1,80 (+/- 0,03) кг/л

ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ

BLACK CARBON – Конструкционная полиэфирная шпатлёвка с угле-стекловолокном, эластичная. В комплекте отвердитель для полиэфирной шпатлёвки.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высококачественная полиэфирная шпатлёвка армированная углеволокном и стекловолокном для кузовного ремонта. Рекомендуется для заполнения больших вмятин и дыр в автотранспортных средствах. Обладает хорошей теплопроводностью. Благодаря повышенной эластичности, по сравнению со стандартными конструкционными шпатлёвками, может наноситься на пластмассовые элементы кузова.

- Высокая прочность и эластичность.
- Хорошая теплопроводность.
- Легко шлифуется, образуя гладкую поверхность без пор.
- Во время обработки не забивает абразивную бумагу.
- Обладает хорошими адгезионными свойствами к различным видам металла и пластмассам.

СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ

VOC для смеси = 41 [г/л]

Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/WE/II B), которая для этой категории продуктов (b) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Шпатлёвка обладает хорошей адгезией к различным поверхностям.

- Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные
- Оцинкованная сталь предварительно матированная и обезжиренная
- Прошлифованные стекло-полиэстровые ламинаты(GFK/GRP), полиэфирные шпатлёвки акриловые и эпоксидные грунтовки
- Старые лако-красочные покрытия в хорошем состоянии

Рекомендуем шлифовальный абразив градацией P80 ÷ P120.

ВНИМАНИЕ: *Шпатлёвку не следует наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты.*

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

Полиэфирная эластичная шпатлёвка армированная углеволокном и стекловолокном, предназначена для ремонта больших повреждений на элементах кузова из металла и пластмасс.

КОЛИЧЕСТВО СЛОЁВ

Шпатлёвку можно наносить в несколько тонких слоев. Каждый слой должен затвердеть. Поверхность необходимо шлифовать перед нанесением очередного слоя. Не превышать общей толщины слоёв 3 мм.

Жизнеспособность смеси: 3 ÷ 6 мин. при 20ºC.

ПРОП. СМЕШИВАНИЯ

	по весу
Шпатлёвка	100
Отвердитель	2

Компоненты мешать до получения смеси однородного цвета. Перемешивать аккуратно, чтобы избежать образования воздушных пузырьков.

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

20 ÷ 30 минут при 20°C.

Температура ниже 20ºC значительно увеличивает время отверждения.

ШЛИФОВАНИЕ

- черновое («по сухому») P80 ÷ 120
- финишное («по сухому») P120 ÷ P240

ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR

Не рекомендуется!

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На шпатлёвку можно наносить:

- Двухкомпонентную полиэфирную шпатлёвку
- Двухкомпонентную пневмораспыляемую полиэфирную шпатлёвку
- Двухкомпонентные акриловые грунты
- Двухкомпонентные эпоксидные грунты

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- Чрезмерное количество отвердителя может привести к белесоватости или обесцвечиванию базовой краски\эмали\покровного лака!
- Во время работы с продуктами 2К следует использовать исправные средства индивидуальной защиты.
- Предохранять глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны быть хорошо вентилируемые.
- Мыть инструменты непосредственно после нанесения шпатлёвки.

ВНИМАНИЕ: *В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в «Паспорте безопасности»(SDS) для данного продукта.*

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. Беречь от перегрева!

ВНИМАНИЕ: 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

BLACK CARBON – Полиэфирная шпатлёвка	– 12 месяцев от даты производства
Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки	– 18 месяцев от даты производства

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
BLACK CARBON – Полиэфирная шпатлёвка	2106; 1162 (1кг; 1,7кг)
Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки	

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информациями содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допускаемой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несёт ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказываемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН.
Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую небходимым профессиональным навыкам и стандартам.

ООО «TROTON»
Зомброво, Польша