

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

<p>ЕРОХУ PRIMER 10:1 ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ</p> <p>ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ</p> <p>Эпоксидный грунт 10:1. Отвердитель 1:10 для эпоксидного грунта. Разбавитель для эпоксидных продуктов.</p> <p>ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА</p> <p>Двухкомпонентный эпоксидный грунт для кузовного ремонта. Может наноситься непосредственно на металл, с целью защиты от коррозии.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Очень высокая адгезия к различным поверхностям. • Хорошая защита стальных поверхностей. • Легко размешивается и наносится. • Короткое время отверждения. 	
	<p>Цвет: светло-серый</p> <p>Уровень блеска: мат</p>

ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА	
VOC для смеси = 540 [г/л] Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/EC/II B), которая для этой категории продуктов (с) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].	
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	
Эпоксидный грунт 10:1 можно наносить на: <ul style="list-style-type: none"> • Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные • Гальваническую оцинкованную сталь • Прошлифованные стекло-полиэфирные ламинаты (GFK/GRP) • Полиэфирные и эпоксидные шпатлевки • Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные 	<p>Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия!</p> <p>Для шлифования рекомендуем:</p> <ul style="list-style-type: none"> • наждачную бумагу с градацией P280÷P320 (GRP P400) для шлифования вручную «по мокрому» и «по сухому» • наждачную бумагу с градацией P180÷P220 для машинного шлифования «по сухому»

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ															
	ПРИМЕНЕНИЕ		ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ												
	Для профессионального кузовного ремонта.		ок. 8 часов при 20°C (зависит от толщины слоя). ок. 45 мин. при 60°C (зависит от толщины слоя). Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.												
	ПРОП. СМЕШИВАНИЯ		КОЛ-ВО СЛОЁВ И ПАРАМЕТРЫ КРАСКОПУЛЬТА												
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>по весу</th> <th>по объёму</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Грунт</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>1</td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>20÷30%</td> <td>20÷30%</td> </tr> </tbody> </table> Тщательно перемешать до получения однородной массы.		по весу	по объёму	Грунт	10	10	Отвердитель	1	1,5	Разбавитель	20÷30%	20÷30%		2÷3 слоя Для краскопультa RP Сопло: 1,6÷2,0 мм. Давление: 2÷2,2 бар. Для краскопультa HVLP Сопло: 1,5÷1,9 мм. Давление: 2,0 бар.
	по весу	по объёму													
Грунт	10	10													
Отвердитель	1	1,5													
Разбавитель	20÷30%	20÷30%													
	РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ		ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR												
	30÷50 сек. \ 20°C DIN4.		10÷15 минут на кв для толщины слоя 150÷200 µm. Не превышать температуры 60°C. Следовать рекомендациям производителя оборудования IR. Внимание: перед началом сушки IR подождать около 10 минут.												
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ														
	Ок. 1,5 ч \ 20°C.														
	ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ		ШЛИФОВАНИЕ «ПО СУХОМУ»												
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td>Между слоями:</td> <td>ок. 10 мин.</td> </tr> <tr> <td>Перед прогреванием:</td> <td>ок. 15 мин.</td> </tr> </tbody> </table> Время испарения зависит от температуры и толщины слоя.	Между слоями:	ок. 10 мин.	Перед прогреванием:	ок. 15 мин.		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td>Машинное:</td> <td>P360÷P500</td> </tr> <tr> <td>Ручное:</td> <td>P280÷P320</td> </tr> </tbody> </table>	Машинное:	P360÷P500	Ручное:	P280÷P320				
Между слоями:	ок. 10 мин.														
Перед прогреванием:	ок. 15 мин.														
Машинное:	P360÷P500														
Ручное:	P280÷P320														
			ШЛИФОВАНИЕ «ПО МОКРОМУ»												
			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td>Машинное:</td> <td>P600÷P1000</td> </tr> <tr> <td>Ручное:</td> <td>P800÷P1000</td> </tr> </tbody> </table>	Машинное:	P600÷P1000	Ручное:	P800÷P1000								
Машинное:	P600÷P1000														
Ручное:	P800÷P1000														

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На эпоксидный грунт 10:1 можно наносить:

- Двухкомпонентные покровные лаки
- Однокомпонентные базовые краски
- Двухкомпонентные акриловые грунты
- Двухкомпонентные полиэфирные шпатлевки
- Двухкомпонентные эпоксидные шпатлевки

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- **Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!**
- Наилучшие результаты достигаются при покраске при комнатной температуре. Температура воздуха и температура продукта должны быть приблизительно равны.
- Во время работы с продуктами 2К применяйте исправные средства индивидуальной защиты. Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны хорошо проветриваться.
- Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.

ВНИМАНИЕ: В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в «Паспорте безопасности» (SDS) для данного продукта.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. Беречь от перегрева!

- ВНИМАНИЕ:** 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Эпоксидный грунт 10:1	– 12 месяцев от даты производства
Отвердитель 1:10 для эпоксидного грунта	– 12 месяцев от даты производства
Разбавитель для эпоксидных продуктов	– 12 месяцев от даты производства

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
Эпоксидный грунт 10:1	4786 (1кг + 100г)
Разбавитель для эпоксидных продуктов	1152 (1л)

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информацией содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допустимой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несет ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказываемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН.

Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Сolidная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую необходимым профессиональным навыкам и стандартам.

ООО«TROTON»
Зомброво, Польша