


## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

<b>HS 2:1</b> <b>АКРИЛОВЫЙ ЛАК HS 2:1</b>		
<b>ПРОДУКТЫ</b> HS 2:1 - бесцветный акриловый покровный лак. Отвердитель стандартный 1:2 Отвердители медленный и очень медленный 1:2 (для температуры > 25°C) Отвердитель быстрый 1:2 (для температуры < 18°C) Сопутствующий продукт: разбавители Multi Fuller V40 для акриловых продуктов.		
<b>ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА</b> Высококачественный двухкомпонентный бесцветный акриловый лак. Предназначен как для быстрой локальной покраски, так и для полного покрытия автомобильного кузова. Характеризуется низким содержанием летучих веществ и повышенной устойчивостью к царапинам — SR (Scratch Resistant).		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Высокое содержание сухого остатка.</li> <li>• Короткое время отверждения.</li> <li>• Очень высокий уровень глянца.</li> <li>• Превосходный внешний вид покрытия.</li> <li>• Легкость применения.</li> <li>• Очень хорошая стойкость к УФ излучению.</li> </ul>		
		<b>Цвет:</b> бесцветный
		<b>Степень блеска:</b> высокий блеск

<b>ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА</b> VOC для смеси=510 г/л Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/ЕС/II В), которая для этой категории продуктов (е) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 840 [г/л].	
<b>ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ</b> Акриловый лак можно наносить на:	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• базовые краски</li> <li>• старые слои ЛКМ в хорошем состоянии после матирования и обезжиривания</li> </ul>	Для матирования рекомендуем:
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• серый абразивный флис с матирующей пастой</li> <li>• абразив Р600÷800 («по мокрому»)</li> <li>• абразив Р360÷400 (для машинной обработки)</li> </ul>

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ			
	<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b> Кузовной ремонт требующий твёрдого финального покрытия.		<b>РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ</b> 15÷16 сек. при 20°C и 10% разбавителя
	<b>ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ</b> по объёму Лак 2 Отвердитель 1 Разбавитель 10%		<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ</b> ок. 2 часов при 20°C.
	<b>КОЛИЧЕСТВО СЛОЁВ И ПАРАМЕТРЫ КРАСКОПУЛЬТА</b> Количество слоёв 2 полных слоя, ок. 60 мкм сухого слоя. Параметры для краскопульты RP: Сопло: 1.3÷1.4 мм; Давление: 2,0÷2,2 бар. Параметры для краскопульты HVLP: Сопло: 1.3÷1.4 мм; Давление: 2,0 бар.		<b>ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ</b> Время отверждения при температуре 20°C Пылесухость: 15 мин. / 20°C Готовность к монтажу и полированию: на следующий день, после ночной сушки при 20°C. Время отверждения при температуре 60°C Готов к полированию после около 30 мин. прогрева и охлаждения ок. 2 часов при 20°C. Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.
	<b>ВЫДЕРЖКА</b> Межслойная: ок. 5÷7 мин. Перед прогреванием: ок. 5÷10 мин.		<b>ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR</b> Время сушки: 15÷20 мин. КВ, зависит от толщины слоя и вида лампы. Соблюдать рекомендации производителя оборудования. Не превышать температуры 60°C! Перед прогреванием подождать 10 минут.

## ВЫХОД

1 литр смеси позволяет покрыть  $8 \div 10 \text{ м}^2$  при толщине сухого слоя 60  $\mu\text{м}$ .

## РАСТУШЁВКА

Убедитесь, что весь участок с базовой краской покрыт лаком. Растушевывайте только на подготовленном участке. Применяйте разбавитель для переходов FADE OUT TROTON для удаления перепыла оседающего вокруг ремонтируемого участка и нивелировки оптической разницы блеска на границе старого покрытия и свеженанесенного лака.

## ПОЛИРОВАНИЕ И УСТРАНЕНИЕ ВКЛЮЧЕНИЙ

Полирование обычно не требуется, поскольку бесцветный лак HS придает идеальный вид поверхности сразу после нанесения. При попадании вкраплений, рекомендуется их устранение путем полирования, согласно рекомендациям производителей полировальных паст.

## ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!
- Наилучшие результаты достигаются при покраске при комнатной температуре.
- Температура воздуха и температура наносимого продукта должны быть приблизительно равны.
- Во время работы с продуктами 2K применяйте исправные средства индивидуальной защиты.
- Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны хорошо проветриваться.
- Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.

**Примечание:** В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в «Паспорте безопасности» (SDS) опасного вещества для данного продукта.

## ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

### Внимание:

1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

HS 2:1 - Акриловый лак	- 24 месяца от даты производства
Отвердители 1:2 для акрилового лака HS	- 12 месяцев от даты производства
Разбавители для акриловых продуктов	- 12 месяцев от даты производства

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
HS 2:1 - Акриловый лак	5750; 5751 (1л; 5л)
Отвердитель стандартный 1:2	5754; 5755 (0,5л; 2,5л)
Отвердитель медленный 1:2	15412; 15413 (0,5л; 2,5л)
Отвердитель очень медленный 1:2	15414; 15415 (0,5л; 2,5л)
Отвердитель быстрый 1:2	9164; 9194 (0,5л; 2,5л)
Разбавитель Multi Fuller V40 для акриловых продуктов	300002258(1л); 300002260(5л); 14712(5л медленный); 14713(5л быстрый)

## ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информацией содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допускаемой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несет ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказуемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН.

Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую необходимым профессиональным навыкам и стандартам.

TROTON Sp. z o.o.  
Зомброво, Польша