







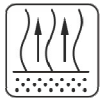

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

MULTI CR HS 2:1 АКРИЛОВЫЙ ЛАК HS 2:1		
ПРОДУКТЫ MULTI CR HS 2:1 – быстрый бесцветный акриловый покровный лак. Отвердитель стандартный 1:2 Отвердитель быстрый 1:2 Сопутствующий продукт: разбавители Multi Fuller V40 для акриловых продуктов.		
ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Быстросохнущий двухкомпонентный бесцветный акриловый лак HS премиум класса для быстрого кузовного ремонта с низким содержанием ЛОВ. Лак создан для мастерских, в которых маляры сталкиваются с проблемой быстрого ремонта и сдачей заказчику окрашенного автомобиля в кратчайшие сроки. Благодаря сырью новейшей генерации достигнуто очень короткое время отверждения. Лак устойчив к царапинам — SR (Scratch Resistant).		Цвет: бесцветный Степень блеска: высокий блеск
<ul style="list-style-type: none"> • Высокое содержание смолы. • Простота применения. • Отличная растекаемость. • Хорошее поглощение пыли. • Короткое время отверждения. • Высокая твердость. • Высокий уровень глянца. • Очень хорошая стойкость к УФ излучению. 		

ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА VOC для смеси=497 г/л Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/ЕС/II В), которая для этой категории продуктов (е) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 840 [г/л].		
ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ Акриловый лак можно наносить на: <ul style="list-style-type: none"> • базовые краски • старые слои ЛКМ в хорошем состоянии после матирования и обезжиривания 		Для матирования рекомендуем: <ul style="list-style-type: none"> • серый абразивный флис с матирующей пастой • абразив P600÷800 («по мокрому») • абразив P360÷500 (для машинной обработки)

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ																		
	ПРИМЕНЕНИЕ Быстрый кузовной ремонт, требующий устойчивого финального покрытия.		РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ 15÷16 сек. при 20°C и 10% разбавителя															
	ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ по объёму Лак 2 Отвердитель 1 Разбавитель - со стандартным отв. 0 ÷ 5% - с быстрым отв. 10% Не рекомендуется добавлять ускоритель сушки или быстрый разбавитель!		 ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ ок. 2 часов при 20°C.															
	КОЛИЧЕСТВО СЛОЁВ И ПАРАМЕТРЫ КРАСКОПУЛЬТА Количество слоёв 2 полных слоя, ок. 50÷60 µm сухого слоя. Параметры для краскопульты RP: Сопло: 1.3÷1.4 мм; Давление: 2,0÷2,2 бар. Параметры для краскопульты HVLP: Сопло: 1.3÷1.4 мм; Давление: 2,0 бар.		ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>20°C</th> <th>60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Пылесухость</td> <td>30 мин.</td> <td>10 мин.</td> </tr> <tr> <td>Нелипкий</td> <td>2,5 ч.</td> <td>15 мин.</td> </tr> <tr> <td>Твёрдость рабочая</td> <td>8 ч.</td> <td>15 мин. + 3 ч. / 20°C</td> </tr> <tr> <td>Твёрдость полная</td> <td>7 дней</td> <td>7 дней</td> </tr> </tbody> </table>		20°C	60°C	Пылесухость	30 мин.	10 мин.	Нелипкий	2,5 ч.	15 мин.	Твёрдость рабочая	8 ч.	15 мин. + 3 ч. / 20°C	Твёрдость полная	7 дней	7 дней
			20°C	60°C														
Пылесухость	30 мин.	10 мин.																
Нелипкий	2,5 ч.	15 мин.																
Твёрдость рабочая	8 ч.	15 мин. + 3 ч. / 20°C																
Твёрдость полная	7 дней	7 дней																
			Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.															

	ВЫДЕРЖКА			ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR
	Межслойная:	ок. 4÷5 мин.		Время сушки: 10÷15 мин. КВ, зависит от толщины слоя и вида лампы. Соблюдать рекомендации производителя оборудования. Не превышать температуры 60°C! Перед прогреванием подождать 10 минут.
	Перед прогреванием:	ок. 10 мин.		

ВЫХОД	
1 литр смеси позволяет покрыть 8 ÷ 10 м ² при толщине сухого слоя 60 мкм.	
РАСТУШЁВКА	
Убедитесь, что весь участок с базовой краской покрыт лаком. Растушевывайте только на подготовленном участке. Применяйте разбавитель для переходов FADE OUT TROTON для удаления перепыла оседающего вокруг ремонтируемого участка и нивелировки оптической разницы блеска на границе старого покрытия и свеженанесенного лака.	
ПОЛИРОВАНИЕ И УСТРАНЕНИЕ ВКЛЮЧЕНИЙ	
Полирование обычно не требуется, поскольку бесцветный лак MULTI CR HS придает идеальный вид поверхности сразу после нанесения. При попадании вкраплений, рекомендуется их устранение путем полирования, согласно рекомендациям производителей полировальных паст.	
ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ	
<ul style="list-style-type: none"> • Не превышать рекомендуемых доз отвердителя! • Наилучшие результаты достигаются при покраске при комнатной температуре. • Температура воздуха и температура наносимого продукта должны быть приблизительно равны. • Во время работы с продуктами 2К применяйте исправные средства индивидуальной защиты. • Следует беречь глаза и дыхательные пути. • Помещения должны хорошо проветриваться. • Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения. <p>Примечание: В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в «Паспорте безопасности» (SDS) опасного вещества для данного продукта.</p>	
ХРАНЕНИЕ	
Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.	
Внимание:	
<ol style="list-style-type: none"> 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть! 2. Беречь отвердитель от мороза и влаги! 	
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	
MULTI CR HS 2:1 - Акриловый лак	- 24 месяца от даты производства
Отвердители 1:2 для акрилового лака HS	- 12 месяцев от даты производства
Разбавители для акриловых продуктов	- 12 месяцев от даты производства

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
MULTI CR HS 2:1 – Быстрый бесцветный акриловый лак	10347; 9864 (1л; 5л)
Отвердитель стандартный 1:2	13983; 13984 (0,5л; 2,5л)
Отвердитель быстрый 1:2	10348; 9865 (0,5л; 2,5л)
Разбавитель Multi Fuller V40 для акриловых продуктов	300002258(1л); 300002260(5л); 14712(5л медленный); 14713(5л быстрый)

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ
<p>Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информацией содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допускаемой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несёт ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказуемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН.</p> <p>Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую необходимым профессиональным навыкам и стандартам.</p>
TROTON Sp. z o.o. Зомброво, Польша