

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

<p><b>RAPID HS 4:1</b> АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ HS 4:1</p>	
<p><b>ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ</b>  <b>RAPID HS 4:1 – Быстрый антикоррозионный акриловый грунт-наполнитель</b>                  Отвердитель 1:4 для акрилового грунта RAPID HS                  Разбавитель для акриловых продуктов MULTI FÜLLER</p>	
<p><b>ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА</b>                  Высококачественный быстро сохнущий двухкомпонентный антикоррозионный акриловый грунт-наполнитель с отличной адгезией к стали, алюминию, оцинкованной стали, полиэфирным шпатлёвкам и старым лакокрасочным покрытиям. Короткое время отверждения делает грунт RAPID идеальным решением для быстрого кузовного ремонта. Высокое содержание смол (грунт класса HS) и используемых добавок обеспечивают очень хорошее заполнение, антикоррозионную защиту и отличное качество поверхности. Совместим как с растворными так и с водными базовыми красками. Готов к шлифованию уже через 1 час после нанесения при температуре окружающей среды 20°C!</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Исключительно короткое время отверждения (1 ч/20 °C).</b></li> <li>• Очень хорошие наполняющие свойства.</li> <li>• Легко перемешивается и наносится.</li> <li>• Стабильно держится на вертикальных поверхностях.</li> <li>• Отличная адгезия к трудным поверхностям.</li> </ul>	
<p><b>Цвет:</b> белый, серый, чёрный  <b>Степень блеска:</b> мат</p>	

<p><b>ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА</b>                  VOC для смеси = 420 [г/л]                  Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/EC/II В), которая для этой категории продуктов (с) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].</p>	
<p><b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>  <b>Акриловый грунт можно наносить на:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные</li> <li>• Отшлифованные стекло-полиэфирные ламинаты (GFK/GRP)</li> <li>• Полиэфирные шпатлёвки</li> <li>• Эпоксидные грунты</li> <li>• Реактивные грунты</li> <li>• Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные</li> </ul>	
<p><b>Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия.</b>                  Для шлифования рекомендуем:                  - наждачную бумагу с градацией P280÷P320 (GRP P400 для шлифования вручную «по мокрому», «по сухому»)                  - наждачную бумагу с градацией P180÷P220 (для машинного шлифования «по сухому»).</p>	

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ									
	<p><b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>                  Для быстрого кузовного ремонта, как грунт-наполнитель.</p>		<p><b>КОЛ-ВО СЛОЁВ И ПАРАМЕТРЫ КРАСКОПУЛЬТА</b>  <b>2÷3 слоя;</b> 70÷90µm в зависимости от величины сопла.  <b>RP:</b> сопло: 1,6 ÷ 2,0 мм; давление: 2,0 ÷ 2,2 бар.  <b>HVLP:</b> сопло: 1,5 ÷ 1,9 мм; давление: 2,0 бар.</p>						
	<p><b>ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ</b> по объёму</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Грунт</td> <td>4 части</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>1 часть</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель</td> <td>0÷5%</td> </tr> </table> <p>Тщательно перемешать до получения однородной массы.</p>	Грунт	4 части	Отвердитель	1 часть	Разбавитель	0÷5%		<p><b>ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ</b>  <b>Для толщины 150÷180 µm:</b>                  ок. 1 часа при 20°C                  ок. 10 мин. при 60°C  <b>Для толщины 180÷250 µm:</b>                  ок. 2 часов при 20°C                  Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.</p>
Грунт	4 части								
Отвердитель	1 часть								
Разбавитель	0÷5%								
	<p><b>РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ</b>                  30÷50 сек. / 20°C DIN4</p>		<p><b>ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR</b>  <b>Грунт-наполнитель /150÷1800 µm/:</b> 10÷15 мин. КВ.  <b>Не превышать температуры 60°C.</b>                  Следовать рекомендациям производителя оборудования IR.                  Внимание: перед началом сушки IR подождать около 10 минут.</p>						

	<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ</b>  ок. 65 мин. при 20°C		<b>ШЛИФОВАНИЕ «ПО СУХОМУ»</b>  Машинное: P360÷P500 Ручное: P280÷P320
	<b>ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ</b>  Между слоями: ок. 5÷10 мин. Перед прогреванием: ок. 10 мин. Время испарения зависит от температуры и толщины слоя.		<b>ШЛИФОВАНИЕ «ПО МОКРОМУ»</b>  Машинное: P600÷P1000 Ручное: P800÷P1000

**ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ**

На акриловый грунт можно наносить:

- Однокомпонентные базовые краски.
- Двухкомпонентные покровные лаки.

**ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ**

- **Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!**
- Наилучшие результаты в работе с грунтом достигаются при комнатной температуре.
- Температура воздуха и температура окрашиваемой детали должны быть приблизительно равны.
- Во время работы с продуктами 2K применяйте исправные средства индивидуальной защиты.
- Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны хорошо проветриваться.
- Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.

**Примечание:** В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в «Паспорте безопасности» (SDS) опасного вещества для данного изделия.

**ХРАНЕНИЕ**

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

- ВНИМАНИЕ:** 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!  
 2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ**

RAPID HS 4:1 – быстрый акриловый грунт-наполнитель	– 12 месяцев от даты производства
Отвердитель 1:4 для акрилового грунта RAPID HS	– 12 месяцев от даты производства
Разбавитель для акриловых продуктов MULTI FÜLLER	– 12 месяцев от даты производства

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
RAPID HS 4:1 – быстрый акриловый грунт-наполнитель	(0,8l + 0,2l) : 16512; 16513; 16514 (3,6l) : 16516, 16517, 16518
Отвердитель 1:4 для акрилового грунта RAPID HS	(0,9l) : 16522
Разбавитель для акриловых продуктов – медленный slow MULTI FÜLLER	14712 (5л)
Разбавитель для акриловых продуктов – быстрый fast MULTI FÜLLER	14713 (5л)

**ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ**

Информация, содержащаяся в «Технической спецификации», является актуальной и правильной на день публикации данной информации. Поскольку компания ТРОТОН не может контролировать или предвидеть условия, в которых продукт будет применяться, каждый пользователь должен ознакомиться с информацией содержащимися в «Технической спецификации» и «Паспорте безопасности» перед применением, беря во внимание вид работы и рабочую среду. В максимальной степени, допускаемой действующим законодательством, компания ТРОТОН не несет ответственности за ущерб любого рода, возникший в результате использования, полагаясь на информацию, содержащуюся в этой «Технической спецификации». Учитывая разнообразие факторов, которые могут повлиять на использование и применение продуктов компании ТРОТОН, из которых только некоторые в поле знаний и контроля пользователя, является важным, чтобы пользователь правильно оценил конкретный продукт компании ТРОТОН и убедился в правильности его выбора и применения. Ни при каких обстоятельствах компания ТРОТОН не несет ответственности по отношению к пользователю или третьим лицам за любые косвенные, случайные, специальные или наказываемые действия и ситуации, в этом связанные с потерей прибыли в результате использования продуктов компании ТРОТОН, или услугами компании ТРОТОН. Вся информация основана на скрупулезных лабораторных испытаниях и многолетнем опыте. Солидная позиция на рынке не освобождает нас от постоянного контроля качества нашей продукции, однако мы не несем ответственности за конечные последствия неправильного хранения или использования наших продуктов, а также за работу, несоответствующую необходимым профессиональным навыкам и стандартам.

ООО«TROTON» Зомброво, Польша